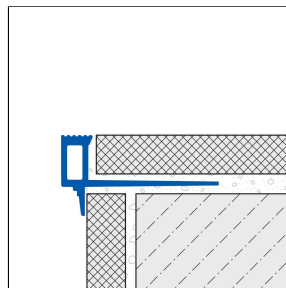
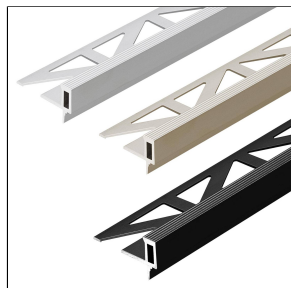
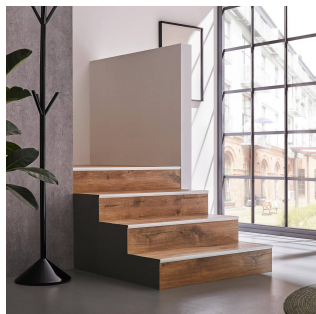


SQUARESTEP

Profilo del gradino con superficie visibile rettangolare in alluminio

Profilo per gradini con superficie rettangolare a vista per scale in piastrelle



DIMENSIONI TECNICHE E VARIANTI DEL PRODOTTO

Materiale	[Alluminio]
Superficie	[verniciato a polvere], [anodizzato]
Colore	argento, titanio, grigio antracite opaco (RAL 7016), nero opaco (RAL 9005)
Lunghezza	100 cm, 250 cm, 300 cm
Ampiezza visibile	8 mm
Altezza	9 mm, 11 mm, 22 mm, 13,5 mm
Larghezza in mm	39 mm
Altezza 2	7 mm
Altezza 3	7

Angolari e calotte sono disponibili come accessori.

MATERIALE

L'alluminio può essere utilizzato ovunque sia prevista una resistenza meccanica media. Il contatto con materiali alcalini (ad es. colla per piastrelle) può causare colorazioni difficilmente rimosibili in un secondo momento. Un'elevata umidità dell'aria durante la fase di asciugatura può intensificare questo processo. Rimuovere immediatamente con abbondante acqua la colla per piastrelle o lo stucco dalle superfici visibili, quindi asciugare e garantire una buona ventilazione dell'ambiente.

L'idoneità in termini di resistenza meccanica e chimica deve essere sempre verificata caso per caso.

CURA

L'alluminio non richiede particolari cure. Se necessario, può essere pulito semplicemente con acqua pulita e qualche goccia di detersivo per piatti. Asciugare quindi con un panno asciutto.

Evitare detersivi acidi e abrasivi.

LAVORAZIONE

1. Scegliere il profilo in base allo spessore delle piastrelle.
2. Applicare l'adesivo per piastrelle con una spatola dentata.

27 June 2026 12:01 PM

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa. Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.



3. Premere il profilo nel letto di colla e allinearlo.
4. Stendere lo stucco su tutta la superficie delle alette di fissaggio.
5. Premere con forza le piastrelle e allinearle in modo che siano a filo con il bordo superiore del profilo. Posate le piastrelle in modo che siano completamente a filo.
6. Utilizzare gli angolari interni o esterni adatti. Chiudere i lati aperti con le calotte terminali adatte.
7. Lasciare uno spazio di 1-2 mm dal profilo.
8. Riempire completamente lo spazio tra le piastrelle e il profilo con malta per fughe.
9. Chiudere i lati aperti con le calotte terminali adatte.

Proteggere le superfici visibili dal contatto con l'adesivo per piastrelle o lo stucco e, se necessario, pulirle immediatamente con un panno e acqua pulita. Quindi asciugare.

Osservare, in linea generale, le regole tecniche, universalmente riconosciute!

VARIANTI

Referenza	Altezza	Superficie	Colore	Lunghezza
SQSAE 90/100	9 mm	anodizzato	argento	100 cm
SQSAE 90/250	9 mm	anodizzato	argento	250 cm
SQSAE 90/300	9 mm	anodizzato	argento	300 cm
SQSAE 90-T/250	9 mm	anodizzato	titanio	250 cm
SQSACM 911/250	9 mm	verniciato a polvere	nero opaco (RAL 9005)	250 cm
SQSAE 110/100	11 mm	anodizzato	argento	100 cm
SQSAE 110/250	11 mm	anodizzato	argento	250 cm
SQSAE 110/300	11 mm	anodizzato	argento	300 cm
SQSAE 110-T/250	11 mm	anodizzato	titanio	250 cm
SQSACM 1111/250	11 mm	verniciato a polvere	nero opaco (RAL 9005)	250 cm
SQSAE 220/250	22 mm	anodizzato	argento	250 cm
SQSACM 2216/250	22 mm	verniciato a polvere	grigio antracite opaco (RAL 7016)	250 cm
SQSAE 135/100	13,5 mm	anodizzato	argento	100 cm
SQSAE 135/250	13,5 mm	anodizzato	argento	250 cm
SQSAE 135/300	13,5 mm	anodizzato	argento	300 cm
SQSAE 135-T/250	13,5 mm	anodizzato	titanio	250 cm
SQSACM 1311/250	13,5 mm	verniciato a polvere	nero opaco (RAL 9005)	250 cm

27 June 2026 12:01 PM

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa. Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.