

SNAP LVT BORDER

Perfil de cierre de aluminio con montaje por clic

Perfil de cierre de alta calidad con instalación de clic para pegar. No incluye material de fijación.



MATERIAL

El acero inoxidable V2A/304 es especialmente adecuado para aplicaciones con altas cargas mecánicas y requisitos especialmente exigentes en cuanto a limpieza, higiene y resistencia química. Debe evitarse el contacto con productos que contengan ácido clorhídrico.

Durante el procesamiento no deben utilizarse herramientas de acero sin alear. Los bordes cortados abiertos no son resistentes a la corrosión. Si es necesario, se debe aplicar una protección anticorrosiva por separado.

Dependiendo de las condiciones ambientales, también es posible que aparezca óxido superficial en el acero inoxidable, que debe eliminarse inmediatamente.

La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

MANTENIMIENTO

El acero inoxidable V2A/304 no requiere ningún cuidado especial. Si es necesario, se puede limpiar fácilmente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, secar con un paño seco.

Deben evitarse los productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos. El óxido superficial puede eliminarse con abrillantadores comerciales adecuados para acero inoxidable.

INSTALACIÓN

1. Seleccione el perfil en función de la longitud de la ducha y la altura del revestimiento de azulejos.
2. Aplique el adhesivo para baldosas con una llana dentada.
3. Presione el perfil en la capa de adhesivo y alinéelo.
4. Cubra con masilla toda la superficie de fijación.
5. Presione firmemente las baldosas y alinéelas de modo que queden a ras con el borde superior del perfil. Coloque las baldosas completamente encajadas.
6. Deje una junta de 1-2 mm libre entre el perfil y las baldosas.
7. Rellene completamente el espacio entre las baldosas y el perfil con mortero para juntas.

11 April 2026 08:50 PM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.



Para cortar los perfiles, utilice una amoladora angular de baja velocidad con un disco de corte adecuado y limpio. Evite que las chispas de corte se depositen en las superficies de los perfiles.

Proteja las superficies visibles del contacto con el adhesivo para baldosas o el mortero para juntas y, si es necesario, límpielas inmediatamente con un paño y agua limpia. A continuación, séquelas con un paño seco.

Deben observarse las normas técnicas generalmente aceptadas. La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[ABS],[Aluminio]
Superficie	[anodizado]
Color	plateado, champagne, titanio
Longitud	100 cm, 270 cm
Ancho visible	30 mm
Altura	5 mm
Ancho	30 mm
Altura hasta mm	7 mm

VARIANTES

Referencia	Altura	Superficie	Color	Longitud
SNB LVT 600-C/100	5 mm	anodizado	champagne	100 cm
SNB LVT 600-C/270	5 mm	anodizado	champagne	270 cm
SNB LVT 600/100	5 mm	anodizado	plateado	100 cm
SNB LVT 600/270	5 mm	anodizado	plateado	270 cm
SNB LVT 600-T/100	5 mm	anodizado	titanio	100 cm
SNB LVT 600-T/270	5 mm	anodizado	titanio	270 cm

11 April 2026 08:50 PM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

PERFIL IBERIA | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | dural1@perfiliberia.es

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.

www.dural.com