FR Fiche technique

TACRIP EM

Bande tactile Inox à coller/sceller





DIMENSIONS TECHNIQUES ET VARIANTES DE PRODUITS

Matériel	[Acier inox (304)]
Longueur	28 cm
Hauteur	5 mm
Largeur	35 mm

CARACTÉRISTIQUES

À sceller ou à coller.
Pour l'intérieur (TTLE) et l'extérieur (TTLT E) sur tous les sols sauf la moquette.

Conforme à : NF P98-352
Hauteur des nervures : 5 mm
Longueur des nervures : 280 mm
Largeur des nervures : 35 mm
Surface des nervures : rainurée
Classe antidérapante : R10

MATÉRIEL

L'acier inox (304) est particulièrement adapté aux domaines d'application soumis à des contraintes mécaniques élevées et aux exigences particulièrement élevées en matière de propreté, d'hygiène et de résistance chimique. Le contact avec des produits contenant de l'acide chlorhydrique doit être évité.

Lors du traitement, aucun outils en acier non allié ne doit être utilisé. Les arêtes de coupe ouvertes ne sont pas résistantes à la rouille. Le cas échéant, une protection antirouille séparée doit y être appliquée.

Même l'inox peut présenter une couche de rouille superficielle selon les conditions environnementales, qui doit être éliminée immédiatement.

L'aptitude à l'emploi en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

ENTRETIEN

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

L'acier inox (304) ne nécessite aucun entretien particulier. Il peut être nettoyé simplement à l'eau claire et propre avec quelques gouttes de liquide vaisselle si nécessaire. Essuyer ensuite pour sécher.

Éviter les produits nettoyants acides, alcalins et abrasifs. La rouille superficielle peut être éliminée à l'aide de produits de polissage courants adaptés à l'acier inox (304).

POSE

Pour la version à coller, le support doit être nettoyé. Toutes les impuretés telles que les agents de démoulage, les conservateurs, la graisse, l'huile, la poussière, l'eau, les anciens adhésifs/mastics et autres résidus susceptibles de nuire à l'adhérence doivent être complètement éliminées. Marquer la surface sur laquelle les bandes doivent être placées.
2. Installation par collage :
2a. Appliquer de la colle polymére MS (par exemple Speed-Flex) au dos de la bande.
2b. Coller la bande à l'endroit souhaité.
2c. Répéter les points 3a et 3b avec d'autres bandes jusqu'à ce que toute la surface soit traitée.
2d. À la fin de la pose (ou entre-temps si la surface est grande), appuyer légèrement sur les bandes en marchant dessus avec précaution.
3. Installation par perçage :
3a. Placez le strié à l'endroit souhaité.
3b. Tenez le strié légèrement incliné afin de pouvoir marquer les trous de perçage sur le sol.
3c. Percez des trous d'environ 20 mm de profondeur (utilisez un foret de 10 mm de diamètre) et éliminez soigneusement la poussière de perçage.
3d. Appliquez un peu de colle polymére MS (par exemple Speed-Flex) dans les trous et enfoncez les bandes à l'aide d'un marteau en caoutchouc.

Respecter les règles techniques généralement reconnues. L'aptitude en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

VARIANTES DE PRODUITS

Ident	Hauteur	Longueur
TTL E 2800 V2A	5 mm	28 cm
TTLT E 2800	5 mm	28 cm

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de