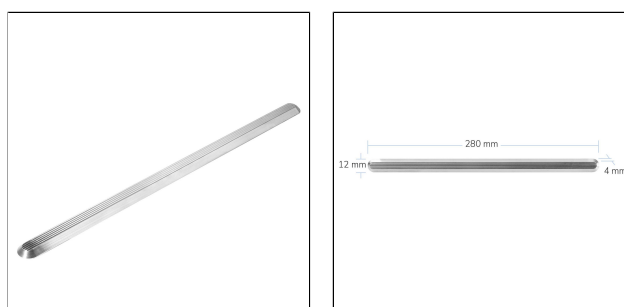


TACRIP EM-D

Einzelrippe nach deutscher Norm zur Erstellung taktiler Leitstreifen im Innenbereich



TECHNISCHE MAßE UND PRODUKTVARIANTEN

Grundmaterial	[Edelstahl (V2A/304)], [Edelstahl (V4A/316L)]
Oberfläche	[gerillt]
Farbe	natur
Länge	28 cm, 280 cm
Höhe	4 mm
Breite	12 mm
Zusatzinformation 2	Rutschhemmung R9; Kleber 3M
Befestigung	zum Bohren, Verklebung mit Dural Speedflex, selbstklebend; Kleber 3M, selbstklebend
Ausführung	Verklebung mit Dural Speedflex, selbstklebend, Kleber 3M

ZUBEHÖR

Schablonen zur normgerechten Montage der Einzelrippen sind als Zubehör erhältlich.

EIGENSCHAFTEN

Selbstklebend.

Kleber: 3M

Für den Innenbereich auf allen Böden außer Teppich.

Rippenhöhe: 4 mm

Rippenlänge: 280 mm

Rippenbreite: 12 mm

Rippenoberfläche: gerillt

Rutschhemmeklasse: R9

MATERIAL

Edelstahl V2A/304 bzw. V4A/316 eignet sich besonders für mechanisch hoch belastete Anwendungsbereiche und bei besonders hohen Anforderungen an Sauberkeit, Hygiene und chemischer Beständigkeit. Der Kontakt mit salzsäurehaltigen Produkten ist zu vermeiden.

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.



Bei der Verarbeitung dürfen keine Werkzeuge aus unlegiertem Stahl verwendet werden. Offene Schnittkanten sind nicht rostbeständig. Ggf. ist dort ein separater Rostschutz anzubringen.

Auch bei Edelstahl ist je nach Umgebungsbedingungen Flugrost möglich, der umgehend entfernt werden sollte.

Die Verwendbarkeit hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

PFLEGE

Edelstahl V2A/304 bzw. V4A/316 benötigen keine besondere Pflege. Es kann bei Bedarf einfach mit klarem und sauberem Wasser unter Zugabe einiger Tropfen Spülmittel gereinigt werden. Anschließend trockenwischen.

Säurehaltige, alkalische und schmirgelnde Reinigungsmittel sind zu vermeiden. Flugrost kann mit handelsüblichen, für Edelstahl geeigneten Polituren entfernt werden.

VERARBEITUNG

1. Der Untergrund muss gereinigt werden. Jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere Rückstände, die die Haftung beeinträchtigen müssen restlos entfernt werden.
2. Fläche markieren, an welcher die Folie platziert werden soll.
3. Schablone in der gewünschten Position auf dem Boden kleben.
4. Wir empfehlen zu Beginn zwei verbundene Schablonen zu verwenden (Nut und Feder).
5. Schutzfolie auf der Rückseite der Noppe abziehen und mit Hilfe der Schablone auf die gewünschte Position kleben.
6. Gemäß Punkt 5 mit weiteren Noppen fortsetzen bis die Schablone vollständig gefüllt ist.
7. Noppen zusätzlich durch vorsichtiges darüber laufen mit den Füßen antreten.
8. Schablone rausnehmen und Noppen nochmals zusätzlich durch vorsichtiges darüber laufen mit den Füßen antreten.
9. Bei Bedarf mit Punkt 3 fortfahren.

Die allgemein anerkannten Regeln der Technik sind zu beachten. Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

PRODUKTVARIANTEN

Referenz	Höhe	Oberfläche	Farbe	Länge
TRE LG 12-3 SK V2A	4 mm	gerillt	natur	28 cm
TRE LG 12-3 SK V4A	4 mm	gerillt	natur	28 cm
TRE G 12-3 B V2A	4 mm	gerillt	natur	280 cm
TRE G 12-3 B V4A	4 mm	gerillt	natur	280 cm
TRE G 12-3 K V2A	4 mm	gerillt	natur	280 cm
TRE G 12-3 K V4A	4 mm	gerillt	natur	280 cm
TRE G 12-3 SK V2A	4 mm	gerillt	natur	280 cm
TRE G 12-3 SK V4A	4 mm	gerillt	natur	280 cm
TRE LG 12-3 B V2A	4 mm	gerillt	natur	280 cm
TRE LG 12-3 B V4A	4 mm	gerillt	natur	280 cm
TRE LG 12-3 K V2A	4 mm	gerillt	natur	280 cm
TRE LG 12-3 K V4A	4 mm	gerillt	natur	280 cm

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.