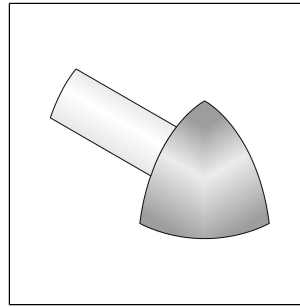




# DURONDELL Edelstahl (V2A/304)

Außenecke des Viertelkreis-Abschlussprofils für Wand und Boden.



## TECHNISCHE MASSE UND PRODUKTVARIANTEN

Grundmaterial	Metalldruckguss, Edelstahl (V2A/304)
Oberfläche	gebürstet, unbehandelt, hochglanzpoliert
Farbe	silber, natur
Höhe (b)	6 mm, 8 mm, 10 mm, 11 mm, 12,5 mm

## MATERIAL

Edelstahl V2A/304 eignet sich besonders für mechanisch hoch belastete Anwendungsbereiche und bei besonders hohen Anforderungen an Sauberkeit, Hygiene und chemischer Beständigkeit. Der Kontakt mit Salzsäurehaltigen Produkten ist zu vermeiden. Bei der Verarbeitung dürfen keine Werkzeuge aus unlegiertem Stahl verwendet werden. Offene Schnittkanten sind nicht rostbeständig. Ggf. ist dort ein separater Rostschutz anzubringen. Auch bei Edelstahl ist je nach Umgebungsbedingungen Flugrost möglich, der umgehend entfernt werden sollte.

Metalldruckguß kann überall dort eingesetzt werden, wo eine geringe mechanische Belastbarkeit zu erwarten ist. Kontakt mit alkalischen Materialien (z.B. Fliesenkleber) kann zu Verfärbungen führen, die nachträglich kaum beseitigt werden können. Hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase kann diesen Prozeß verstärken. Fliesenkleber oder Fugenmasse an sichtbaren Flächen immer sofort mit viel Wasser abwischen, anschließend trockenwischen und für eine gute Raumlüftung sorgen.

Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

## PFLEGE

Edelstahl V2A/304 benötigt keine besondere Pflege. Es kann bei Bedarf einfach mit klarem und sauberem Wasser unter Zugabe einiger Tropfen Spülmittel gereinigt werden. Anschließend trockenwischen. Säurehaltige und schmirgelnde Reinigungsmittel sind zu vermeiden. Flugrost kann mit handelsüblichen, für Edelstahl geeigneten Polituren entfernt werden.

Metalldruckguß benötigt keine besondere Pflege. Es bei Bedarf einfach mit klarem und sauberem Wasser unter Zugabe einiger Tropfen Spülmittel feucht gereinigt werden. Anschließend trockenwischen. Säurehaltige und schmirgelnde Reinigungsmittel sind zu vermeiden.

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.



## VERARBEITUNG

1. DURONDELL-Profil entsprechend der Fliesenstärke auswählen.
2. Fliesenkleber mit einer Zahnkelle auftragen.
3. DURONDELL-Profil in das Klebebett eindrücken und ausrichten.
4. Befestigungsschenkel vollflächig überspachteln.
5. Fliesen fest eindrücken und so ausrichten, dass sie bündig mit der Profiloberkante abschließen. Fliesen vollsatt verlegen.
6. Zum Profil eine Fuge von 1-2 mm freilassen.
7. Raum zwischen Fliesen und Profil vollständig mit Fugmörtel füllen.

Zum Schneiden der Profile ist ein langsam laufender Winkelschleifer mit geeigneter Trennscheibe zu verwenden.

Sichtbare Flächen vor Kontakt mit Fliesenkleber bzw. Fugenmörtel schützen und ggf. sofort mit einem Tuch und klarem Wasser reinigen. Anschliessend trocken reiben.

Die allgemein anerkannten Regeln der Technik sind zu beachten. Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

## PRODUKTVARIANTEN

Ident	Höhe (b)	Oberfläche	Farbe
DRE 60-SF-Y/1	6 mm	gebürstet	silber
DRE 60-SF-Y/20	6 mm	gebürstet	silber
DRE 60-SF-Y ECO/2	6 mm	gebürstet	silber
DRE 60-SF-Y ECO/20	6 mm	gebürstet	silber
DRE 60-SP-Y/1	6 mm	hochglanzpoliert	silber
DRE 60-Y/1	6 mm	unbehandelt	natur
DRE 60-Y ECO/2	6 mm	unbehandelt	natur
DRE 60-Y/20	6 mm	unbehandelt	natur
DRE 60-Y ECO/20	6 mm	unbehandelt	natur
DRE 80-SF-Y/20	8 mm	gebürstet	silber
DRE 80-SF-Y ECO/20	8 mm	gebürstet	silber
DRE 80-SF-Y ECO/2	8 mm	gebürstet	silber
DRE 80-SF-Y/1	8 mm	gebürstet	silber

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.



DRE 80-SP-Y/1	8 mm	hochglanzpoliert	silber
DRE 80-Y ECO/2	8 mm	unbehandelt	natur
DRE 80-Y/20	8 mm	unbehandelt	natur
DRE 80-Y ECO/20	8 mm	unbehandelt	natur
DRE 80-Y/1	8 mm	unbehandelt	silber
DRE 100-SF-Y/20	10 mm	gebürstet	silber
DRE 100-SF-Y ECO/20	10 mm	gebürstet	silber
DRE 100-SF-Y/1	10 mm	gebürstet	silber
DRE 100-SF-Y ECO/2	10 mm	gebürstet	silber
DRE 100-SP-Y/1	10 mm	hochglanzpoliert	silber
DRE 100-Y ECO/2	10 mm	unbehandelt	natur
DRE 100-Y/20	10 mm	unbehandelt	natur
DRE 100-Y ECO/20	10 mm	unbehandelt	natur
DRE 100-Y/1	10 mm	unbehandelt	silber
DRE 110-SF-Y ECO/20	11 mm	gebürstet	silber
DRE 110-SF-Y ECO/2	11 mm	gebürstet	silber
DRE 110-SF-Y/1	11 mm	gebürstet	silber
DRE 110-SF-Y/20	11 mm	gebürstet	silber
DRE 110-SP-Y/1	11 mm	hochglanzpoliert	silber
DRE 110-Y ECO/2	11 mm	unbehandelt	natur
DRE 110-Y/20	11 mm	unbehandelt	natur
DRE 110-Y ECO/20	11 mm	unbehandelt	natur
DRE 110-Y/1	11 mm	unbehandelt	natur
DRE 125-SF-Y ECO/20	12,5 mm	gebürstet	silber
DRE 125-SF-Y ECO/2	12,5 mm	gebürstet	silber
DRE 125-SF-Y/1	12,5 mm	gebürstet	silber
DRE 125-SF-Y/20	12,5 mm	gebürstet	silber
DRE 125-SP-Y/1	12,5 mm	hochglanzpoliert	silber
DRE 125-Y ECO/2	12,5 mm	unbehandelt	natur
DRE 125-Y/20	12,5 mm	unbehandelt	natur
DRE 125-Y ECO/20	12,5 mm	unbehandelt	natur
DRE 125-Y/1	12,5 mm	unbehandelt	silber

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.