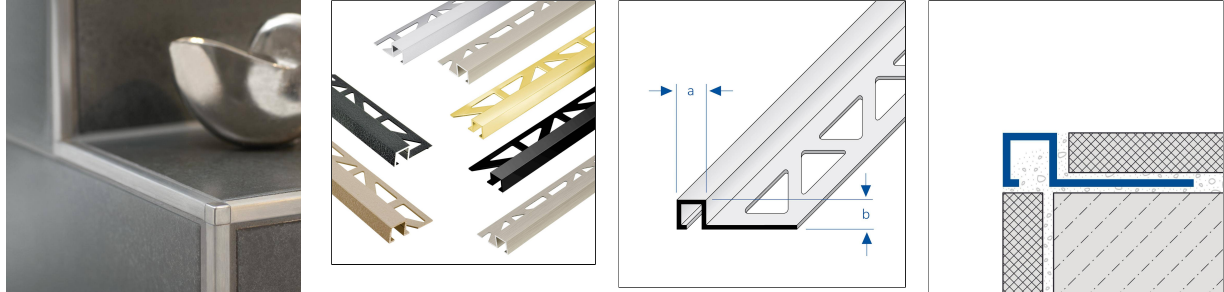


SQUARELINE Aluminio

Perfil terminal cuadrado de aluminio

Perfil de cierre cuadrado para paredes y suelos.



Las piezas angulares adecuadas están disponibles como accesorios

MATERIAL

El aluminio puede utilizarse en cualquier lugar donde se prevea una resistencia mecánica media. El contacto con materiales alcalinos (por ejemplo, adhesivos para baldosas) puede provocar decoloraciones que son difíciles de eliminar posteriormente. La elevada humedad del aire durante la fase de secado puede intensificar este proceso. Limpie siempre inmediatamente con abundante agua el pegamento para baldosas o el material de rejuntado en las superficies visibles, séquelo con un paño y asegúrese de que la habitación está bien ventilada.

La idoneidad en términos de resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

MANTENIMIENTO

El aluminio no requiere cuidados especiales. En caso necesario, basta con limpiarlo con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, seque con un paño.

Evite los productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos.

INSTALACIÓN

1. Seleccionar el perfil adecuado al espesor de las baldosas.
2. Aplicar el adhesivo para baldosas con una llana dentada.
3. Presionar el perfil en la capa de adhesivo y alinearlos.
4. Aplicar el adhesivo en toda la superficie de los brazos de fijación.
5. Presionar firmemente las baldosas y alinearlas de forma que queden al ras con el borde superior del perfil. Colocar las baldosas a tope.
6. Utilizar piezas de esquina interiores o exteriores adecuadas.
7. Dejar una junta de 1-2 mm con el perfil.
8. Rellenar completamente el espacio entre las baldosas y el perfil con mortero para juntas.

Para cortar los perfiles, utilice una amoladora angular de baja velocidad con un disco de corte adecuado. Debe evitarse que se depositen chispas de corte en las superficies de los perfiles.

Proteja las superficies visibles del contacto con el adhesivo para baldosas o el mortero de juntas y, si es necesario, límpielas inmediatamente con un paño y agua limpia. A continuación, séquelas con un paño.

15 April 2026 11:36 PM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.



Deben observarse las normas técnicas generalmente aceptadas. La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe verificarse siempre en cada caso concreto.

DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[Aluminio]
Superficie	[natural], [lacado con superficie rugosa], [anodizado], [anodizado de alto brillo], [rectificado fino],[anodizado de alto brillo]
Color	natural, beige, antracita, marrón, plateado, titanio, dorado
Longitud	250 cm, 300 cm
Ancho visible	8 mm, 10 mm, 11 mm, 12 mm, 13,5 mm
Altura	7 mm, 9 mm, 10 mm, 11 mm, 12,5 mm

VARIANTES

Referencia	Altura	Superficie	Color	Longitud
DPSA 761/250	7 mm	anodizado de alto brillo	dorado	250 cm
DPSA 762/250	7 mm	anodizado de alto brillo	plateado	250 cm
DPSA 763/250	7 mm	anodizado de alto brillo	titanio	250 cm
DPSAE 70/250	7 mm	anodizado	plateado	250 cm
DPSAE 70-T/250	7 mm	anodizado	titanio	250 cm
DPSACS 733/250	7 mm	lacado con superficie rugosa	antracita	250 cm
DPSACS 732/250	7 mm	lacado con superficie rugosa	beige	250 cm
DPSACS 735/250	7 mm	lacado con superficie rugosa	marrón	250 cm
DPSA 70/250	7 mm	natural	natural	250 cm
DPSA 762-SF/250	7 mm	rectificado fino, anodizado de alto brillo	plateado	250 cm
DPSA 763-SF/250	7 mm	rectificado fino, anodizado de alto brillo	titanio	250 cm
DPSA 961/250	9 mm	anodizado de alto brillo	dorado	250 cm
DPSA 962/250	9 mm	anodizado de alto brillo	plateado	250 cm
DPSA 963/250	9 mm	anodizado de alto brillo	titanio	250 cm
DPSAE 90/250	9 mm	anodizado	plateado	250 cm
DPSAE 90/300	9 mm	anodizado	plateado	300 cm
DPSAE 90-T/250	9 mm	anodizado	titanio	250 cm

15 April 2026 11:36 PM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.



DPSAE 90-T/300	9 mm	anodizado	titanio	300 cm
DPSACS 933/250	9 mm	lacado con superficie rugosa	antracita	250 cm
DPSACS 932/250	9 mm	lacado con superficie rugosa	beige	250 cm
DPSACS 935/250	9 mm	lacado con superficie rugosa	marrón	250 cm
DPSA 90/250	9 mm	natural	natural	250 cm
DPSA 962-SF/250	9 mm	rectificado fino, anodizado de alto brillo	plateado	250 cm
DPSA 963-SF/250	9 mm	rectificado fino, anodizado de alto brillo	titanio	250 cm
DPSA 1061/250	10 mm	anodizado de alto brillo	dorado	250 cm
DPSA 1062/250	10 mm	anodizado de alto brillo	plateado	250 cm
DPSA 1063/250	10 mm	anodizado de alto brillo	titanio	250 cm
DPSAE 100/250	10 mm	anodizado	plateado	250 cm
DPSAE 100/300	10 mm	anodizado	plateado	300 cm
DPSAE 100-T/250	10 mm	anodizado	titanio	250 cm
DPSACS 1033/250	10 mm	lacado con superficie rugosa	antracita	250 cm
DPSACS 1032/250	10 mm	lacado con superficie rugosa	beige	250 cm
DPSACS 1035/250	10 mm	lacado con superficie rugosa	marrón	250 cm
DPSA 100/250	10 mm	natural	natural	250 cm
DPSA 1062-SF/250	10 mm	rectificado fino, anodizado de alto brillo	plateado	250 cm
DPSA 1063-SF/250	10 mm	rectificado fino, anodizado de alto brillo	titanio	250 cm
DPSA 1161/250	11 mm	anodizado de alto brillo	dorado	250 cm
DPSA 1162/250	11 mm	anodizado de alto brillo	plateado	250 cm
DPSA 1163/250	11 mm	anodizado de alto brillo	titanio	250 cm
DPSAE 110/250	11 mm	anodizado	plateado	250 cm
DPSAE 110/300	11 mm	anodizado	plateado	300 cm
DPSAE 110-T/250	11 mm	anodizado	titanio	250 cm
DPSAE 110-T/300	11 mm	anodizado	titanio	300 cm
DPSACS 1133/250	11 mm	lacado con superficie rugosa	antracita	250 cm

15 April 2026 11:36 PM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.



DPSACS 1132/250	11 mm	lacado con superficie rugosa	beige	250 cm
DPSACS 1135/250	11 mm	lacado con superficie rugosa	marrón	250 cm
DPSA 110/250	11 mm	natural	natural	250 cm
DPSA 1162-SF/250	11 mm	rectificado fino, anodizado de alto brillo	plateado	250 cm
DPSA 1163-SF/250	11 mm	rectificado fino, anodizado de alto brillo	titanio	250 cm
DPSA 1261/250	12,5 mm	anodizado de alto brillo	dorado	250 cm
DPSA 1262/250	12,5 mm	anodizado de alto brillo	plateado	250 cm
DPSA 1263/250	12,5 mm	anodizado de alto brillo	titanio	250 cm
DPSAE 125/250	12,5 mm	anodizado	plateado	250 cm
DPSAE 125/300	12,5 mm	anodizado	plateado	300 cm
DPSAE 125-T/250	12,5 mm	anodizado	titanio	250 cm
DPSACS 1233/250	12,5 mm	lacado con superficie rugosa	antracita	250 cm
DPSACS 1232/250	12,5 mm	lacado con superficie rugosa	beige	250 cm
DPSACS 1235/250	12,5 mm	lacado con superficie rugosa	marrón	250 cm
DPSA 125/250	12,5 mm	natural	natural	250 cm
DPSA 1262-SF/250	12,5 mm	rectificado fino, anodizado de alto brillo	plateado	250 cm
DPSA 1263-SF/250	12,5 mm	rectificado fino, anodizado de alto brillo	titanio	250 cm

15 April 2026 11:36 PM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

PERFIL IBERIA | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | dural1@perfiliberia.es

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.

www.dural.com

