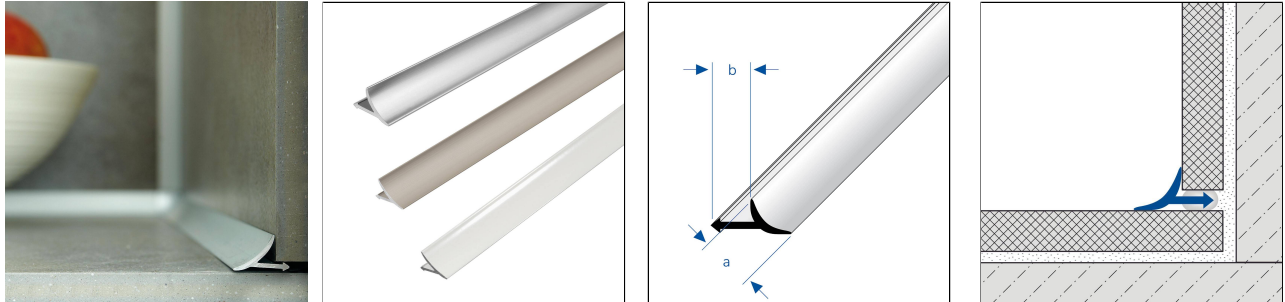


# T-COVE

## Wall/Floor Connection Trim In Aluminium

Valid from: 01/06/2025



### TECHNICAL DIMENSIONS AND PRODUCT VARIANTS

Material	Aluminium
Surface	anodised, brushed, high-gloss anodised, high-gloss anodised, anodised, brushed, powder coated
Colour	black, silver, titanium, bronze, white, black matt (RAL 9005)
Length	250 cm
sight width	12 mm, 16 mm, 22 mm
Height	12 mm, 16 mm, 22 mm

### ACCESSORIES

Passende Eckstücke und Endkappen sind als Zubehör erhältlich

### MATERIAL

Aluminium kann überall dort eingesetzt werden, wo eine mittlere mechanische Belastbarkeit zu erwarten ist. Kontakt mit alkalischen Materialien (z.B. Fliesenkleber) kann zu Verfärbungen führen, die nachträglich kaum beseitigt werden können. Hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase kann diesen Prozeß verstärken. Fliesenkleber oder Fugenmasse an sichtbaren Flächen immer sofort mit viel Wasser abwischen, anschließend trockenwischen und für eine gute Raumlüftung sorgen.

Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

### CARE

Aluminium benötigt keine besondere Pflege. Es kann bei Bedarf einfach mit klarem und sauberem Wasser unter Zugabe einiger Tropfen Spülmittel feucht gereinigt werden. Anschließend trockenwischen.

Säurehaltige und schmirgelnde Reinigungsmittel sind zu vermeiden.

### PROCESSING

1. Fugenkammer (mindestens 5 mm tief) säubern.
2. Fugen Hohlräume mit einem elastischen Dichtstoffmaterial (SPEED-FLEX oder vergleichbar) auspritzen.
3. Mittelsteg des T-COVE-Profils eindrücken bis das Profil beidseitig fest am Belag anliegt.
4. Zur Eckausbildung als Zubehör erhältliche passende Innen- und Außeneckstücke verwenden. Verlegetechnisch sollten zuerst die Innen- oder Außeneckstücke angebracht werden, anschließend das T-COVE-Profil ohne Fuge anarbeiten.

Please note: For technical reasons, tolerances in color effects of the materials and print are possible. All information is based on the best of our knowledge and belief. No guarantee can be derived from this. We reserve the right to any technical changes if they are in the interest of progress or if they are production-related.



5. Offene Seiten mit den passenden Endkappen verschließen.

Die allgemein anerkannten Regeln der Technik sind zu beachten. Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

## PRODUCT VARIANTS

Ident	Height	Surface	Colour	Length
TCAE 120/250	12 mm	anodised	silver	250 cm
TCAE 120-T/250	12 mm	anodised	titanium	250 cm
TCA 1262/250	12 mm	high-gloss anodised	silver	250 cm
TCAC 1230/250	12 mm	powder coated	white	250 cm
TCAE 160/250	16 mm	anodised	silver	250 cm
TCAE 160-T/250	16 mm	anodised	titanium	250 cm
TCA 1662/250	16 mm	high-gloss anodised	silver	250 cm
TCAC 1630/250	16 mm	powder coated	white	250 cm
TCAE 220/250	22 mm	anodised	silver	250 cm
TCAE 220-T/250	22 mm	anodised	titanium	250 cm
TCA 2262/250	22 mm	high-gloss anodised	silver	250 cm
TCAC 2230/250	22 mm	powder coated	white	250 cm
		anodised	black	
TCAE 160-B-SF/250		anodised,brushed	bronze	
TCA 1662-SF/250		brushed,high-gloss anodised	silver	
TCA 1663-SF/250		brushed,high-gloss anodised	titanium	
TCA 1663/250		high-gloss anodised	titanium	
TCACM 1611/250		powder coated	black matt (RAL 9005)	

Please note: For technical reasons, tolerances in color effects of the materials and print are possible.  
All information is based on the best of our knowledge and belief. No guarantee can be derived from this.  
We reserve the right to any technical changes if they are in the interest of progress or if they are production-related.