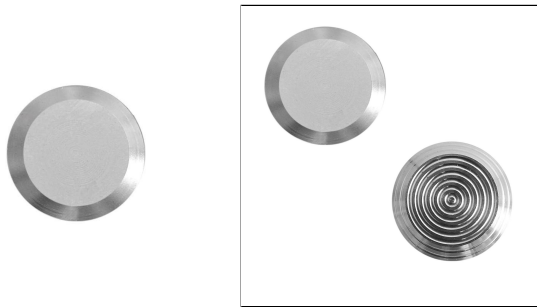


TACNOP E-D

Einzelnoppe nach DIN 32984 zur Erstellung taktlicher Noppenfelder im Innenbereich

Gültig ab: 01.06.2025



TECHNISCHE MAßE UND PRODUKTVARIANTEN

Grundmaterial	[Edelstahl (V2A/304)], [Edelstahl (V4A/316L)]
Oberfläche	[glatt]
Farbe	natur
Länge	25 cm
Höhe	3,5 mm
Breite	25 mm
Durchmesser	25 mm
Zusatzinformation	Bohrstift CNC gefräst (monolith)
Zusatzinformation 2	Rutschhemmung R10, Kleber 3M
Befestigung	Verklebung mit Dural Speedflex, selbstklebend
Ausführung	Bohrstift CNC gefräst (monolit), Verklebung mit Dural Speedflex, selbstklebend; Kleber 3M

ZUBEHÖR

Schablonen zur normgerechten Montage der Einzelnuppen sind als Zubehör erhältlich.

EIGENSCHAFTEN

Selbstklebend.

Kleber: 3M.

Für den Innenbereich auf allen Böden außer Teppich.

Noppenhöhe: 3,5 mm

Noppendurchmesser: 25 mm

Nuppenoberfläche: glatt

Rutschhemmeklasse: R10

MATERIAL

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.



Edelstahl V2A/304 bzw. V4A/316 eignet sich besonders für mechanisch hoch belastete Anwendungsbereiche und bei besonders hohen Anforderungen an Sauberkeit, Hygiene und chemischer Beständigkeit. Der Kontakt mit salzsäurehaltigen Produkten ist zu vermeiden.

Bei der Verarbeitung dürfen keine Werkzeuge aus unlegiertem Stahl verwendet werden. Offene Schnittkanten sind nicht rostbeständig. Ggf. ist dort ein separater Rostschutz anzubringen.

Auch bei Edelstahl ist je nach Umgebungsbedingungen Flugrost möglich, der umgehend entfernt werden sollte.

Die Verwendbarkeit hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

PFLEGE

Edelstahl V2A/304 bzw. V4A/316 benötigen keine besondere Pflege. Es kann bei Bedarf einfach mit klarem und sauberem Wasser unter Zugabe einiger Tropfen Spülmittel gereinigt werden. Anschließend trockenwischen.

Säurehaltige, alkalische und schmirgelnde Reinigungsmittel sind zu vermeiden. Flugrost kann mit handelsüblichen, für Edelstahl geeigneten Polituren entfernt werden.

VERARBEITUNG

1. Der Untergrund muss gereinigt werden. Jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere Rückstände, die die Haftung beeinträchtigen müssen restlos entfernt werden.
2. Fläche markieren, an welcher die Folie platziert werden soll.
3. Schablone in der gewünschten Position auf dem Boden kleben.
4. Wir empfehlen zu Beginn zwei verbundene Schablonen zu verwenden (Nut und Feder).
5. Schutzfolie auf der Rückseite der Noppe abziehen und mit Hilfe der Schablone auf die gewünschte Position kleben.
6. Gemäß Punkt 5 mit weiteren Noppen fortsetzen bis die Schablone vollständig gefüllt ist.
7. Noppen zusätzlich durch vorsichtiges darüber laufen mit den Füßen antreten.
8. Schablone rausnehmen und Noppen nochmals zusätzlich durch vorsichtiges darüber laufen mit den Füßen antreten.
9. Bei Bedarf mit Punkt 3 fortfahren.

Die allgemein anerkannten Regeln der Technik sind zu beachten. Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

PRODUKTVARIANTEN

Referenz	Höhe	Oberfläche	Farbe	Länge
TNE 25-3-SK V2A	3,5 mm	glatt	natur	
TNE 25-3-SK V4A	3,5 mm	glatt	natur	
TNE 25-3 B V2A	3,5 mm	glatt		25 cm
TNE 25-3 B V4A	3,5 mm	glatt		25 cm
TNE 25-3 K V2A	3,5 mm	glatt		25 cm
TNE 25-3 K V4A	3,5 mm	glatt		25 cm

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.