

DURASTEP DP

Innenecke des Arbeitsplattenprofils aus Aluminium.



TECHNISCHE MASSE UND PRODUKTVARIANTEN

Grundmaterial	Aluminium, Metalldruckguss
Oberfläche	eloxiert, gebürstet, eloxiert
Farbe	titan, satin silver, silber
Höhe (b)	9 mm, 11 mm, 13,5 mm

MATERIAL

Aluminium kann überall dort eingesetzt werden, wo eine mittlere mechanische Belastbarkeit zu erwarten ist. Kontakt mit alkalischen Materialien (z.B. Fliesenkleber) kann zu Verfärbungen führen, die nachträglich kaum beseitigt werden können. Hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase kann diesen Prozeß verstärken. Fliesenkleber oder Fugenmasse an sichtbaren Flächen immer sofort mit viel Wasser abwischen, anschließend trockenwischen und für eine gute Raumlüftung sorgen.

Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

PFLEGE

Aluminium benötigt keine besondere Pflege. Es kann bei Bedarf einfach mit klarem und sauberem Wasser unter Zugabe einiger Tropfen Spülmittel feucht gereinigt werden. Anschließend trockenwischen.

Säurehaltige und schmirgelnde Reinigungsmittel sind zu vermeiden.

VERARBEITUNG

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.



1. DURASTEPP-Profil entsprechend der Fliesenstärke auswählen.
2. Fliesenkleber mit einer Zahnkelle auftragen.
3. DURASTEÜ-Profil in das Klebebett eindrücken und ausrichten.
4. Befestigungsschenkel vollflächig überspachteln.
5. Fliesen fest eindrücken und so ausrichten, dass sie bündig mit der Profioberkante abschließen. Fliesen vollsatt verlegen.
6. Passende Innen- /Außeneckstücke oder Endkappe verwenden.
7. Zum Profil eine Fuge von 1-2 mm freilassen.
8. Raum zwischen Fliesen und Profil vollständig mit Fugenmörtel füllen.

Sichtbare Flächen vor Kontakt mit Fliesenkleber bzw. Fugenmörtel schützen und ggf. sofort mit einem Tuch und klarem Wasser reinigen. Anschliessend trocken reiben.

Die allgemein anerkannten Regeln der Technik sind zu beachten. Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

PRODUKTVARIANTEN

Ident	Höhe (b)	Oberfläche	Farbe
DSTAE DP 90-XI/2	9 mm	eloxiert	satin silver
DSTAE DP 110-XI/2	11 mm	eloxiert	satin silver
DSTAE DP 110-T-XI/2	11 mm	eloxiert	titan
DSTAE DP 110-T-SF-XI/2	11 mm	eloxiert, gebürstet	titan
DSTAE DP 135-XI/2	13,5 mm	eloxiert	satin silver
DSTAE DP 135-SF-XI/2	13,5 mm	eloxiert, gebürstet	silber
DSTAE DP 135-T-SF-XI/2	13,5 mm	eloxiert, gebürstet	titan

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.