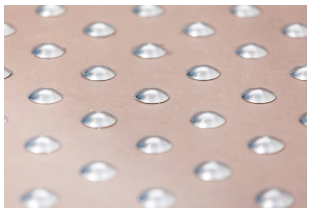
ES Ficha Técnica

TACNOP AM

Perno táctil para crear campos de orientación táctiles de acuerdo con la norma francesa

Botón individual para taladrar o pegar según la norma francesa para la creación de campos de puntos táctiles.





DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[Aluminio], [Acero], [Acero inox (304)], [Acero inox (316)]
Superficie	[natural],[liso], [ranurado], [galvanizado]
Color	natural
Altura	5 mm
Diámetro	25 mm

Las plantillas para el montaje conforme a la norma de los botones individuales están disponibles como accesorios.

MATERIAL

El aluminio se puede utilizar en todos los lugares en los que se prevea una resistencia mecánica media. El contacto con materiales alcalinos (por ejemplo, adhesivos para baldosas) puede provocar decoloraciones que difícilmente se pueden eliminar posteriormente. La alta humedad del aire durante la fase de secado puede intensificar este proceso. Limpie siempre inmediatamente con abundante agua el adhesivo para baldosas o la masa para juntas de las superficies visibles, seque a continuación y ventile bien la estancia.

Acero galvanizado, acero inox (304) o (316) son especialmente adecuados para aplicaciones con alta carga mecánica y para requisitos especialmente exigentes en cuanto a limpieza, higiene y resistencia química. Debe evitarse el contacto con productos que contengan ácido clorhídrico.

Durante la instalación no deben utilizarse herramientas de acero sin alear. Los bordes cortados abiertos no son resistentes a la corrosión. Si es necesario, se debe aplicar una protección contra la corrosión por separado.

Incluso en el acero inoxidable, dependiendo de las condiciones ambientales, puede aparecer óxido superficial, que debe eliminarse inmediatamente.

La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

MANTENIMIENTO

El aluminio no requiere cuidados especiales. Si es necesario, se puede limpiar fácilmente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, secar con un paño seco.

Deben evitarse los productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos.

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión.
Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía.
Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

PERFIL IBERIA | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | dural1@perfiliberia.es

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.

Acero Galvanizado, acero inox V2A/304 o V4A/316 no requieren cuidados especiales. Si es necesario, se pueden limpiar fácilmente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, secar con un paño seco.

Deben evitarse los productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos. El óxido superficial puede eliminarse con abrillantadores habituales aptos para acero inoxidable.

INSTALACIÓN

1. Instalación adhesiva:
1a. En la versión adhesiva, se debe limpiar la superficie. Se deben eliminar por completo todas las impurezas, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, adhesivos/selladores antiguos y otros residuos que puedan afectar a la adherencia.
1b. Marque la superficie donde se colocarán las plantillas.
1c. Coloque ambas plantillas en la posición deseada sobre el suelo.
1d. Aplique sellador adhesivo MS (p. ej., Speed-Flex) en la parte posterior de la protuberancia.
1e. Pegar el botón en el lugar deseado.
1f. Repita los pasos 1d y 1e con más botones hasta cubrir toda la superficie de la plantilla. Presione los botones con cuidado con los pies.
1g. En superficies grandes, mueva la plantilla de la primera posición a la tercera, y así sucesivamente.
1h. Al final de la colocación, pise de nuevo los botones con cuidado con los pies.

2. Instalación con taladros:
2a. Marque la superficie donde se colocarán las plantillas.
2b. Coloque ambas plantillas en la posición deseada sobre el suelo.
2c. Marque los agujeros de taladro.
2d. En superficies grandes, la plantilla se desplaza de la primera posición a la tercera, etc.
2e. Taladre agujeros de aprox. 20 mm de profundidad (utilice una broca adecuada de ø 10 mm). A continuación, limpie la superficie. Elimine por completo cualquier impureza, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, adhesivos/selladores antiguos y otros residuos que puedan afectar a la adherencia.
2f. Aplique un poco de sellador adhesivo MS (por ejemplo, Speed-Flex) en los agujeros y golpee los tacos con un martillo de goma.

Como norma general, deberán observarse los códigos prácticos aceptados.

CARACTERÍSTICAS

Para pegar (aluminio, acero inoxidable V2A) o para taladrar (aluminio, acero inoxidable V2A o V4A, acero galvanizado).
Para zonas de interior (para pegar) y zonas de exterior (para taladrar) en todos los suelos excepto moqueta.

Conforme a: NF P98-351
Altura del botón: 5 mm
Diámetro del botón: 25 mm
Longitud del pasador: 16 mm
Diámetro del pasador: ø 8 mm

VARIANTES

Referencia	Altura	Superficie	Color
TTRT Z 250	5 mm	galvanizado	natural
TTR A 250	5 mm	natural, liso	natural
TTR E 250	5 mm	ranurado	natural
TTRT E 250	5 mm	ranurado	natural
TTRT E-316 250	5 mm	ranurado	natural

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión.
Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía.
Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

PERFIL IBERIA | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | dural1@perfiliberia.es

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.