

TACNOP AM

Clous d'éveil à coller ou à sceller



DIMENSIONS TECHNIQUES ET VARIANTES DE PRODUITS

Matériel	[Aluminium], [Acier], [Acier inox (304)], [Acier inox (316)]
Surface	[naturel],[lisse], [strié], [zingué]
Couleur	naturel
Hauteur	5 mm
Diamètre	25 mm
Dimension supp.4	Tige : hauteur 16 mm, Ø 8 mm

ACCESSOIRES

Des gabarits permettant un montage conforme aux normes des clous individuels sont disponibles en accessoires.

CARACTÉRISTIQUES

À coller (aluminium, acier inoxydable V2A) ou à sceller (aluminium, acier inoxydable V2A ou V4A, acier zingué).

Pour une utilisation en intérieur (à coller) et en extérieur (à sceller) sur tous les sols sauf la moquette.

Conforme à la norme NF P98-351

Hauteur des picots : 5 mm

Diamètre des picots : 25 mm

Longueur des tiges : 16 mm

Diamètre des tiges : ø 8 mm

MATÉRIEL

L'aluminium peut être utilisé partout où une résistance mécanique moyenne est attendue. Le contact avec des matériaux alcalins (par exemple, la colle à carrelage) peut entraîner des décolorations difficiles à éliminer par la suite. Une humidité élevée pendant la phase de séchage peut accentuer ce processus. Essayez toujours immédiatement la colle à carrelage ou le mastic sur les surfaces visibles avec beaucoup d'eau, puis essayez-les et veillez à bien aérer la pièce.

L'acier zingué, l'acier inox (304) ou l'acier inox (316) sont particulièrement adaptés aux applications soumises à des contraintes mécaniques élevées et aux exigences particulièrement élevées en matière de propreté, d'hygiène et de résistance chimique. Évitez tout contact avec des produits contenant de l'acide chlorhydrique.

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :

DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr

Pour les autres clients veuillez contacter :

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

Les règles techniques reconnues doivent être respectées. Les fiches techniques plus anciennes perdent leur validité.

www.dural.fr



Lors du traitement, n'utilisez pas d'outils en acier non allié. Les bords coupés ouverts ne sont pas résistants à la rouille. Le cas échéant, appliquez une protection antirouille séparée à ces endroits.

Selon les conditions environnementales, une couche de rouille superficielle peut également apparaître sur l'inox. Elle doit être éliminée immédiatement.

L'aptitude à l'emploi en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

ENTRETIEN

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier. Si nécessaire, il peut être nettoyé à l'eau claire et propre additionnée de quelques gouttes de liquide vaisselle. Essuyez ensuite avec un chiffon sec.

Évitez les produits nettoyants acides, alcalins et abrasifs.

Acier zingué, acier inox (304) ou acier inox (316) ne nécessitent aucun entretien particulier. Si nécessaire, il peut être nettoyé simplement à l'eau claire et propre avec quelques gouttes de liquide vaisselle. Essuyer ensuite pour sécher.

Éviter les détergents acides, alcalins et abrasifs. La rouille superficielle peut être éliminée avec des produits de polissage courants adaptés à l'inox.

POSE

1. Installation par collage :

1a. Pour la version à coller, le support doit être nettoyé. Toutes les impuretés telles que les agents de démoulage, les conservateurs, la graisse, l'huile, la poussière, l'eau, les anciens adhésifs/mastics et autres résidus susceptibles de nuire à l'adhérence doivent être complètement éliminés.

1b. Marquer la surface sur laquelle les gabarits doivent être placés.

1c. Placez les deux gabarits dans la position souhaitée sur le sol.

1d. Appliquez de la colle polymère MS (par exemple Speed-Flex) au dos des picots.

1e. Collez les picots à l'endroit souhaité.

1f. Répétez les étapes 1d et 1e avec d'autres picots jusqu'à ce que toute la surface du gabarit soit recouverte. Appuyez sur les picots en marchant délicatement dessus.

1g. Pour les grandes surfaces, déplacez le gabarit de la première position vers la troisième position, etc.

1h. À la fin de la pose, appuyez à nouveau sur les picots en marchant délicatement dessus.

2. Installation par perçage :

2a. Marquez la surface sur laquelle les gabarits doivent être placés.

2b. Placez les deux gabarits dans la position souhaitée sur le sol.

2c. Marquez les trous de perçage.

2d. Pour les grandes surfaces, le gabarit est posé de la première position à la troisième position, etc.

2e. Percer des trous d'environ 20 mm de profondeur (utiliser un foret \varnothing 10 mm adapté). Le support doit ensuite être nettoyé. Toutes les impuretés, telles que les agents de démoulage, les conservateurs, la graisse, l'huile, la poussière, l'eau, les anciens adhésifs/mastics et autres résidus susceptibles de nuire à l'adhérence, doivent être complètement éliminés.

2f. Appliquez un peu de colle polymère MS (par exemple Speed-Flex) dans les trous et enfoncez les picots à l'aide d'un marteau en caoutchouc.

Respecter les règles techniques généralement reconnues. L'aptitude en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.

Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :

DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr

Pour les autres clients veuillez contacter :

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

Les règles techniques reconnues doivent être respectées. Les fiches techniques plus anciennes perdent leur validité.

www.dural.fr



VARIANTES DE PRODUITS

Ident	Hauteur	Surface	Couleur
TTR A 250	5 mm	naturel, lisse	naturel
TTR E 250	5 mm	strié	naturel
TTRT E 250	5 mm	strié	naturel
TTRT E-316 250	5 mm	strié	naturel
TTRT Z 250	5 mm	zingué	naturel

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :

DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr

Pour les autres clients veuillez contacter :

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

Les règles techniques reconnues doivent être respectées. Les fiches techniques plus anciennes perdent leur validité.

www.dural.fr