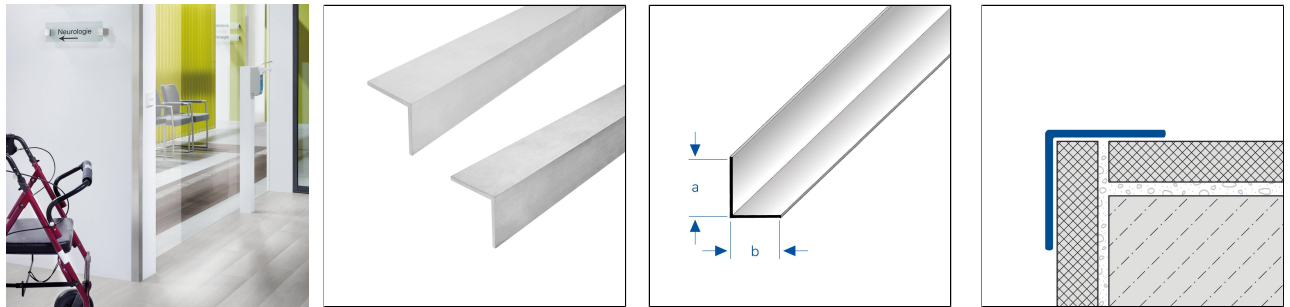


DURAGARD WPE

Kantenschutzprofil aus Edelstahl zum nachträglichen Einbau



TECHNISCHE MAßE UND PRODUKTVARIANTEN

Grundmaterial	Edelstahl (V2A/304)
Oberfläche	gebürstet, matt, poliert
Farbe	natur
Länge	250 cm
Höhe (b)	25 mm, 30 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm
Breite	25 mm, 30 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm
Materialstärke/-dicke	1 mm

MATERIAL

Edelstahl V2A/304 eignet sich besonders für mechanisch hoch belastete Anwendungsbereiche und bei besonders hohen Anforderungen an Sauberkeit, Hygiene und chemischer Beständigkeit. Der Kontakt mit Salzsäurehaltigen Produkten ist zu vermeiden.

Bei der Verarbeitung dürfen keine Werkzeuge aus unlegiertem Stahl verwendet werden. Offene Schnittkanten sind nicht rostbeständig. Ggf. ist dort ein separater Rostschutz anzubringen.

Auch bei Edelstahl ist je nach Umgebungsbedingungen Flugrost möglich, der umgehend entfernt werden sollte.

Die Verwendbarkeit hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall immer überprüft werden.

PFLEGE

Edelstahl V2A/304 benötigt keine besondere Pflege. Es kann bei Bedarf einfach mit klarem und sauberem Wasser unter Zugabe einiger Tropfen Spülmittel gereinigt werden. Anschließend trockenwischen.

Säurehaltige und schmirgelnde Reinigungsmittel sind zu vermeiden. Flugrost kann mit handelsüblichen, für Edelstahl geeigneten Polituren entfernt werden.

VERARBEITUNG

05 February 2025 06:58

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.



1. Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.
2. Auf die Innenseiten des Eckprofils Klebe-Dichtstoff SPEED-FLEX oder geeignete Alternative auftragen.
3. DURAGARD-Profil bündig auf die Kante pressen. Ggf. gegen Abrutschen sichern, bis der Kleber ausgehärtet ist.
5. Eventuell austretenden Klebe-Dichtstoff antrocknen lassen, mit einem scharfen Messer vorsichtig an der Profilkante entlang abschneiden, ohne den Untergrund zu beschädigen und dann entfernen.

Zum Schneiden der Profile ist ein langsam laufender Winkelschleifer mit geeigneter Trennscheibe zu verwenden.

Die allgemein anerkannten Regeln der Technik sind zu beachten. Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

PRODUKTVARIANTEN

Ident	Höhe (b)	Oberfläche	Farbe	Länge
DGE 2511-F/250	25 mm	gebürstet	natur	250 cm
DGE 2511-M/250	25 mm	matt	natur	250 cm
DGE 2511-P/250	25 mm	poliert	natur	250 cm
DGE 3011-F/250	30 mm	gebürstet	natur	250 cm
DGE 3011-M/250	30 mm	matt	natur	250 cm
DGE 3011-P/250	30 mm	poliert	natur	250 cm
DGE 4011-F/250	40 mm	gebürstet	natur	250 cm
DGE 4011-M/250	40 mm	matt	natur	250 cm
DGE 4011-P/250	40 mm	poliert	natur	250 cm
DGE 5011-F/250	50 mm	gebürstet	natur	250 cm
DGE 5011-M/250	50 mm	matt	natur	250 cm
DGE 5011-P/250	50 mm	poliert	natur	250 cm
DGE 6011-F/250	60 mm	gebürstet	natur	250 cm
DGE 6011-M/250	60 mm	matt	natur	250 cm

05 February 2025 06:58

Hinweis: Aus technischen Gründen sind Toleranzen beim Farbausfall der Materialien und des Drucks möglich. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewährleistung kann daraus nicht abgeleitet werden. Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bzw. fertigungstechnisch bedingt sind, behalten wir uns vor.