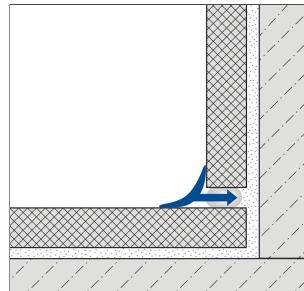
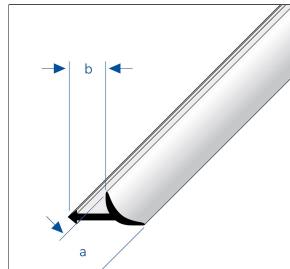


T-COVE

Perfil de unión pared/suelo de aluminio

Perfil de unión pared/suelo de aluminio.

DURAL



Las piezas angulares y las cubiertas posteriores adecuadas están disponibles como accesorios

MATERIAL

El aluminio puede utilizarse en cualquier lugar donde se prevea una resistencia mecánica media. El contacto con materiales alcalinos (por ejemplo, adhesivos para baldosas) puede provocar decoloraciones que son difíciles de eliminar posteriormente. La elevada humedad del aire durante la fase de secado puede intensificar este proceso. Limpie siempre inmediatamente con abundante agua el pegamento para baldosas o el material de rejuntado en las superficies visibles, séquelo con un paño y asegúrese de que la habitación está bien ventilada.

La idoneidad en términos de resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

MANTENIMIENTO

El aluminio no requiere cuidados especiales. En caso necesario, basta con limpiarlo con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, seque con un paño.

Evite los productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos.

INSTALACIÓN

1. Limpiar la cámara de la junta (profundidad mínima de 5 mm).
2. Rellenar los huecos de la junta con un material sellador elástico (SPEED-FLEX o similar).
3. Presionar el puente central del perfil hasta que el perfil quede firmemente sujeto al revestimiento por ambos lados.
4. Para formar las esquinas, utilice las piezas de esquina interior y exterior adecuadas disponibles como accesorios. Técnicamente, primero deben colocarse las piezas de esquina interior o exterior, y luego el perfil sin juntas.
5. Cierre los lados abiertos con las cubiertas posteriores adecuadas.

Deben observarse las normas técnicas generalmente aceptadas. La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe verificarse siempre en cada caso individual.

DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[Aluminio]
Superficie	[anodizado], [rectificado fino],[anodizado de alto brillo], [anodizado de alto brillo],

07 December 2025 06:27

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

PERFIL IBERIA | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | dural1@perfiliberia.es

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.

www.dural.com



	[anodizado],[rectificado fino], [lacado]
Color	negro, plateado, titanio, bronce, blanco, negro mate (RAL 9005)
Longitud	250 cm
Ancho visible	12 mm, 16 mm, 22 mm
Altura	12 mm, 16 mm, 22 mm



VARIANTES

Ident	Altura	Superficie	Color	Longitud
18628120	12 mm	anodizado de alto brillo	plateado	250 cm
18118120	12 mm	anodizado	plateado	250 cm
18168120	12 mm	anodizado	titanio	250 cm
18308120	12 mm	lacado	blanco	250 cm
18628160	16 mm	anodizado de alto brillo	plateado	250 cm
18118160	16 mm	anodizado	plateado	250 cm
18168160	16 mm	anodizado	titanio	250 cm
18308160	16 mm	lacado	blanco	250 cm
18628220	22 mm	anodizado de alto brillo	plateado	250 cm
18118220	22 mm	anodizado	plateado	250 cm
18168220	22 mm	anodizado	titanio	250 cm
18308220	22 mm	lacado	blanco	250 cm
18638160		anodizado de alto brillo	titanio	
18178160		anodizado	negro	
1813816030		anodizado, rectificado fino	bronce	
18338160		lacado	negro mate (RAL 9005)	
1862816030		rectificado fino, anodizado de alto brillo	plateado	
1863816030		rectificado fino, anodizado de alto brillo	titanio	

07 December 2025 06:27

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión.

Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía.

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.