IT Scheda tecnica

TACNOP L-F

Perno lamellare tattile per montaggio a impatto secondo lo standard francese

Einzelnoppe nach französischer Norm NF P98-351 zur Erstellung taktiler Noppenfelder





DIMENSIONI TECNICHE E VARIANTI DEL PRODOTTO

Materiale	[TPU], [Acciaio inox (304)],[TPU]
Superficie	[scanalato]
Colore	nero, grigio
RAL-Ton	non ulteriormente specificato
Altezza	5 mm
Diametro	25 mm

Gli stampi per il montaggio a norma delle singole calotte semisferiche sono disponibili come accessori.

MATERIALE

TPU (Poliuretano termoplastico)

L'acciaio inox V2A/304 è particolarmente adatto per applicazioni soggette a elevate sollecitazioni meccaniche e in caso di requisiti particolarmente elevati in termini di pulizia, igiene e resistenza chimica. Evitare il contatto con prodotti contenenti acido cloridrico.

Durante la lavorazione non utilizzare materiali per la posa in acciaio non legato. I bordi tagliati a filo non sono resistenti alla ruggine. Se necessario, applicare una protezione antiruggine separata.

Anche l'acciaio inox può presentare ruggine superficiale a seconda delle condizioni ambientali, che deve essere rimossa immediatamente.

L'idoneità all'uso in termini di resistenza meccanica e chimica deve essere sempre verificata caso per caso.

CURA

L'acciaio inox V2A/304 non richiede particolari cure. Se necessario, può essere pulito semplicemente con acqua pulita e l'aggiunta di alcune gocce di detersivo per piatti. Asciugare quindi con un panno asciutto.

Evitare detergenti acidi, alcalini e abrasivi. La ruggine superficiale può essere rimossa con lucidanti comuni adatti all'acciaio inox.

LAVORAZIONE

1. Contrassegnare la superficie su cui deve essere posizionata la pellicola.

24 November 2026 11:12

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa.
Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.com

È necessario rispettare le regole riconosciute della tecnologia. Le schede tecniche precedenti non sono più valide.

2. Posizionare il primo modello nella posizione desiderata sul pavimento. All'inizio si consiglia di utilizzare due modelli collegati (maschio e femmina).
3. Praticare fori profondi circa 30 mm utilizzando una punta da trapano adatta (ø 11 mm).
4. Rimuovere il primo modello e, se necessario, collegarlo nuovamente al secondo modello. Ripetere la sequenza se necessario.
5. Inserire i perni nei fori e inserirli con un martello di gomma.

Osservare, in linea generale, le regole tecniche, universalmente riconosciute!

CARATTERISTICHE

Montaggio a percussione.
Buona resistenza meccanica, chimica e termica.
Per tutti i pavimenti in ambienti interni ed esterni.
Conforme alla norma NF P98-351
Altezza dei rilievi: 5 mm
Diametro dei rilievi: 25 mm
Superficie dei nodi: scanalata
Lunghezza dei perni: 25 mm

VARIANTI

Referenza	Altezza	Superficie	Colore
TNPL 2538-5/250	5 mm	scanalato	grigio
TNPEL 2533-5/250	5 mm	scanalato	nero
TNPL 2533-5/250	5 mm	scanalato	nero
TNPL 2532-5/250	5 mm		

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa.
Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.com

È necessario rispettare le regole riconosciute della tecnologia. Le schede tecniche precedenti non sono più valide.