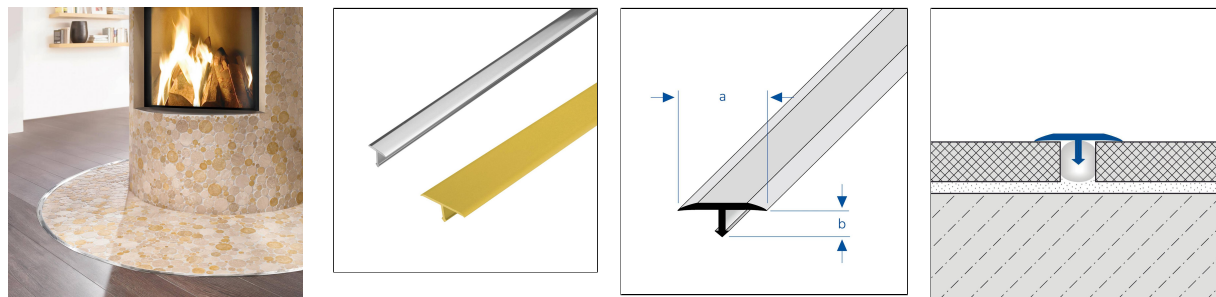


# T-FLOOR Latón

## Perfil decorativo de separación y cobertura para instalación posterior

Perfil decorativo de separación y cobertura para instalación posterior, utilizable a partir de 6 mm de espesor de recubrimiento.



### DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[Latón]
Superficie	[natural], [cromado], [pulido de alto brillo]
Color	natural, cromo
Longitud	100 cm, 250 cm
Ancho visible	14 mm, 25 mm
Altura	7 mm, 9 mm
Ancho	14 mm, 25 mm
Altura hasta mm	8 mm

### MATERIAL

El latón es especialmente adecuado para zonas de interior con una carga mecánica media.

El latón se oxida (patina) al aire. Si se utiliza en zonas húmedas o en combinación con productos de limpieza agresivos, este proceso puede intensificarse y pueden formarse manchas. Si es necesario, repéselo con pastas de limpieza especiales.

La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe verificarse siempre en cada caso individual.

### MANTENIMIENTO

El latón no requiere cuidados especiales. En caso necesario, se puede limpiar simplemente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente doméstico (jabón lavavajillas, ácido cítrico). A continuación, se seca con un paño.

La pátina que se forma con el tiempo en las superficies de latón sin tratar puede eliminarse puliéndolas con un paño suave y jabón lavavajillas o ácido cítrico. A continuación, seque con un paño.

No utilice productos abrasivos.

### INSTALACIÓN

1. Limpiar la cámara de la junta al menos a la altura del perfil más 1 mm.
2. Rellenar la cámara de la junta con silicona monocomponente.
3. Presionar el perfil en la junta hasta que quede completamente apoyado sobre el revestimiento del suelo.

26 June 2026 09:02 PM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.



4. Eliminar la silicona que sobresalga por debajo de los bordes con productos de limpieza.
5. Para formar las esquinas, corte los perfiles a inglete y selle la junta a inglete con silicona de reticulación neutra. Para cortar los perfiles de acero inoxidable, utilice una amoladora angular de baja velocidad con un disco de corte adecuado.

Para cortar los perfiles de inox, utilice una amoladora angular de baja velocidad con un disco de corte adecuado. Debe evitarse que se depositen chispas de corte en las superficies de los perfiles.

Deben observarse las normas técnicas generalmente aceptadas. La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe verificarse siempre en cada caso individual.

## VARIANTES

Referencia	Altura	Superficie	Color	Longitud
TFM 2500-SC/100	7 mm	cromado	cromo	100 cm
TFM 2500-SC/250	7 mm	cromado	cromo	250 cm
TFM 2500/100	7 mm	natural	natural	100 cm
TFM 2500/250	7 mm	natural	natural	250 cm
TFM 2500-SP/100	7 mm	pulido de alto brillo	natural	100 cm
TFM 1400-SP/250	7 mm	pulido de alto brillo	natural	250 cm
TFM 2500-SP/250	7 mm	pulido de alto brillo	natural	250 cm
TFM 1400-SC/100	9 mm	cromado	cromo	100 cm
TFM 1400-SC/250	9 mm	cromado	cromo	250 cm
TFM 1400/100	9 mm	natural	natural	100 cm
TFM 1400/250	9 mm	natural	natural	250 cm
TFM 1400-SP/100	9 mm	pulido de alto brillo	natural	100 cm

26 June 2026 09:02 PM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

**PERFIL IBERIA** | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | dural1@perfiliberia.es

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.

[www.dural.com](http://www.dural.com)