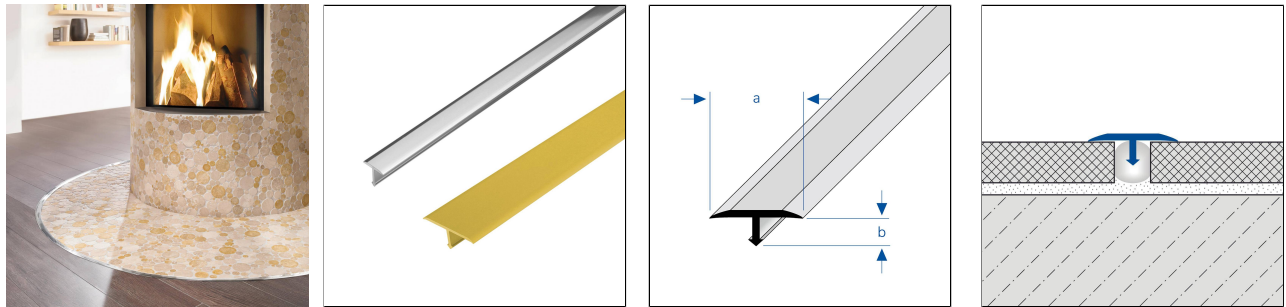


# T-FLOOR Messing

Trenn- und Abdeckprofil zur nachträglichen Verlegung. Ab 6 mm Belagsstärke einsetzbar.

Gültig ab: 01.06.2025



## TECHNISCHE MAßE UND PRODUKTVARIANTEN

Grundmaterial	[Messing]
Oberfläche	[unbehandelt], [verchromt], [hochglanzpoliert]
Farbe	natur, chrom
Länge	100 cm, 250 cm
Sichtbreite	14 mm, 25 mm
Höhe	7 mm, 9 mm
Breite	14 mm, 25 mm
Höhe bis	8 mm
Zusatzinformation	geeignet für Z-Flex Curver
Ausführung	geeignet für Z-Flex Curver

## MATERIAL

Messing eignet sich besonders für Innenbereiche mit mittlerer mechanischer Belastung.

Messing oxidiert (patiniert) an der Luft. Bei Einsatz in Feuchträumen oder in Verbindung mit aggressiven Reinigungsmittel kann sich dieser Prozeß verstärken und es können sich Flecken bilden. Bei Bedarf mit speziellen Reinigungspasten nachpolieren.

Die Verwendbarkeit hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss im Einzelfall immer überprüft werden.

## PFLEGE

Messing benötigt keine besondere Pflege. Es kann bei Bedarf einfach mit klarem und sauberem Wasser unter Zugabe einiger Tropfen Haushaltsreiniger (Spülmittel, Zitronensäure) gereinigt werden. Anschließend trockenwischen.

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.



Die bei unbehandelten Messingoberflächen mit der Zeit entstehende Patina kann durch Polieren mit einem weichen Tuch und Spülmittel oder Zitronensäure entfernt werden. Anschließend trockenwischen.

Keine scheuernden Produkte verwenden.

### VERARBEITUNG

1. Fugenkammer mindestens in Höhe des Profils zzgl. 1 mm säubern.
2. Fugenkammer mit Einkomponenten-Silikon füllen.
3. T-FLOOR-Profil so tief in die Fuge eindrücken, bis es komplett auf den Bodenbelägen aufliegt.
4. Silikon, das unter den Rändern austritt, mit Reinigungsmitteln entfernen.
5. Für die Eckausbildung die Profile auf Gehrung schneiden und die Gehrungsfuge mit einem neutral vernetzten Silikon versiegeln.

Die allgemein anerkannten Regeln der Technik sind zu beachten. Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

### PRODUKTVARIANTEN

Referenz	Höhe	Oberfläche	Farbe	Länge
TFM 2500-SP/100	7 mm	hochglanzpoliert	natur	100 cm
TFM 1400-SP/250	7 mm	hochglanzpoliert	natur	250 cm
TFM 2500-SP/250	7 mm	hochglanzpoliert	natur	250 cm
TFM 2500/100	7 mm	unbehandelt	natur	100 cm
TFM 2500/250	7 mm	unbehandelt	natur	250 cm
TFM 2500-SC/100	7 mm	verchromt	chrom	100 cm
TFM 2500-SC/250	7 mm	verchromt	chrom	250 cm
TFM 1400-SP/100	9 mm	hochglanzpoliert	natur	100 cm
TFM 1400/100	9 mm	unbehandelt	natur	100 cm
TFM 1400/250	9 mm	unbehandelt	natur	250 cm
TFM 1400-SC/100	9 mm	verchromt	chrom	100 cm
TFM 1400-SC/250	9 mm	verchromt	chrom	250 cm

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.