FR Fiche technique

TACNOP EM

Clou individuel rainuré en inox massif pour l'intérieur selon la norme allemande





DIMENSIONS TECHNIQUES ET VARIANTES DE PRODUITS

Matériel	[Acier inox (304)], [Acier inox (316L)]
Surface	[strié]
Couleur	naturel
Hauteur	3,5 mm
Diamètre	25 mm
Information complémentaire	Goupille de perçage fraisée CNC (monolithique)
Information complémentaire 2	Résistance au glissement R11, colle 3M

ACCESSOIRES

Des gabarits permettant un montage conforme aux normes des clous individuels sont disponibles en accessoires.

CARACTÉRISTIQUES

Autocollant.
Adhésif : 3M.
Pour une utilisation en intérieur sur tous les sols sauf la moquette.

Hauteur des picots : 3,5 mm
Diamètre des picots : 25 mm
Surface des picots : striée
Classe antidérapante : R11

MATÉRIEL

L'acier inoxydable V2A/304 ou acier inox (316) est particulièrement adapté aux domaines d'application soumis à des contraintes mécaniques élevées et aux exigences particulièrement élevées en matière de propreté, d'hygiène et de résistance chimique. Le contact avec des produits contenant de l'acide chlorhydrique doit être évité.

Lors du traitement, aucun outils en acier non allié ne doit être utilisé. Les bords coupés ouverts ne sont pas résistants à la rouille. Le cas échéant, une protection antirouille séparée doit y être appliquée.

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

Selon les conditions environnementales, une couche de rouille superficielle peut également apparaître sur l'inox. Elle doit être éliminée immédiatement.

L'aptitude à l'emploi en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

ENTRETIEN

L'acier inoxydable acier inox (304) ou acier inox (316L) ne nécessite aucun entretien particulier. Il peut être nettoyé si nécessaire à l'eau claire et propre avec quelques gouttes de liquide vaisselle. Essuyer ensuite pour sécher.

POSE

1. Le support doit être nettoyé. Toutes les impuretés, telles que les agents de démoulage, les conservateurs, la graisse, l'huile, la poussière, l'eau, les anciens adhésifs/mastics et autres résidus qui nuisent à l'adhérence doivent être complètement éliminées.
2. Marquer la surface sur laquelle le film doit être placé.
3. Coller le gabarit dans la position souhaitée sur le sol.
4. Nous recommandons d'utiliser deux gabarits reliés entre eux (languette et rainure) pour commencer.
5. Retirer le film protecteur au dos des picots et les coller à l'aide du gabarit dans la position souhaitée.
6. Continuer avec d'autres picots conformément au point 5 jusqu'à ce que le gabarit soit entièrement rempli.
7. Appuyez légèrement sur les picots en marchant dessus avec précaution.
8. Retirez le gabarit et appuyez à nouveau légèrement sur les picots en marchant dessus avec précaution.
9. Si nécessaire, recommencez à partir du point 3.

Les règles techniques généralement reconnues doivent être respectées. L'aptitude en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

VARIANTES DE PRODUITS

Ident	Hauteur	Surface	Couleur
TNEG 25-3 SK V2A	3,5 mm	strié	naturel
TNEG 25-3 SK V4A	3,5 mm	strié	naturel
TNEG 25-3 B V2A	3,5 mm	strié	
TNEG 25-3 B V4A	3,5 mm	strié	
TNEG 25-3 K V2A	3,5 mm	strié	
TNEG 25-3 K V4A	3,5 mm	strié	

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de