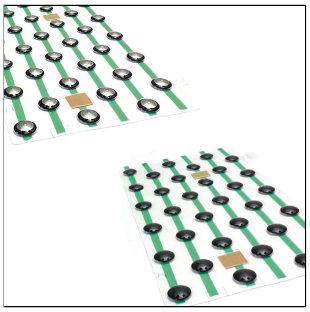
FR Fiche technique

TACNOP F

Gabarit avec clous podotactiles autocollants (norme NF P38-351/352)





DIMENSIONS TECHNIQUES ET VARIANTES DE PRODUITS

Matériel	[Aluminium], [TPU], [Acier inox (304)]
Surface	[strié]
Couleur	argent, noir, gris
Hauteur	5 mm
Diamètre	25 mm
Dimension	420 x 225 mm (Folie)
Information complémentaire	Film à 33 picots, Ø clou individuel 25 mm, hauteur clou individuel 5 mm

CARACTÉRISTIQUES

Autocollant.
Bonne résistance mécanique, chimique et thermique.
Pour une utilisation en intérieur sur tous les sols sauf la moquette.

Conforme à la norme : NF P98-351
Hauteur des picots : 5 mm
Diamètre des picots : 25 mm
Le film à 33 picots (420 x 225 mm) sert de gabarit de pose
Pose rapide : env. 7 min/mètre linéaire

MATÉRIEL

TPU (polyuréthane thermoplastique)

L'aluminium peut être utilisé partout où une résistance mécanique moyenne est attendue. Le contact avec des matériaux alcalins (par exemple, la colle à carrelage) peut entraîner des décolorations difficiles à éliminer par la suite. Une humidité élevée pendant la phase de séchage peut accentuer ce processus. Toujours essuyer immédiatement avec beaucoup d'eau la colle à carrelage ou le mastic sur les surfaces visibles, puis essuyer et veiller à une bonne ventilation de la pièce.

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

L'acier inox (304) est particulièrement adapté aux applications soumises à des contraintes mécaniques élevées et aux exigences particulièrement élevées en matière de propreté, d'hygiène et de résistance chimique. Éviter tout contact avec des produits contenant de l'acide chlorhydrique.

Lors du traitement, n'utilisez pas d'outils en acier non allié. Les bords coupés ouverts ne sont pas résistants à la rouille. Le cas échéant, appliquez une protection antirouille séparée à ces endroits.

Selon les conditions environnementales, une couche de rouille superficielle peut également apparaître sur l'inox. Elle doit être éliminée immédiatement.

L'aptitude à l'emploi en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

ENTRETIEN

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier. Si nécessaire, il peut être nettoyé à l'eau claire et propre additionnée de quelques gouttes de liquide vaisselle. Essuyez ensuite avec un chiffon sec.

Évitez les produits nettoyants acides, alcalins et abrasifs.

L'acier inox (304) ne nécessite aucun entretien particulier. Si nécessaire, il peut être nettoyé simplement à l'eau claire et propre avec quelques gouttes de liquide vaisselle. Essuyez ensuite.

Évitez les produits nettoyants acides, alcalins et abrasifs. La rouille superficielle peut être éliminée à l'aide de produits de polissage courants adaptés à l'acier inoxydable.

POSE

La surface doit être nettoyée. Toute impureté, telle que les agents de démoulage, les conservateurs, la graisse, l'huile, la poussière, l'eau, les anciens adhésifs/mastics et autres résidus susceptibles de nuire à l'adhérence, doit être entièrement éliminée.
2. Marquer la surface sur laquelle le film doit être placé.
3. Retirer le film protecteur au dos du film de fixation. Aligner le film de fixation et le coller à l'emplacement souhaité.
4. Répéter cette procédure avec d'autres films jusqu'à ce que la surface marquée soit entièrement recouverte.
5. Appuyer légèrement sur les picots en marchant dessus avec précaution.
6. Retirez le film de fixation.
7. Appuyez à nouveau sur les picots en marchant délicatement dessus avec vos pieds.

Respecter les règles techniques généralement reconnues doivent être respectées. L'aptitude en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

VARIANTES DE PRODUITS

Ident	Hauteur	Surface	Couleur
TNAGM 25-5 SK/1	5 mm	strié	argent
TNEEM 25-5 SK/1	5 mm	strié	argent
TNEGM 25-5 SK/1	5 mm	strié	argent
TNPM 2538-5 SK/1	5 mm	strié	gris
TNPM 2533-5 SK/1	5 mm	strié	noir

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de