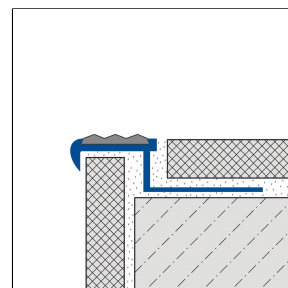
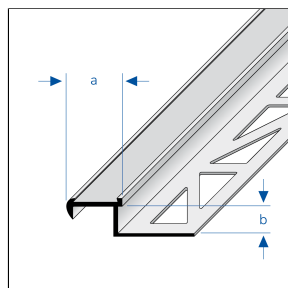
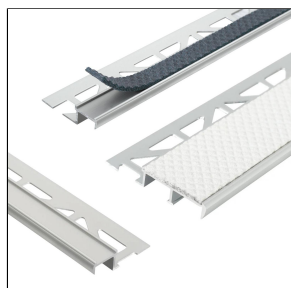
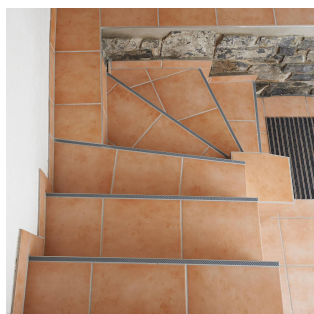


DIAMONDSTEP

Profilo per gradini in alluminio con inserto di sicurezza antiscivolo

Profilo per gradini con inserto di sicurezza antiscivolo per piastrelle



DIMENSIONI TECNICHE E VARIANTI DEL PRODOTTO

Materiale	[Alluminio], [Alluminio],[PVC], [Acciaio inox (304)], [Acciaio inox (304)],[PVC]
Superficie	[anodizzato], [non trattata]
Colore	argento, neutral black, charcoal grey, rich brown, putty, mid grey, naturale
Lunghezza	150 cm, 250 cm
Ampiezza visibile	17 mm, 25 mm, 42 mm
Altezza	9 mm, 11 mm
Larghezza in mm	17 mm, 25 mm, 42 mm
colore supplementare	Profilfarbe: natur, neutral black, charcoal grey, rich brown, putty, mid grey

Calotte adatte disponibili come accessori.

MATERIALE

L'alluminio può essere utilizzato ovunque sia prevista una resistenza meccanica media. Il contatto con materiali alcalini (ad es. colla per piastrelle) può causare scolorimenti difficilmente eliminabili in un secondo momento. L'elevata umidità dell'aria durante la fase di asciugatura può accentuare questo processo. Rimuovere sempre immediatamente con abbondante acqua la colla per piastrelle o lo stucco dalle superfici visibili, quindi asciugare e garantire una buona ventilazione dell'ambiente.

L'acciaio inox V2A/304 è particolarmente adatto per applicazioni soggette a sollecitazioni meccaniche elevate e in caso di requisiti particolarmente elevati in termini di pulizia, igiene e resistenza chimica. Evitare il contatto con prodotti contenenti acido cloridrico. Durante la lavorazione non utilizzare materiali per la posa in acciaio non legato. I bordi tagliati a filo non sono resistenti alla ruggine. Se necessario, applicare una protezione antiruggine separata. A seconda delle condizioni ambientali, anche l'acciaio inox può presentare ruggine superficiale, che deve essere rimossa immediatamente.

L'idoneità in termini di resistenza meccanica e chimica deve essere sempre verificata caso per caso.

CURA

L'alluminio non richiede particolari cure. Se necessario, può essere pulito semplicemente con acqua pulita e qualche goccia di

26 July 2026 07:56 PM

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa. Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.

detersivo per piatti. Asciugare quindi con un panno asciutto.

L'acciaio inox V2A/304 non richiede particolari cure. Se necessario, può essere pulito semplicemente con acqua pulita e limpida con l'aggiunta di alcune gocce di detersivo per piatti. Successivamente asciugare con un panno asciutto. La ruggine superficiale può essere rimossa con lucidanti comuni adatti all'acciaio inox.

Evitare detergenti acidi, alcalini e abrasivi.

LAVORAZIONE

1. Scegliere il profilo in base allo spessore delle piastrelle.
2. Applicare l'adesivo per piastrelle con una spatola dentata.
3. Premere il profilo nel letto di colla e allinearla.
4. Ricoprire completamente le alette di fissaggio con lo stucco.
5. Premere con forza le piastrelle e allinearle in modo che siano a filo con il bordo superiore del profilo. Posare le piastrelle in modo che siano completamente a filo.
6. Per formare gli angoli, tagliare il profilo a mitra. Sigillare il giunto a mitra con un silicone neutro reticolato.
7. Lasciare uno spazio di 1-2 mm dal profilo.
8. Riempire completamente lo spazio tra le piastrelle e il profilo con malta per fughe.

Proteggere le superfici visibili dal contatto con l'adesivo per piastrelle o lo stucco e, se necessario, pulirle immediatamente con un panno e acqua pulita. Quindi asciugare.

Per tagliare l'acciaio inox utilizzare una smerigliatrice angolare a bassa velocità con disco da taglio adeguato. Evitare che le scintille di taglio si depositino sulle superfici dei profili.

Osservare, in linea generale, le regole tecniche, universalmente riconosciute!

CARATTERISTICHE

Insero protezione antiscivolo classe R10 / V6

VARIANTI

Referenza	Altezza	Superficie	Colore	Lunghezza
DISTAE 90/250	9 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 90-42/250	9 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 9106/250	9 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 9107/250	9 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 9109/250	9 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 9110/250	9 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 9113/250	9 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 110/250	11 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 110-42/250	11 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 11106/250	11 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 11107/250	11 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 11109/250	11 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 11110/250	11 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 11113/250	11 mm	anodizzato	argento	250 cm
DISTAE 11107/150	11 mm	anodizzato	charcoal grey	150 cm
DISTAE 11113/150	11 mm	anodizzato	mid grey	150 cm

26 July 2026 07:56 PM

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa. Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.



DISTAE 11106/150	11 mm	anodizzato	neutral black	150 cm
DISTAE 11110/150	11 mm	anodizzato	putty	150 cm
DISTAE 11109/150	11 mm	anodizzato	rich brown	150 cm
DISTE 110/250	11 mm	non trattata	naturale	250 cm
DISTE 11106/250	11 mm	non trattata	naturale	250 cm
DISTE 11107/250	11 mm	non trattata	naturale	250 cm
DISTE 11109/250	11 mm	non trattata	naturale	250 cm
DISTE 11110/250	11 mm	non trattata	naturale	250 cm
DISTE 11113/250	11 mm	non trattata	naturale	250 cm

26 July 2026 07:56 PM

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa.
Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.