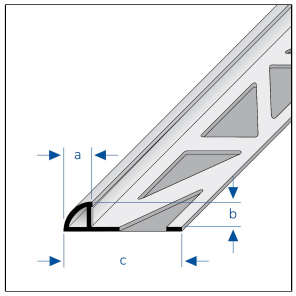
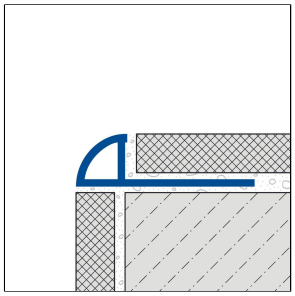
IT Scheda tecnica

DURONDELL Alluminio

Profilo terminale a quarto di cerchio in alluminio

Profilo terminale quadrato per parete.





DIMENSIONI TECNICHE E VARIANTI DEL PRODOTTO

Materiale	[Alluminio]
Superficie	[verniciato a polvere strutturato], [anodizzato], [brillante anodizzato], [limatura fine],[brillante anodizzato]
Colore	beige, antracite, marrone, argento, oro, titanio
Lunghezza	250 cm, 300 cm
Ampiezza visible	14 mm, 7,5 mm, 9,5 mm, 11,5 mm, 12,5 mm
Altezza	6 mm, 8 mm, 10 mm, 11 mm, 12,5 mm

Gli angolari adatti sono disponibili come accessori.

MATERIALE

L'alluminio può essere utilizzato ovunque sia prevista una resistenza meccanica media. Il contatto con materiali alcalini (ad es. colla per piastrelle) può causare scolorimenti difficili da eliminare in seguito. Un'elevata umidità dell'aria durante la fase di asciugatura può accentuare questo processo. Rimuovere immediatamente con abbondante acqua la colla per piastrelle o lo stucco dalle superfici visibili, quindi asciugare e garantire una buona ventilazione dell'ambiente.

L'idoneità in termini di resistenza meccanica e chimica deve essere sempre verificata caso per caso.

CURA

L'alluminio non richiede particolari cure. Se necessario, può essere semplicemente pulito con acqua pulita e limpida aggiungendo alcune gocce di detersivo per piatti. Successivamente asciugare con un panno.

Evitare detergenti acidi, alcalini e abrasivi.

LAVORAZIONE

1. Scegliere il profilo in base allo spessore delle piastrelle.
2. Applicare la colla per piastrelle con una spatola dentata.
3. Premere il profilo nel letto di colla e allinearlo.
4. Stendere la colla su tutta la superficie delle alette di fissaggio.
5. Premere con forza le piastrelle e allinearle in modo che siano a filo con il bordo superiore del profilo. Posare le piastrelle a filo.
6. Utilizzare angolari interni o esterni adeguati.
7. Lasciare uno spazio di 1-2 mm tra il profilo e la piastrella.
8. Riempire completamente lo spazio tra le piastrelle e il profilo con malta per fughe.

05 October 2026 11:39 AM

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa.
Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.

Proteggere le superfici visibili dal contatto con la colla per piastrelle o lo stucco per fughe e, se necessario, pulirle immediatamente con un panno e acqua pulita. Quindi asciugare.

Attenersi alle norme tecniche generalmente riconosciute. L'idoneità in termini di resistenza meccanica e chimica deve essere sempre verificata caso per caso.

VARIANTI

Referenza	Altezza	Superficie	Colore	Lunghezza
DRAE 60/250	6 mm	anodizzato	argento	250 cm
DRAE 60/300	6 mm	anodizzato	argento	300 cm
DRA 662/250	6 mm	brillante anodizzato	argento	250 cm
DRA 662/300	6 mm	brillante anodizzato	argento	300 cm
DRACS 633/250	6 mm	verniciato a polvere strutturato	antracite	250 cm
DRACS 632/250	6 mm	verniciato a polvere strutturato	beige	250 cm
DRACS 635/250	6 mm	verniciato a polvere strutturato	marrone	250 cm
DRAE 80/250	8 mm	anodizzato	argento	250 cm
DRAE 80/300	8 mm	anodizzato	argento	300 cm
DRAE 80-T/250	8 mm	anodizzato	titanio	250 cm
DRA 862/250	8 mm	brillante anodizzato	argento	250 cm
DRA 862/300	8 mm	brillante anodizzato	argento	300 cm
DRA 862-SF/250	8 mm	limatura fine, brillante anodizzato	argento	250 cm
DRA 862-SF/300	8 mm	limatura fine, brillante anodizzato	argento	300 cm
DRA 863-SF/250	8 mm	limatura fine, brillante anodizzato	titanio	250 cm
DRACS 833/250	8 mm	verniciato a polvere strutturato	antracite	250 cm
DRACS 832/250	8 mm	verniciato a polvere strutturato	beige	250 cm
DRACS 835/250	8 mm	verniciato a polvere strutturato	marrone	250 cm
DRAE 100/250	10 mm	anodizzato	argento	250 cm
DRAE 100/300	10 mm	anodizzato	argento	300 cm
DRAE 100-G/250	10 mm	anodizzato	oro	250 cm
DRAE 100-T/250	10 mm	anodizzato	titanio	250 cm
DRA 1062/250	10 mm	brillante anodizzato	argento	250 cm
DRA 1062/300	10 mm	brillante anodizzato	argento	300 cm
DRA 1061/250	10 mm	brillante anodizzato	oro	250 cm
DRA 1062-SF/250	10 mm	limatura fine, brillante anodizzato	argento	250 cm

05 October 2026 11:39 AM

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa.
Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.

DRA 1062-SF/300	10 mm	limatura fine, brillante anodizzato	argento	300 cm
DRA 1063-SF/250	10 mm	limatura fine, brillante anodizzato	titanio	250 cm
DRACS 1033/250	10 mm	verniciato a polvere strutturato	antracite	250 cm
DRACS 1032/250	10 mm	verniciato a polvere strutturato	beige	250 cm
DRACS 1035/250	10 mm	verniciato a polvere strutturato	marrone	250 cm
DRAE 110/250	11 mm	anodizzato	argento	250 cm
DRACS 1133/250	11 mm	verniciato a polvere strutturato	antracite	250 cm
DRACS 1132/250	11 mm	verniciato a polvere strutturato	beige	250 cm
DRACS 1135/250	11 mm	verniciato a polvere strutturato	marrone	250 cm
DRAE 125/250	12,5 mm	anodizzato	argento	250 cm
DRAE 125/300	12,5 mm	anodizzato	argento	300 cm
DRAE 125-T/250	12,5 mm	anodizzato	titanio	250 cm
DRA 1262/250	12,5 mm	brillante anodizzato	argento	250 cm
DRA 1262-SF/250	12,5 mm	limatura fine, brillante anodizzato	argento	250 cm
DRA 1262-SF/300	12,5 mm	limatura fine, brillante anodizzato	argento	300 cm
DRA 1263-SF/250	12,5 mm	limatura fine, brillante anodizzato	titanio	250 cm
DRACS 1233/250	12,5 mm	verniciato a polvere strutturato	antracite	250 cm
DRACS 1232/250	12,5 mm	verniciato a polvere strutturato	beige	250 cm
DRACS 1235/250	12,5 mm	verniciato a polvere strutturato	marrone	250 cm

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa.
Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.com

È necessario rispettare le regole riconosciute della tecnologia. Le schede tecniche precedenti non sono più valide.