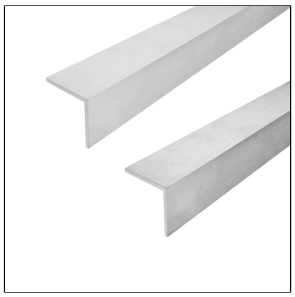
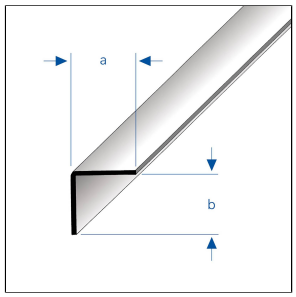
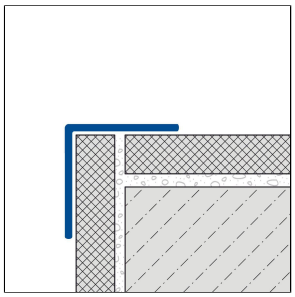
DURAGARD WPE

Profilo angolare de protezione degli angoli in acciaio inox per l'installazione a posteriori

Profilo di protezione degli angoli in metallo per l'installazione a posteriori.







DIMENSIONI TECNICHE E VARIANTI DEL PRODOTTO

Materiale	[Acciaio inox (304)]
Superficie	[limatura fine], [opaco], [lucido]
Colore	naturale
RAL-Ton	non ulteriormente specificato
Lunghezza	250 cm
Ampiezza visible	25 mm, 30 mm, 40 mm, 50 mm
Altezza	25 mm, 30 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm
Larghezza in mm	25 mm, 30 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm
Spessore materiale	1 mm
Misura	25 x 25, 30 x 30, 40 x 40, 50 x 50, 60 x 60

MATERIALE

L'acciaio inox (304) è particolarmente indicato per applicazioni soggette a elevate sollecitazioni meccaniche e in caso di requisiti particolarmente elevati in termini di pulizia, igiene e resistenza chimica. Evitare il contatto con prodotti contenenti acido cloridrico.

Durante la lavorazione non devono essere utilizzati materiali per la posa in acciaio non legato. I bordi tagliati aperti non sono resistenti alla ruggine. Se necessario, applicare una protezione antiruggine separata.

Anche l'acciaio inox può essere soggetto a ruggine superficiale a seconda delle condizioni ambientali, che deve essere rimossa immediatamente.

L'idoneità all'uso in termini di resistenza meccanica e chimica deve essere sempre verificata caso per caso.

CURA

L'acciaio inox (304) non richiede particolari cure. Se necessario, può essere pulito semplicemente con acqua pulita e limpida aggiungendo alcune gocce di detersivo per piatti. Successivamente asciugare con un panno.

Evitare detergenti acidi e abrasivi. La ruggine superficiale può essere rimossa con lucidanti comunemente in commercio adatti

05 October 2026 12:05 PM

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa.
Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.

all'acciaio inox.

LAVORAZIONE

1. Le superfici di adesione devono essere pulite e prive di qualsiasi impurità, come agenti distaccanti, conservanti, grasso, olio, polvere, acqua, vecchi adesivi/sigillanti e altre sostanze che potrebbero comprometterne l'adesione.
2. Applicare l'adesivo sigillante SPEED-FLEX o un prodotto alternativo adeguato sui lati adesivi del profilo. Per quanto riguarda la tecnica di posa, è necessario applicare prima gli angolari interni o esterni, quindi lavorare il profilo senza giunti.
3. Posizionare il profilo a filo nell'angolo e premere con forza.
4. Per formare l'angolo, tagliare il profilo con un taglio obliquo. Sigillare il giunto obliquo con un silicone neutro reticolato.
5. Lasciare asciugare l'adesivo sigillante eventualmente fuoriuscito, tagliare con cautela lungo il bordo del profilo con un coltello affilato senza danneggiare il sottofondo, quindi rimuovere.

Per tagliare i profili in acciaio inox, utilizzare una smerigliatrice angolare a bassa velocità con un disco da taglio adeguato. Evitare che le scintille di taglio si depositino sulle superfici dei profili.

Attenersi alle norme tecniche, universalmente riconosciute! L'idoneità in termini di resistenza meccanica e chimica deve essere sempre verificata caso per caso.

VARIANTI

Referenza	Altezza	Superficie	Colore	Lunghezza
DGE 2511-F/250	25 mm	limatura fine	naturale	250 cm
DGE 2511-P/250	25 mm	lucido	naturale	250 cm
DGE 2511-M/250	25 mm	opaco	naturale	250 cm
DGE 3011-F/250	30 mm	limatura fine	naturale	250 cm
DGE 3011-P/250	30 mm	lucido	naturale	250 cm
DGE 3011-M/250	30 mm	opaco	naturale	250 cm
DGE 4011-F/250	40 mm	limatura fine	naturale	250 cm
DGE 4011-P/250	40 mm	lucido	naturale	250 cm
DGE 4011-M/250	40 mm	opaco	naturale	250 cm
DGE 5011-F/250	50 mm	limatura fine	naturale	250 cm
DGE 5011-P/250	50 mm	lucido	naturale	250 cm
DGE 5011-M/250	50 mm	opaco	naturale	250 cm
DGE 6011-F/250	60 mm	limatura fine	naturale	250 cm
DGE 6011-M/250	60 mm	opaco	naturale	250 cm

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa.
Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.com

È necessario rispettare le regole riconosciute della tecnologia. Le schede tecniche precedenti non sono più valide.