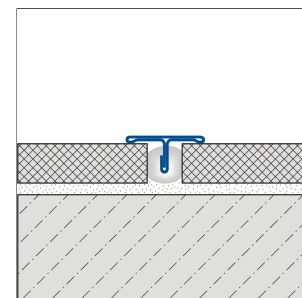
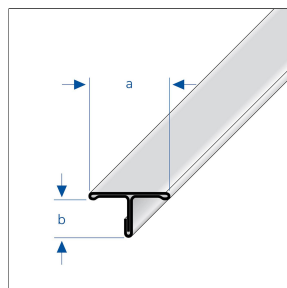
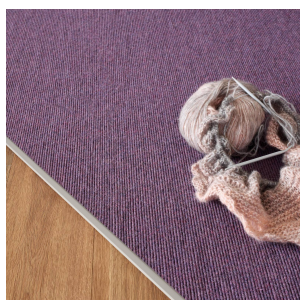


# T-FLOOR Inox (304)

## Perfil decorativo de separación y cobertura para instalación posterior

Perfil decorativo de separación y cobertura para instalación posterior. Utilizable a partir de 7 mm de espesor de revestimiento.



### MATERIAL

El acero inox (V2A/304) es especialmente adecuado para aplicaciones sometidas a altas cargas mecánicas y para aplicaciones con requisitos especialmente altos de limpieza, higiene y resistencia química. Debe evitarse el contacto con productos que contengan ácido clorhídrico.

Durante el procesamiento no deben utilizarse herramientas de acero sin alear. Los bordes de corte abiertos no son resistentes a la oxidación. En caso necesario, debe aplicarse una protección anticorrosiva adicional.

Incluso en el caso del acero inox, dependiendo de las condiciones ambientales, es posible que se forme una capa de óxido que debe eliminarse inmediatamente.

La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe verificarse siempre en cada caso individual.

### MANTENIMIENTO

El acero inox (V2A/304) no requiere cuidados especiales. En caso necesario, se puede limpiar simplemente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, se seca con un paño.

Se deben evitar los productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos. La oxidación superficial se puede eliminar con productos de pulido convencionales adecuados para el acero inox.

### INSTALACIÓN

1. Limpiar la cámara de la junta al menos a la altura del perfil más 1 mm.
2. Rellenar la cámara de la junta con silicona monocomponente.
3. Presionar el perfil en la junta hasta que quede completamente apoyado sobre el revestimiento del suelo.
4. Eliminar la silicona que sobresalga por debajo de los bordes con productos de limpieza.
5. Para formar las esquinas, corte los perfiles a inglete y selle la junta a inglete con silicona de reticulación neutra. Para cortar los perfiles de acero inoxidable, utilice una amoladora angular de baja velocidad con un disco de corte adecuado.

07 December 2025 09:57

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

**PERFIL IBERIA** | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | dural1@perfiliberia.es

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.

**www.dural.com**

Para cortar los perfiles de inox, utilice una amoladora angular de baja velocidad con un disco de corte adecuado. Debe evitarse que se depositen chispas de corte en las superficies de los perfiles.

Deben observarse las normas técnicas generalmente aceptadas. La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe verificarse siempre en cada caso individual.



DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[Acero inox (304)]
Superficie	[natural], [rectificado fino], [pulido de alto brillo]
Color	natural
Longitud	250 cm
Ancho visible	14 mm, 25 mm
Altura	7 mm
Ancho	14 mm, 25 mm

VARIANTES

Ident	Altura	Superficie	Color	Longitud
30028142	7 mm	natural	natural	250 cm
30028252	7 mm	natural	natural	250 cm
30028140	7 mm	pulido de alto brillo	natural	250 cm
30028250	7 mm	pulido de alto brillo	natural	250 cm
30028141	7 mm	rectificado fino	natural	250 cm
30028251	7 mm	rectificado fino	natural	250 cm