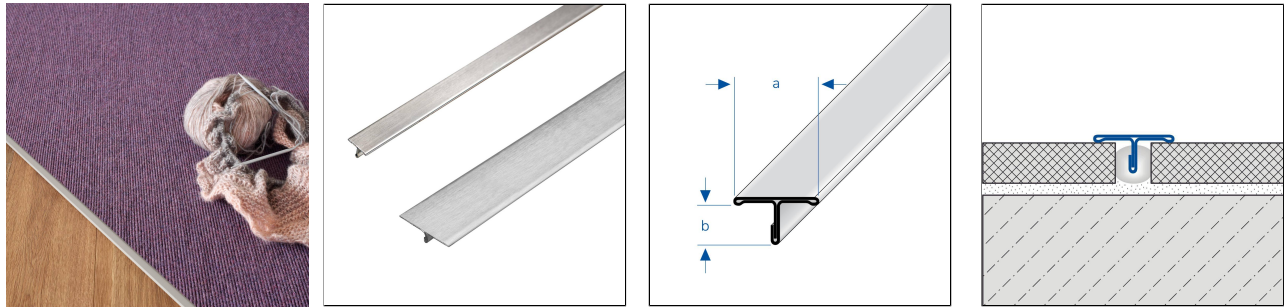


T-FLOOR Edelstahl (V2A/304)

Trenn- und Abdeckprofil zur nachträglichen Verlegung



TECHNISCHE MAßE UND PRODUKTVARIANTEN

Grundmaterial	Edelstahl (V2A/304)
Oberfläche	unbehandelt, gebürstet, hochglanzpoliert
Farbe	natur
Länge	250 cm
Höhe (b)	7 mm
Breite	14 mm, 25 mm

MATERIAL

Edelstahl V2A/304 eignet sich besonders für mechanisch hoch belastete Anwendungsbereiche und bei besonders hohen Anforderungen an Sauberkeit, Hygiene und chemischer Beständigkeit. Der Kontakt mit Salzsäurehaltigen Produkten ist zu vermeiden.

Bei der Verarbeitung dürfen keine Werkzeuge aus unlegiertem Stahl verwendet werden. Offene Schnittkanten sind nicht rostbeständig. Ggf. ist dort ein separater Rostschutz anzubringen.

Auch bei Edelstahl ist je nach Umgebungsbedingungen Flugrost möglich, der umgehend entfernt werden sollte.

Die Verwendbarkeit hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall immer überprüft werden.

PFLEGE

Edelstahl V2A/304 benötigt keine besondere Pflege. Es kann bei Bedarf einfach mit klarem und sauberem Wasser unter Zugabe einiger Tropfen Spülmittel gereinigt werden. Anschließend trockenwischen.

Säurehaltige und schmirgelnde Reinigungsmittel sind zu vermeiden. Flugrost kann mit handelsüblichen, für Edelstahl geeigneten Polituren entfernt werden.

VERARBEITUNG

1. Fugenkammer (mindestens 7 mm tief) säubern.
2. Fugenkammer mit Einkomponenten-Silikon füllen.

09 February 2025 05:15

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.



3. T-FLOOR-Profil so tief in die Fuge eindrücken, bis es komplett auf den Bodenbelägen aufliegt.
4. Silikon, das unter den Rändern austritt, mit Reinigungsmitteln entfernen.
5. Für die Eckausbildung die Profile auf Gehrung schneiden und die Gehrungsfuge mit einem neutral vernetzten Silikon versiegeln.

Zum Schneiden der Profile ist ein langsam laufender Winkelschleifer mit geeigneter Trennscheibe zu verwenden.

Die allgemein anerkannten Regeln der Technik sind zu beachten. Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

PRODUKTVARIANTEN

Ident	Höhe (b)	Oberfläche	Farbe	Länge
TFE 1400-SF/250	7 mm	gebürstet	natur	250 cm
TFE 2500-SF/250	7 mm	gebürstet	natur	250 cm
TFE 1400-SP/250	7 mm	hochglanzpoliert	natur	250 cm
TFE 2500-SP/250	7 mm	hochglanzpoliert	natur	250 cm
TFE 1400/250	7 mm	unbehandelt	natur	250 cm
TFE 2500/250	7 mm	unbehandelt	natur	250 cm

09 February 2025 05:15

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.