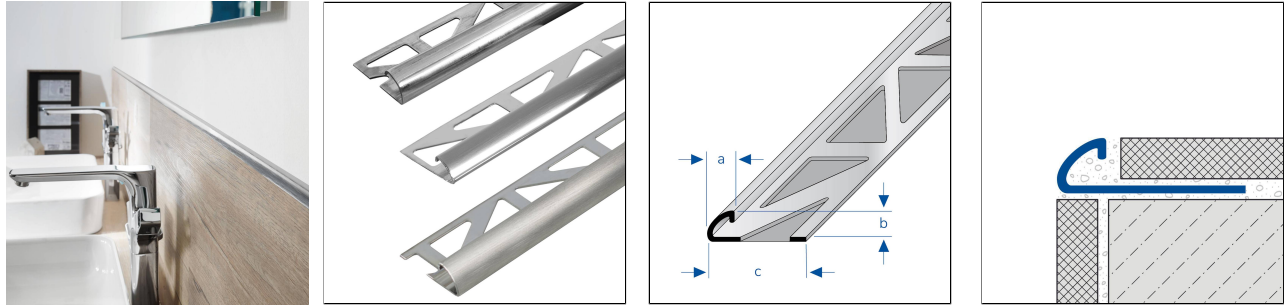


# DURONDELL Roestvrij staal (304)

Afsluitprofiel voor de wand.

Geldig vanaf: 01.06.2025



Bijpassende hoekstukken zijn verkrijgbaar als accessoires.

## TECHNISCHE AFMETINGEN EN PRODUCTVARIANTEN

Basis materiaal	[Roestvrij staal (304)]
Oppervlakte	[geborsteld], [natuur], [hoogglans gepolijst]
Kleur	zilver, natuur
Lengte	250 cm, 300 cm
Zichtbreedte	13 mm, 6,5 mm, 8,5 mm, 10,5 mm, 11,5 mm
Hoogte	6 mm, 8 mm, 10 mm, 11 mm, 12,5 mm

## ONDERHOUD

Profielen van roestvrij staal (V2A/304) hebben geen speciaal onderhoud nodig. Als het nodig is, kunnen ze eenvoudig worden gereinigd met helder, schoon water en een paar druppels afwasmiddel.

Zure en schurende reinigingsmiddelen moeten worden vermeden. Roest kan worden verwijderd met in de handel verkrijgbare poetsmiddelen die geschikt zijn voor roestvrij staal.

## MATERIAAL

Profielen en hoekstukken gemaakt van roestvrij staal (V2A/304) zijn bijzonder geschikt voor toepassingsgebieden die onderhevig zijn aan hoge mechanische belastingen en waar bijzonder hoge eisen worden gesteld aan reinheid, hygiëne en chemische weerstand.

Opengesneden randen zijn niet roestbestendig. Ook bij roestvrij staal is vliegroest mogelijk, afhankelijk van de omgevingsomstandigheden.

De geschiktheid in termen van mechanische en chemische weerstand moet altijd in elk afzonderlijk geval worden gecontroleerd.

## VERWERKING

1. DURONDELL-Profil entsprechend der Fliesenstärke auswählen.
2. Fliesenkleber mit einer Zahnkelle auftragen.

Opmerking: Om technische redenen zijn toleranties in de kleur van de materialen en de bedrukking mogelijk.

Alle informatie wordt naar eer en geweten verstrekt. Hieraan kunnen geen garanties worden ontleend.

We behouden ons het recht voor om technische wijzigingen aan te brengen in het belang van de vooruitgang of om productieredenen.



3. DURONDELL-Profil in das Klebebett eindrücken und ausrichten.
4. Befestigungsschenkel vollflächig überspachteln.
5. Fliesen fest eindrücken und so ausrichten, dass sie bündig mit der Profiloberkante abschließen. Fliesen vollsatt verlegen.
6. Zum Profil eine Fuge von 1-2 mm freilassen.
7. Raum zwischen Fliesen und Profil vollständig mit Fugmörtel füllen.

Zum Schneiden der Profile ist ein langsam laufender Winkelschleifer mit geeigneter Trennscheibe zu verwenden. Das Ablagern von Schneidefunken auf den Profiloberflächen ist zu verhindern.

Sichtbare Flächen vor Kontakt mit Fliesenkleber bzw. Fugenmörtel schützen und ggf. sofort mit einem Tuch und klarem Wasser reinigen. Anschliessend trocken reiben.

Die allgemein anerkannten Regeln der Technik sind zu beachten. Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

## PRODUCTVARIANTEN

Ident	Hoogte	Oppervlakte	Kleur	Lengte
DRE 60-SF/250	6 mm	geborsteld	zilver	250 cm
DRE 60-SF/300	6 mm	geborsteld	zilver	300 cm
DRE 60-SP/250	6 mm	hoogglans gepolijst	zilver	250 cm
DRE 60/250	6 mm	natuur	natuur	250 cm
DRE 80-SF/250	8 mm	geborsteld	zilver	250 cm
DRE 80-SF/300	8 mm	geborsteld	zilver	300 cm
DRE 80-SP/250	8 mm	hoogglans gepolijst	zilver	250 cm
DRE 80/250	8 mm	natuur	natuur	250 cm
DRE 80/300	8 mm	natuur	natuur	300 cm
DRE 100-SF/250	10 mm	geborsteld	zilver	250 cm
DRE 100-SF/300	10 mm	geborsteld	zilver	300 cm
DRE 100-SP/250	10 mm	hoogglans gepolijst	zilver	250 cm
DRE 100/250	10 mm	natuur	natuur	250 cm
DRE 100/300	10 mm	natuur	natuur	300 cm
DRE 110-SF/250	11 mm	geborsteld	zilver	250 cm
DRE 110-SF/300	11 mm	geborsteld	zilver	300 cm
DRE 110-SP/250	11 mm	hoogglans gepolijst	zilver	250 cm
DRE 110/250	11 mm	natuur	natuur	250 cm
DRE 125-SF/250	12,5 mm	geborsteld	zilver	250 cm
DRE 125-SF/300	12,5 mm	geborsteld	zilver	300 cm
DRE 125-SP/250	12,5 mm	hoogglans gepolijst	zilver	250 cm
DRE 125/250	12,5 mm	natuur	natuur	250 cm
DRE 125/300	12,5 mm	natuur	natuur	300 cm

Opmerking: Om technische redenen zijn toleranties in de kleur van de materialen en de bedrukking mogelijk.

Alle informatie wordt naar eer en geweten verstrekt. Hieraan kunnen geen garanties worden ontleend.

We behouden ons het recht voor om technische wijzigingen aan te brengen in het belang van de vooruitgang of om productieredenen.