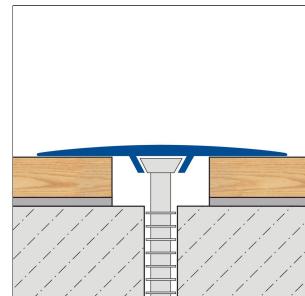
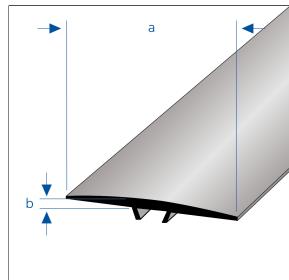


# MULTIFLOOR EXPANSION

Perfil de transición extraplano de aluminio sin ajuste de altura



Perfil de transición sin fijación visible. Juego SB incl. tacos de lama.



## MATERIAL

El acero inoxidable V2A/304 es especialmente adecuado para aplicaciones con altas cargas mecánicas y requisitos especialmente exigentes en cuanto a limpieza, higiene y resistencia química. Debe evitarse el contacto con productos que contengan ácido clorhídrico.

Durante el procesamiento no deben utilizarse herramientas de acero sin alear. Los bordes cortados abiertos no son resistentes a la corrosión. Si es necesario, se debe aplicar una protección anticorrosiva por separado.

Dependiendo de las condiciones ambientales, también es posible que aparezca óxido superficial en el acero inoxidable, que debe eliminarse inmediatamente.

La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

## MANTENIMIENTO

El acero inoxidable V2A/304 no requiere ningún cuidado especial. Si es necesario, se puede limpiar fácilmente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, secar con un paño seco.

Deben evitarse los productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos. El óxido superficial puede eliminarse con abrillantadores comerciales adecuados para acero inoxidable.

## INSTALACIÓN

1. Seleccione el perfil en función de la longitud de la ducha y la altura del revestimiento de azulejos.
2. Aplique el adhesivo para baldosas con una llana dentada.
3. Presione el perfil en la capa de adhesivo y alinéelo.
4. Cubra con masilla toda la superficie de fijación.
5. Presione firmemente las baldosas y alinéelas de modo que queden a ras con el borde superior del perfil. Coloque las baldosas completamente encajadas.
6. Deje una junta de 1-2 mm libre entre el perfil y las baldosas.
7. Rellene completamente el espacio entre las baldosas y el perfil con mortero para juntas.

07 December 2025 07:35

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

**PERFIL IBERIA** | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | [dural1@perfiliberia.es](mailto:dural1@perfiliberia.es)

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.

[www.dural.com](http://www.dural.com)



Para cortar los perfiles, utilice una amoladora angular de baja velocidad con un disco de corte adecuado y limpio. Evite que las chispas de corte se depositen en las superficies de los perfiles.

Proteja las superficies visibles del contacto con el adhesivo para baldosas o el mortero para juntas y, si es necesario, límpielas inmediatamente con un paño y agua limpia. A continuación, séquelas con un paño seco.

Deben observarse las normas técnicas generalmente aceptadas. La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.



## DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[Aluminio]
Superficie	[lacado], [anodizado]
Color	plateado, titanio, negro mate (RAL 9005)
Longitud	100 cm, 270 cm
Ancho visible	40 mm
Altura	6 mm
Ancho	40 mm
Altura hasta mm	14 mm

## VARIANTES

Ident	Altura	Superficie	Color	Longitud
720111004000	6 mm	anodizado	plateado	100 cm
720112704000	6 mm	anodizado	plateado	270 cm
720161004000	6 mm	anodizado	titanio	100 cm
720162704000	6 mm	anodizado	titanio	270 cm
720100004011	6 mm	lacado	negro mate (RAL 9005)	100 cm
720112704011	6 mm	lacado	negro mate (RAL 9005)	270 cm

07 December 2025 07:35

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión.

Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía.

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.