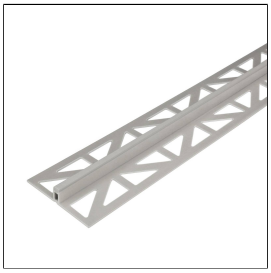
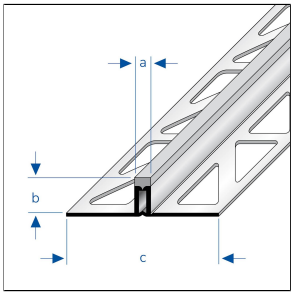
DURAFLEX PVC-5

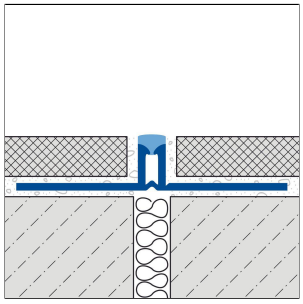
Perfil de juntas de dilatación de PVC con borde visible fino para colocación en lecho fino

Perfil de junta de dilatación y movimento con borde visible de 5 mm y patas con punto de rotura predeterminado para instalación en lecho fino









DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[PVC]
Color	beige, gris, gris oscuro
Longitud	250 cm
Ancho visible	5 mm
Altura	8 mm, 10 mm, 12,5 mm
Color suplementario	Color del inserto: beige, Color del inserto: gris, Color del inserto: gris oscuro

MATERIAL

El PVC es especialmente adecuado para zonas interiores y de exterior con poca carga mecánica.

El material está teñido en masa y, por lo tanto, es resistente a los rayos UV en condiciones normales, pero pueden aparecer diferencias de color si se expone constantemente a la radiación UV.

La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

Nota: El uso de mortero para juntas de color con pigmentos ultrafinos en combinación con perfiles de plástico puede provocar manchas irreversibles en los perfiles. Recomendamos tomar las medidas de protección adecuadas.

MANTENIMIENTO

El PVC no requiere cuidados especiales.

Si es necesario, se puede limpiar fácilmente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente.

Se deben evitar los productos de limpieza que contengan disolventes y abrasivos.

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión.
Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía.
Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

PERFIL IBERIA | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | dural1@perfiliberia.es

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.

INSTALACIÓN

1. Seleccionar el perfil en función del grosor de las baldosas.

2. Aplicar el adhesivo para baldosas con una llana dentada.

3. Presionar el perfil contra la capa de adhesivo y alinearlo. Las juntas de dilatación del sustrato deben reproducirse exactamente.

4. Rellenar con masilla toda la superficie de las patas de fijación.

5. Presione firmemente las baldosas y alinéelas de modo que queden a ras con el borde superior del perfil. Coloque las baldosas con una capa completa de mortero.

6. Deje una junta de 2 mm con respecto al perfil.

7. Rellene completamente el espacio entre las baldosas y el perfil con mortero para juntas.

Las baldosas adyacentes al perfil de juntas de dilatación y movimiento deben colocarse en el adhesivo para baldosas con una junta de 2 mm de ancho en el ala vertical del perfil.

Para ello, los orificios de las alas de fijación deben rellenarse completamente y sin huecos con adhesivo para baldosas, y las alas verticales deben recubrirse en diagonal con adhesivo para baldosas.

El borde superior del perfil debe quedar como máximo a ras de la superficie de las baldosas. El perfil no debe sobresalir de la superficie del revestimiento, sino que, preferiblemente, debe quedar hasta 1 mm más bajo.

En la zona del perfil, las baldosas deben colocarse en toda su superficie y en su totalidad sobre el lecho de adhesivo, y las juntas deben rellenarse por completo en toda su sección transversal.
Además, siempre debe colocarse un borde de baldosa sin cortar contra el perfil.
En general, al utilizar nuestros perfiles de dilatación, hay que asegurarse de que el revestimiento utilizado en combinación con nuestro perfil también cumpla los requisitos correspondientes en cuanto a las cargas que se producen (por metro o por m^2) y pueda soportarlas. ¡Partimos de la base de que la colocación se ha realizado correctamente!

Para cortar los perfiles, se debe utilizar una amoladora angular activa con un disco de corte adecuado. Se debe evitar que las chispas de corte se depositen en las superficies de los perfiles.
Proteja las superficies visibles del contacto con el adhesivo para baldosas o el mortero para juntas y, si es necesario, límpielas inmediatamente con un paño y agua limpia. A continuación, seque frotando.

Como norma general, deberán observarse los códigos prácticos aceptados. La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión.
Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía.
Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

PERFIL IBERIA | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | dural1@perfiliberia.es

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.

CARACTERÍSTICAS

La variante de 60 mm de ancho tiene una superficie lisa.

Todas las demás tienen ranuras.

VARIANTES

Referencia	Altura	Color	Longitud
DFP 832-5/250	8 mm	beige	250 cm
DFP 838-5/250	8 mm	gris	250 cm
DFP 839-5/250	8 mm	gris oscuro	250 cm
DFP 1032-5/250	10 mm	beige	250 cm
DFP 1038-5/250	10 mm	gris	250 cm
DFP 1039-5/250	10 mm	gris oscuro	250 cm
DFP 1232-5/250	12,5 mm	beige	250 cm
DFP 1238-5/250	12,5 mm	gris	250 cm
DFP 1239-5/250	12,5 mm	gris oscuro	250 cm

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión.
Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía.
Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

PERFIL IBERIA | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | dural1@perfiliberia.es

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.