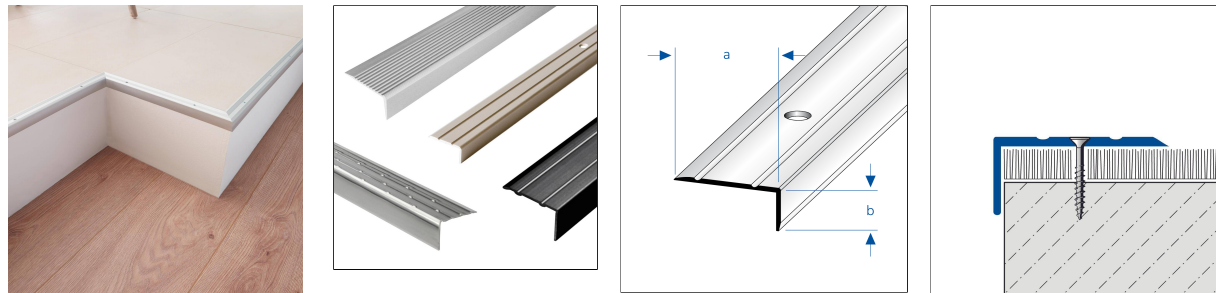


PROTECT

Perfil de escalones de aluminio para reequipamiento

Perfil de escalones para montaje posterior, apto para todos los revestimientos.



DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[Aluminio], [Latón], [Acero inox (304)]
Superficie	[lacado], [anodizado], [natural], [pulido de alto brillo]
Color	plateado, champagne, titanio, natural, negro mate (RAL 9005)
Longitud	90 cm, 100 cm, 250 cm, 270 cm
Ancho visible	17 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 40 mm, 45 mm
Altura	10 mm, 17 mm, 20 mm, 30 mm, 40 mm
Ancho	20 mm, 25 mm, 30 mm, 34 mm, 40 mm, 45 mm

MATERIAL

El aluminio se puede utilizar en cualquier lugar donde se prevea una resistencia mecánica media. El contacto con materiales alcalinos (por ejemplo, adhesivos para baldosas) puede provocar decoloraciones que son muy difíciles de eliminar posteriormente.

El acero inox (304) es especialmente adecuado para aplicaciones con alta resistencia mecánica y requisitos especialmente elevados de limpieza, higiene y resistencia química. Debe evitarse el contacto con productos que contengan ácido clorhídrico. Durante la instalación no deben utilizarse herramientas de acero sin alear. Los bordes cortados abiertos no son resistentes a la corrosión. Si es necesario, se debe aplicar una protección anticorrosiva separada. Incluso en el acero inoxidable, dependiendo de las condiciones ambientales, es posible que se forme óxido superficial, que debe eliminarse inmediatamente.

La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

MANTENIMIENTO

El aluminio no requiere ningún cuidado especial. Si es necesario, se puede limpiar fácilmente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, secar con un paño seco.

El acero inox (304) no requiere cuidados especiales. Si es necesario, se puede limpiar fácilmente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, secar con un paño. El óxido superficial se puede eliminar con abrillantadores comerciales adecuados para acero inox.

Evite el uso de productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos.

INSTALACIÓN

10 June 2026 06:28 AM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.



1. Coloque el perfil sobre la superficie y alinéelo.
2. Fijar el perfil al suelo según el diseño especificado.
3. Para formar las esquinas, corte el perfil en inglete. Selle la junta en inglete con una silicona de red neutra.

Para cortar inox, utilice una amoladora angular de marcha lenta con un disco de corte adecuado. Evite que las chispas de corte se depositen en las superficies del perfil.

Deben respetarse las normas técnicas generalmente aceptadas. La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

VARIANTES

Referencia	Altura	Superficie	Color	Longitud
PTAE 2500/10-C/100	10 mm	anodizado	champagne	100 cm
PTAE 2500/10-C-SK/100	10 mm	anodizado	champagne	100 cm
PTAE 2500/10-C/270	10 mm	anodizado	champagne	270 cm
PTAE 2500/10-C-SK/270	10 mm	anodizado	champagne	270 cm
PTAE 2500/10/90	10 mm	anodizado	plateado	90 cm
PTAE 2500/10-SK/90	10 mm	anodizado	plateado	90 cm
PTAE 2500/10/100	10 mm	anodizado	plateado	100 cm
PTAE 2500/10-SK/100	10 mm	anodizado	plateado	100 cm
PTAE 2500/10/270	10 mm	anodizado	plateado	270 cm
PTAE 2500/10-SK/270	10 mm	anodizado	plateado	270 cm
PTAE 2500/10-T/100	10 mm	anodizado	titanio	100 cm
PTAE 2500/10-T-SK/100	10 mm	anodizado	titanio	100 cm
PTAE 2500/10-T/270	10 mm	anodizado	titanio	270 cm
PTAE 2500/10-T-SK/270	10 mm	anodizado	titanio	270 cm
PTACM 2511/10-SK/270	10 mm	lacado	negro mate (RAL 9005)	270 cm
PTACM 2511/10/270	10 mm	lacado	negro mate (RAL 9005)	270 cm
PTE 3400/17/250	17 mm	natural	natural	250 cm
PTAE 2500/20-C/100	20 mm	anodizado	champagne	100 cm
PTAE 2500/20-C-SK/100	20 mm	anodizado	champagne	100 cm
PTAE 2500/20-C/270	20 mm	anodizado	champagne	270 cm
PTAE 2500/20-C-SK/270	20 mm	anodizado	champagne	270 cm
PTAE 2500/20/90	20 mm	anodizado	plateado	90 cm
PTAE 2500/20-SK/90	20 mm	anodizado	plateado	90 cm
PTAE 4500/20/90	20 mm	anodizado	plateado	90 cm
PTAE 4500-U/20/90	20 mm	anodizado	plateado	90 cm

10 June 2026 06:28 AM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.



PTAE 2500/20/100	20 mm	anodizado	plateado	100 cm
PTAE 2500/20-SK/100	20 mm	anodizado	plateado	100 cm
PTAE 4500/20/100	20 mm	anodizado	plateado	100 cm
PTAE 4500-U/20/100	20 mm	anodizado	plateado	100 cm
PTAE 2500/20/270	20 mm	anodizado	plateado	270 cm
PTAE 2500/20-SK/270	20 mm	anodizado	plateado	270 cm
PTAE 4500/20/270	20 mm	anodizado	plateado	270 cm
PTAE 4500-U/20/270	20 mm	anodizado	plateado	270 cm
PTAE 2500/20-T/100	20 mm	anodizado	titanio	100 cm
PTAE 2500/20-T-SK/100	20 mm	anodizado	titanio	100 cm
PTAE 2500/20-T/270	20 mm	anodizado	titanio	270 cm
PTAE 2500/20-T-SK/270	20 mm	anodizado	titanio	270 cm
PTACM 2511/20-SK/270	20 mm	lacado	negro mate (RAL 9005)	270 cm
PTACM 2511/20/270	20 mm	lacado	negro mate (RAL 9005)	270 cm
PTM 2000/20/250	20 mm	pulido de alto brillo	natural	250 cm
PTM 2000/U 20/250	20 mm	pulido de alto brillo	natural	250 cm
PTM 3000/30/250	30 mm	pulido de alto brillo	natural	250 cm
PTM 3000-U/30/250	30 mm	pulido de alto brillo	natural	250 cm
PTAE 4500/40/250	40 mm	anodizado	plateado	250 cm

10 June 2026 06:28 AM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

PERFIL IBERIA | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | dural1@perfiliberia.es

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.

www.dural.com