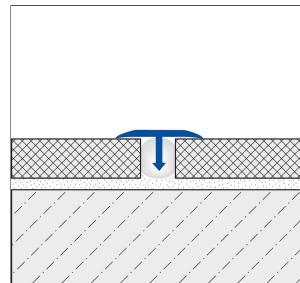
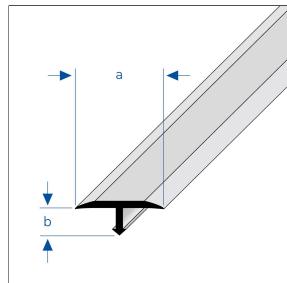


# T-FLOOR Aluminio

Perfil decorativo de separación y cobertura para instalación posterior



Perfil decorativo de separación y cobertura para instalación posterior. Utilizable a partir de 6 mm de espesor de revestimiento.



## MATERIAL

El aluminio puede utilizarse en cualquier lugar donde se prevea una resistencia mecánica media. El contacto con materiales alcalinos (por ejemplo, adhesivos para baldosas) puede provocar decoloraciones que son difíciles de eliminar posteriormente. La elevada humedad del aire durante la fase de secado puede intensificar este proceso. Limpie siempre inmediatamente con abundante agua el pegamento para baldosas o el material de rejuntado en las superficies visibles, séquelo con un paño y asegúrese de que la habitación está bien ventilada.

La idoneidad en términos de resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

## MANTENIMIENTO

El aluminio no requiere cuidados especiales. En caso necesario, basta con limpiarlo con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, seque con un paño.

Evite los productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos.

## INSTALACIÓN

1. Limpiar la cámara de la junta al menos a la altura del perfil más 1 mm.
2. Rellenar la cámara de la junta con silicona monocomponente.
3. Presionar el perfil en la junta hasta que quede completamente apoyado sobre el revestimiento del suelo.
4. Eliminar la silicona que sobresalga por debajo de los bordes con productos de limpieza.
5. Para formar las esquinas, corte los perfiles a inglete y selle la junta a inglete con silicona de reticulación neutra. Para cortar los perfiles de acero inoxidable, utilice una amoladora angular de baja velocidad con un disco de corte adecuado.

Para cortar los perfiles de inox, utilice una amoladora angular de baja velocidad con un disco de corte adecuado. Debe evitarse que se depositen chispas de corte en las superficies de los perfiles.

Deben observarse las normas técnicas generalmente aceptadas. La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe verificarse siempre en cada caso individual.

07 December 2025 06:38

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión.

Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía.

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.



## DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[Aluminio]
Superficie	[lacado], [natural], [anodizado]
Color	natural, plateado, dorado, titanio, negro mate (RAL 9005)
Longitud	100 cm, 250 cm, 300 cm
Ancho visible	14 mm, 25 mm
Altura	6 mm
Ancho	14 mm, 25 mm
Altura hasta mm	7 mm

## VARIANTES

Ident	Altura	Superficie	Color	Longitud
30121140	6 mm	anodizado	dorado	100 cm
30121250	6 mm	anodizado	dorado	100 cm
30128140	6 mm	anodizado	dorado	250 cm
30128250	6 mm	anodizado	dorado	250 cm
30111140	6 mm	anodizado	plateado	100 cm
30111250	6 mm	anodizado	plateado	100 cm
30118140	6 mm	anodizado	plateado	250 cm
30118250	6 mm	anodizado	plateado	250 cm
30112140	6 mm	anodizado	plateado	300 cm
30118251	6 mm	anodizado	plateado	300 cm
30161140	6 mm	anodizado	titanio	100 cm
30161250	6 mm	anodizado	titanio	100 cm
30168140	6 mm	anodizado	titanio	250 cm
30168250	6 mm	anodizado	titanio	250 cm
30178140	6 mm	lacado	negro mate (RAL 9005)	250 cm
30178250	6 mm	lacado	negro mate (RAL 9005)	250 cm
30101140	6 mm	natural	natural	100 cm
30101250	6 mm	natural	natural	100 cm
30108140	6 mm	natural	natural	250 cm
30108250	6 mm	natural	natural	250 cm
30102140	6 mm	natural	natural	300 cm
30102250	6 mm	natural	natural	300 cm

07 December 2025 06:38

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión.

Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía.

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.