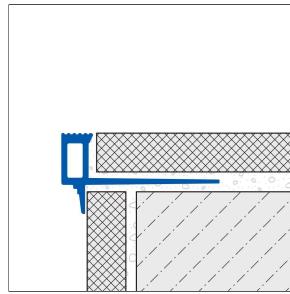
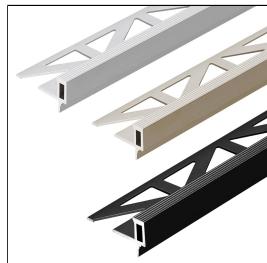


# SQUARESTEP

## Perfil con superficie visible rectangular de aluminio

Perfil para escalones con superficie visible rectangular para escaleras alicatadas



Las piezas angulares y las cubiertas posteriores adecuadas están disponibles como accesorios.

### MATERIAL

El aluminio se puede utilizar en todos los lugares en los que se prevea una resistencia mecánica media. El contacto con materiales alcalinos (por ejemplo, adhesivos para baldosas) puede provocar decoloraciones que difícilmente se pueden eliminar posteriormente. La alta humedad del aire durante la fase de secado puede intensificar este proceso. Limpie siempre inmediatamente con abundante agua el adhesivo para azulejos o la masa para juntas de las superficies visibles, séquelas con un paño seco y ventile bien la estancia.

La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

### MANTENIMIENTO

El aluminio no requiere cuidados especiales. Si es necesario, se puede limpiar fácilmente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, secar con un paño seco.

Deben evitarse los productos de limpieza ácidos y abrasivos.

### INSTALACIÓN

1. Seleccionar el perfil adecuado para el grosor de las baldosas.
2. Aplicar el adhesivo para baldosas con una llana dentada.
3. Presione el perfil en la capa de adhesivo y alinéelo.
4. Cubra con masilla toda la superficie de fijación.
5. Presione firmemente las baldosas y alinéelas de modo que queden a ras con el borde superior del perfil. Coloque las baldosas completamente encajadas.
6. Utilice las piezas angulares interiores o exteriores adecuadas. Cierre los lados abiertos con las cubiertas posteriores adecuadas.
7. Deje una junta de 1-2 mm libre entre el perfil y la baldosa.
8. Rellene completamente el espacio entre las baldosas y el perfil con mortero para juntas.
9. Cierre los lados abiertos con las cubiertas posteriores adecuadas.

Proteja las superficies visibles del contacto con el adhesivo para baldosas o el mortero para juntas y, si es necesario, límpielas inmediatamente con un paño y agua limpia. A continuación, séquelas con un paño seco.

Como norma general, deberán observarse los códigos prácticos aceptados.

07 December 2025 11:55

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión.

Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía.

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.



## DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[Aluminio]
Superficie	[lacado], [anodizado]
Color	plateado, titanio, gris antracita mate (RAL 7016), negro mate (RAL 9005)
Longitud	100 cm, 250 cm, 300 cm
Ancho visible	8 mm
Altura	9 mm, 11 mm, 22 mm, 13,5 mm
Ancho	39 mm
Altura 2	7 mm
Altura 3	7

## VARIANTES

Ident	Altura	Superficie	Color	Longitud
141211109	9 mm	anodizado	plateado	100 cm
141211809	9 mm	anodizado	plateado	250 cm
141211209	9 mm	anodizado	plateado	300 cm
141216809	9 mm	anodizado	titanio	250 cm
141217809	9 mm	lacado	negro mate (RAL 9005)	250 cm
141211111	11 mm	anodizado	plateado	100 cm
141211811	11 mm	anodizado	plateado	250 cm
141211211	11 mm	anodizado	plateado	300 cm
141216811	11 mm	anodizado	titanio	250 cm
141217811	11 mm	lacado	negro mate (RAL 9005)	250 cm
141222811	22 mm	anodizado	plateado	250 cm
141216822	22 mm	lacado	gris antracita mate (RAL 7016)	250 cm
141211113	13,5 mm	anodizado	plateado	100 cm
141211813	13,5 mm	anodizado	plateado	250 cm
141211213	13,5 mm	anodizado	plateado	300 cm
141216813	13,5 mm	anodizado	titanio	250 cm
141217813	13,5 mm	lacado	negro mate (RAL 9005)	250 cm

07 December 2025 11:55

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión.

Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía.

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.