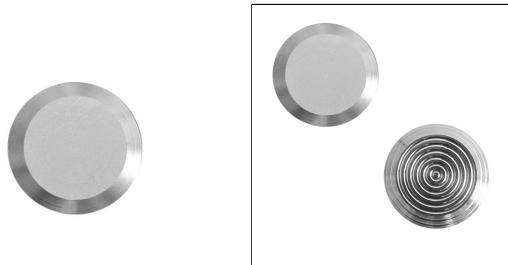


TACNOP TNE 25

Botones individuales autoadhesivos de acero inoxidable para zonas de interior (DIN)

Botón individual según DIN 32984 para la creación de campos de puntos táctiles en zonas de interior.



Las plantillas para el montaje conforme a la norma de los botones individuales están disponibles como accesorios.

MATERIAL

El acero inox (304) o (316) es especialmente adecuado para aplicaciones con elevadas cargas mecánicas y requisitos muy exigentes en cuanto a limpieza, higiene y resistencia química. Debe evitarse el contacto con productos que contengan ácido clorhídrico.

Durante la instalación no deben utilizarse herramientas de acero sin alear. Los bordes cortados abiertos no son resistentes a la corrosión. Si es necesario, se debe aplicar una protección contra la corrosión por separado.

Incluso en el acero inoxidable, dependiendo de las condiciones ambientales, puede aparecer óxido superficial, que debe eliminarse inmediatamente.

La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

MANTENIMIENTO

El acero inox (304) o V4A/316 no requiere cuidados especiales. Si es necesario, se puede limpiar fácilmente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, secar con un paño.

Deben evitarse los productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos. El óxido superficial puede eliminarse con abrillantadores comerciales adecuados para acero inoxidable.

INSTALACIÓN

1. La superficie debe estar limpia. Se debe eliminar por completo cualquier tipo de suciedad, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, adhesivos/selladores antiguos y otros residuos que puedan afectar a la adherencia.
2. Marque la superficie en la que se colocará la lámina.
3. Pegar la plantilla en la posición deseada sobre el suelo.
4. Recomendamos utilizar dos plantillas unidas (machihembradas) al principio.
5. Retire la lámina protectora de la parte posterior de la protuberancia y péguela en la posición deseada con ayuda de la plantilla.
6. Continuar con otros botones según el punto 5 hasta que la plantilla esté completamente llena.

07 December 2025 04:35

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

PERFIL IBERIA | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | dural1@perfiliberia.es

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.

www.dural.com



7. Presione los botones con cuidado con los pies.
8. Retire la plantilla y vuelva a pisar con cuidado los botones para fijarlos.
9. Si es necesario, continúe con el punto 3.

Como norma general, deberán observarse los códigos prácticos aceptados.

DURAL

CARACTERÍSTICAS

Autoadhesivo.

Adhesivo: 3M.

Para zonas de interior en todos los suelos excepto moqueta.

Altura de los tacos: 3,5 mm

Diámetro de los botones: 25 mm

Superficie de los botones: plana

Clase de resistencia al deslizamiento: R10

DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[Acero inox (304)], [Acero inox (316L)]
Superficie	[liso]
Color	natural
RAL-Ton	sin más especificaciones
Longitud	25 cm
Altura	3,5 mm
Ancho	25 mm
Diámetro	25 mm

VARIANTES

Ident	Altura	Superficie	Color	Longitud
159E253B2	3,5 mm	liso	natural	25 cm
159E253B3	3,5 mm	liso	natural	25 cm
159E253K2	3,5 mm	liso	natural	25 cm
159E253K3	3,5 mm	liso	natural	25 cm
150202533	3,5 mm	liso	natural	25 cm
150202534	3,5 mm	liso	natural	25 cm
159E253SK2	3,5 mm	liso	natural	
159E253SK3	3,5 mm	liso	natural	

07 December 2025 04:35

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión.

Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía.

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.