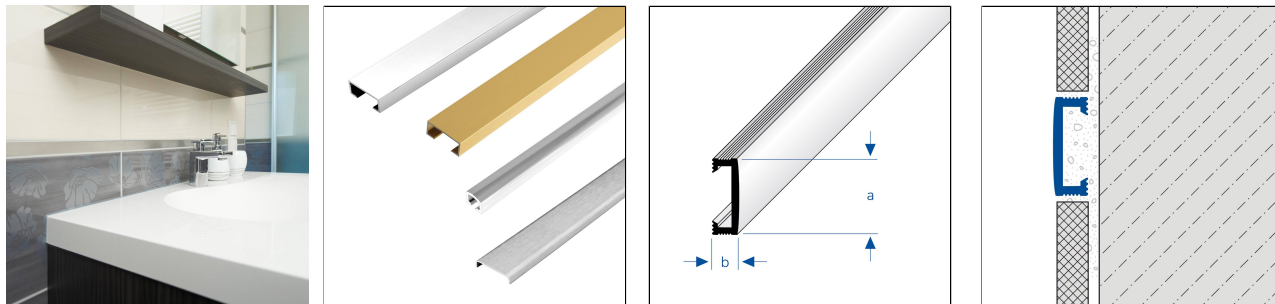


DURALIS

Listels décoratifs en aluminium



DIMENSIONS TECHNIQUES ET VARIANTES DE PRODUITS

Matériel	[Aluminium], [Acier inox (304)]
Surface	[thermolaqué], [poli], [brossé], [anodisé], [anodisé super brillant], [brossé],[anodisé super brillant]
Couleur	naturel, argent, or, noir, titane, noir mat (RAL 9005)
Longueur	250 cm
Partie visible	10 mm, 15 mm, 20 mm, 25 mm, 40 mm
Hauteur mm	6 mm, 8 mm
Largeur	10 mm, 15 mm, 20 mm, 25 mm, 40 mm

CARACTÉRISTIQUES

Insert : largeur 13 mm, classe de résistance au glissement R10 / V6

MATÉRIEL

L'aluminium peut être utilisé partout où une résistance mécanique moyenne est attendue. Le contact avec des matériaux alcalins (p. ex. colle à carrelage) peut entraîner des décolorations qui ne peuvent guère être éliminées ultérieurement. Une forte humidité de l'air pendant la phase de séchage peut renforcer ce processus. Toujours essuyer immédiatement la colle à carrelage ou la pâte à joint sur les surfaces visibles avec beaucoup d'eau, puis essuyer à sec et veiller à une bonne aération de la pièce.

L'acier inox (304) est particulièrement adapté aux domaines d'application soumis à de fortes contraintes mécaniques et lorsque les exigences en matière de propreté, d'hygiène et de résistance chimique sont particulièrement élevées. Le contact avec des produits contenant de l'acide chlorhydrique doit être évité.

Lors de la mise en œuvre, il ne faut pas utiliser d'outils en acier non allié. Les bords de coupe ouverts ne sont pas résistants à la rouille. Le cas échéant, il convient d'y appliquer une protection anti-rouille séparée.

Selon les conditions ambiantes, l'inox peut également présenter des traces de rouille, qu'il convient d'éliminer immédiatement.

ENTRETIEN

L'aluminium ne nécessite pas d'entretien particulier. En cas de besoin, il suffit de le nettoyer à l'eau claire et propre en ajoutant quelques gouttes de liquide vaisselle. Essuyer ensuite.

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.

Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :

DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr

Pour les autres clients veuillez contacter :

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

Les règles techniques reconnues doivent être respectées. Les fiches techniques plus anciennes perdent leur validité.

www.dural.fr



L'acier inox (304) ne nécessite aucun entretien particulier. En cas de besoin, il suffit de le nettoyer à l'eau claire et propre en ajoutant quelques gouttes de liquide vaisselle. Essuyer ensuite. Il convient d'éviter les produits de nettoyage acides et abrasifs. La rouille volante peut être éliminée à l'aide de produits de polissage usuels adaptés à l'inox.

POSE

1. Déterminer la position de pose du listel décoratif.
2. Appliquer suffisamment de colle à carrelage sur ou à côté de la dernière rangée de carreaux .
3. Enfoncer le profilé DURALIS jusqu'à ce que les deux surfaces (carreaux - profilé) soient à fleur.
4. Poser la rangée de carreaux suivante.
5. Laisser un joint de 1 à 2 mm par rapport au profilé.
6. Remplir complètement l'espace entre les carreaux et le profilé avec du mortier de jointoiement.

Pour couper les profilés en inox, utiliser une meuleuse d'angle à vitesse lente avec un disque de coupe approprié. Il faut éviter que des étincelles de coupe ne se déposent sur les surfaces des profilés.

Protéger les surfaces visibles du contact avec la colle à carrelage ou le mortier de jointoiement et, si nécessaire, les nettoyer immédiatement avec un chiffon et de l'eau claire. Ensuite, les sécher en les frottant.

Les règles techniques généralement reconnues doivent être respectées. La résistance aux contraintes mécaniques et chimiques doit toujours être vérifiée au cas par cas.

VARIANTES DE PRODUITS

Ident	Hauteur mm	Surface	Couleur	Longueur
DLE 250-SF/250	6 mm	brossé	naturel	250 cm
DLE 400-SF/250	6 mm	brossé	naturel	250 cm
DLE 250-S/250	6 mm	poli	naturel	250 cm
DLA 6210/250	8 mm	anodisé super brillant	argent	250 cm
DLA 6225/250	8 mm	anodisé super brillant	argent	250 cm
DLA 62100/250	8 mm	anodisé super brillant	argent	250 cm
DLA 62150/250	8 mm	anodisé super brillant	argent	250 cm
DLA 62200/250	8 mm	anodisé super brillant	argent	250 cm
DLA 6110/250	8 mm	anodisé super brillant	or	250 cm
DLA 6125/250	8 mm	anodisé super brillant	or	250 cm
DLA 61100/250	8 mm	anodisé super brillant	or	250 cm
DLA 61150/250	8 mm	anodisé super brillant	or	250 cm
DLA 61200/250	8 mm	anodisé super brillant	or	250 cm
DLA 63150/250	8 mm	anodisé super brillant	titane	250 cm
DLA 63200/250	8 mm	anodisé super brillant	titane	250 cm
DLAE 100/250	8 mm	anodisé	argent	250 cm
DLAE 250/250	8 mm	anodisé	argent	250 cm
DLAE 1000/250	8 mm	anodisé	argent	250 cm
DLAE 1500/250	8 mm	anodisé	argent	250 cm
DLAE 2000/250	8 mm	anodisé	argent	250 cm

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.

Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :

DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr

Pour les autres clients veuillez contacter :

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

Les règles techniques reconnues doivent être respectées. Les fiches techniques plus anciennes perdent leur validité.

www.dural.fr



DLAE 1500SW/250	8 mm	anodisé	noir	250 cm
DLAE 2000SW/250	8 mm	anodisé	noir	250 cm
DLAE 1000SW/250	8 mm	anodisé	noir	250 cm
DLAE 100-G/250	8 mm	anodisé	or	250 cm
DLAE 250-G/250	8 mm	anodisé	or	250 cm
DLAE 1000-G/250	8 mm	anodisé	or	250 cm
DLAE 1500-G/250	8 mm	anodisé	or	250 cm
DLAE 2000-G/250	8 mm	anodisé	or	250 cm
DLA 62100-SF/250	8 mm	brossé, anodisé super brillant	argent	250 cm
DLA 62150-SF/250	8 mm	brossé, anodisé super brillant	argent	250 cm
DLA 62200-SF/250	8 mm	brossé, anodisé super brillant	argent	250 cm
DLA 63100-SF/250	8 mm	brossé, anodisé super brillant	titane	250 cm
DLA 63150-SF/250	8 mm	brossé, anodisé super brillant	titane	250 cm
DLA 63200-SF/250	8 mm	brossé, anodisé super brillant	titane	250 cm
DLACM 2011/250	8 mm	thermolaqué	noir mat (RAL 9005)	250 cm
DLACM 1011/250	8 mm	thermolaqué	noir mat (RAL 9005)	250 cm
DLACM 1511/250	8 mm	thermolaqué	noir mat (RAL 9005)	250 cm

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :

DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr

Pour les autres clients veuillez contacter :

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

Les règles techniques reconnues doivent être respectées. Les fiches techniques plus anciennes perdent leur validité.

www.dural.fr