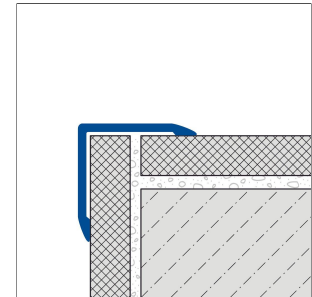
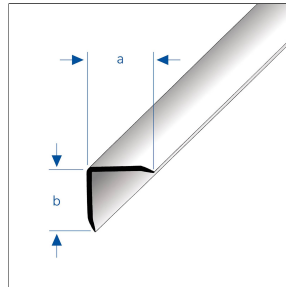
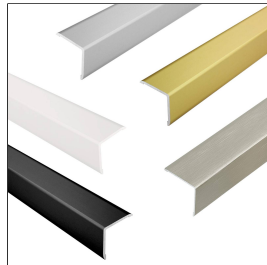


DURAGARD EP

Perfil angular para protección de esquina de metal para montaje posterior

Perfil biselado para uniones de metal para montaje posterior.



DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[Aluminio], [Acero inox (304)]
Superficie	[lacado], [anodizado], [anodizado],[rectificado fino], [rectificado fino], [mate], [pulido]
Color	negro, plateado, dorado, titanio, blanco, natural, blanco mate (RAL 9003), negro mate (RAL 9005)
RAL-Ton	sin más especificaciones, RAL 9011
Longitud	250 cm
Ancho visible	15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm
Altura	15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm
Ancho	15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm
Espesor mm	1 mm
Dimensión	25 x 25, 50 x 50, 15 x 15, 20 x 20, 30 x 30, 40 x 40, 60 x 60

MATERIAL

El aluminio puede utilizarse en cualquier lugar donde se prevea una resistencia mecánica media. El contacto con materiales alcalinos (por ejemplo, adhesivos para baldosas) puede provocar decoloraciones que son difíciles de eliminar posteriormente. La elevada humedad del aire durante la fase de secado puede intensificar este proceso. Limpie siempre inmediatamente con abundante agua el pegamento para baldosas o el material de rejuntado en las superficies visibles, séquelo con un paño y asegúrese de que la habitación está bien ventilada.

La idoneidad en términos de resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

El acero inox (V2A/304) es especialmente adecuado para aplicaciones sometidas a altas cargas mecánicas y para aplicaciones con requisitos especialmente altos de limpieza, higiene y resistencia química. Debe evitarse el contacto con productos que contengan ácido clorhídrico.

Durante el procesamiento no deben utilizarse herramientas de acero sin alear. Los bordes de corte abiertos no son resistentes a la oxidación. En caso necesario, debe aplicarse una protección anticorrosiva adicional.

Incluso en el caso del acero inox, dependiendo de las condiciones ambientales, es posible que se forme una capa de óxido que debe eliminarse inmediatamente.

24 June 2026 05:13 PM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.



La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe verificarse siempre en cada caso individual.

MANTENIMIENTO

El aluminio no requiere cuidados especiales. En caso necesario, basta con limpiarlo con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, seque con un paño.

Evite los productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos.

El acero inox (V2A/304) no requiere cuidados especiales. En caso necesario, se puede limpiar simplemente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, se seca con un paño.

Se deben evitar los productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos. La oxidación superficial se puede eliminar con productos de pulido convencionales adecuados para el acero inox.

INSTALACIÓN

1. Las superficies de adhesión deben limpiarse y eliminarse cualquier tipo de suciedad, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, adhesivos/selladores antiguos y otras sustancias que afecten a la adhesión.
2. Coloque las cintas adhesivas de silicona autoadhesivas DURACOVE ZK (referencia DCPSK 4050) en las superficies de adherencia de la parte posterior del perfil, dejando libres los labios de sellado móviles.
3. Introduzca la parte inferior del perfil DURACOVE en la junta de tal forma que ambos labios de sellado queden al ras con el suelo. Presione firmemente el perfil con las tiras adhesivas.
4. Para formar las esquinas, corte los perfiles a inglete y selle la junta a inglete con silicona de reticulación neutra.

Nota: Los perfiles DURACOVE no sustituyen al sellado. Este debe realizarse por separado con las medidas adecuadas si es necesario.

Deben respetarse las normas técnicas generalmente aceptadas. La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe verificarse siempre en cada caso concreto.

VARIANTES

Referencia	Altura	Superficie	Color	Longitud
DGAE 1515/250	15 mm	anodizado	plateado	250 cm
DGAE 1515-SF/250	15 mm	anodizado, rectificado fino	plateado	250 cm
DGAE 2020/250	20 mm	anodizado	plateado	250 cm
DGAE 2020-SF/250	20 mm	anodizado, rectificado fino	plateado	250 cm
DGAE 2525-G/250	25 mm	anodizado	dorado	250 cm
DGAE 2525/250	25 mm	anodizado	plateado	250 cm
DGAE 2525-T/250	25 mm	anodizado	titanio	250 cm
DGAE 2525-SF/250	25 mm	anodizado, rectificado fino	plateado	250 cm
DGAE 2525-T-SF/250	25 mm	anodizado, rectificado fino	titanio	250 cm
DGAC 2525-30/250	25 mm	lacado	blanco	250 cm
DGACM 2525-12/250	25 mm	lacado	blanco mate (RAL 9003)	250 cm
DGAC 2525-33/250	25 mm	lacado	negro	250 cm
DGACM 2525-11/250	25 mm	lacado	negro mate (RAL 9005)	250 cm

24 June 2026 05:13 PM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.



DGE 2512-M/250	25 mm	mate	natural	250 cm
DGE 2512-P/250	25 mm	pulido	natural	250 cm
DGE 2512-F/250	25 mm	rectificado fino	natural	250 cm
DGE 3012-M/250	30 mm	mate	natural	250 cm
DGE 3012-P/250	30 mm	pulido	natural	250 cm
DGE 3012-F/250	30 mm	rectificado fino	natural	250 cm
DGE 4012-M/250	40 mm	mate	natural	250 cm
DGE 4012-P/250	40 mm	pulido	natural	250 cm
DGE 4012-F/250	40 mm	rectificado fino	natural	250 cm
DGAE 5050-G/250	50 mm	anodizado	dorado	250 cm
DGAE 5050/250	50 mm	anodizado	plateado	250 cm
DGAE 5050-T/250	50 mm	anodizado	titanio	250 cm
DGAE 5050-T-SF/250	50 mm	anodizado, rectificado fino	titanio	250 cm
DGAC 5050-30/250	50 mm	lacado	blanco	250 cm
DGACM 5050-12/250	50 mm	lacado	blanco mate (RAL 9003)	250 cm
DGAC 5050-33/250	50 mm	lacado	negro	250 cm
DGACM 5050-11/250	50 mm	lacado	negro mate (RAL 9005)	250 cm
DGE 5012-M/250	50 mm	mate	natural	250 cm
DGE 5012-P/250	50 mm	pulido	natural	250 cm
DGE 5012-F/250	50 mm	rectificado fino	natural	250 cm
DGE 6012-M/250	60 mm	mate	natural	250 cm
DGE 6012-P/250	60 mm	pulido	natural	250 cm
DGE 6012-F/250	60 mm	rectificado fino	natural	250 cm

24 June 2026 05:13 PM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

PERFIL IBERIA | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | dural1@perfiliberia.es

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.

www.dural.com

