FR Fiche technique

DURAWAY

Cadre de finition pour tapis à encastrer





DIMENSIONS TECHNIQUES ET VARIANTES DE PRODUITS

Matériel	[Aluminium], [Acier inox (304)]
Couleur	argent
Hauteur	11 mm, 13 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm
Largeur	20 mm, 25 mm, 30 mm
Épaisseur mm	2, 3
Dimension	13 x 30 x 3 mm, 20 x 30 x 3 mm, 25 x 25 x 3 mm, 30 x 30 x 3 mm, 11 x 30 x 2 mm, 20 x 20 x 3 mm
Information complémentaire	pour une hauteur 10 mm, pour une hauteur 17 mm, pour une hauteur 22 mm, pour une hauteur 27 mm

CARACTÉRISTIQUES

Cadre de tapis
Épaisseurs d'angle :
inox : 2 et 3 mm
aluminium : 3 mm

Hauteur d'angle :
inox : 20, 25 et 30 mm
aluminium : 13, 20, 25 et 30 mm

Largeur d'angle :
inox : 20, 25 et 30 mm
aluminium : 25 et 30 mm

MATÉRIEL

DWRE = inox, DWRA = aluminium

L'aluminium peut être utilisé partout où une résistance mécanique moyenne est attendue. Le contact avec des matériaux alcalins (par

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

exemple, la colle à carrelage) peut entraîner des décolorations difficiles à éliminer par la suite. Une humidité élevée pendant la phase de séchage peut accentuer ce processus. Toujours essuyer immédiatement avec beaucoup d'eau la colle à carrelage ou le mastic sur les surfaces visibles, puis essuyer et veiller à une bonne ventilation de la pièce.

L'acier inoxydable (304) est particulièrement adapté aux applications soumises à des contraintes mécaniques élevées et aux exigences particulièrement élevées en matière de propreté, d'hygiène et de résistance chimique. Éviter tout contact avec des produits contenant de l'acide chlorhydrique.
Lors du traitement, n'utilisez pas d'outils en acier non allié. Les bords coupés ouverts ne sont pas résistants à la rouille. Le cas échéant, appliquez une protection antirouille séparée à ces endroits.
Même l'inox peut présenter une couche de rouille superficielle selon les conditions environnementales, qui doit être éliminée immédiatement.

L'adéquation en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

ENTRETIEN

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier. Si nécessaire, il peut être nettoyé à l'eau claire et propre additionnée de quelques gouttes de liquide vaisselle. Essuyez ensuite avec un chiffon sec.

Évitez les produits nettoyants acides, alcalins et abrasifs.

L'acier inox (304) ne nécessite aucun entretien particulier. Si nécessaire, il peut être nettoyé simplement à l'eau claire et propre avec quelques gouttes de liquide vaisselle. Essuyez ensuite.

Évitez les produits nettoyants acides, alcalins et abrasifs. La rouille superficielle peut être éliminée à l'aide de produits de polissage courants adaptés à l'acier inoxydable.

POSE

1. Assemblez le cadre du tapis DURAWAY à l'aide de vis.
2. Insérez le cadre dans l'ouverture prévue à cet effet et installez-le avec précision à la hauteur requise.
3. Les carreaux peuvent ensuite être posés sur le cadre. Veillez à obtenir une surface plane et à respecter une largeur de joint de 2 à 3 mm sur tout le pourtour.
4. Une fois le mortier de pose complètement sec, la surface peut être jointoyée.
5. Une fois les joints terminés et complètement secs, le tapis DURAWAY peut être posé.

Protéger les surfaces visibles du cadre avant tout contact avec la colle à carrelage ou le mortier de jointoiement. Si nécessaire, éliminer immédiatement les salissures à l'aide d'un chiffon et d'eau claire, puis essuyer.
Les règles techniques généralement reconnues doivent être respectées.
L'aptitude à supporter des contraintes mécaniques et chimiques doit toujours être vérifiée au cas par cas.

VARIANTES DE PRODUITS

Ident	Hauteur	Couleur
DWRE 1030	11 mm	argent
DWRA 1030	13 mm	argent
DWRA 1730	20 mm	argent
DWRE 1720	20 mm	argent
DWRA 2225	25 mm	argent

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

DWRE 2225	25 mm	argent
DWRA 2730	30 mm	argent
DWRE 2730	30 mm	argent

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de