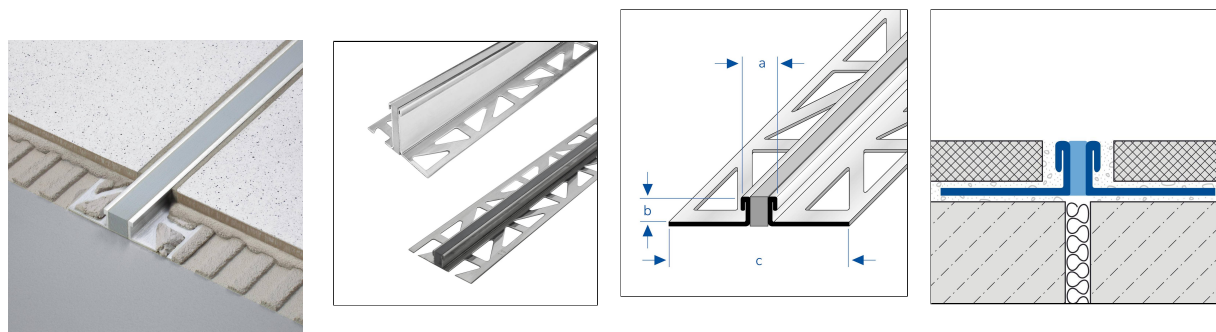


DURAFLEX METALL Acero inoxidable (304)

Perfil de juntas de dilatación de acero inoxidable para colocación en lecho fino

Perfil de junta de dilatación y movimiento para instalación en lecho fino



MATERIAL

El inox (304)/EPDM es especialmente adecuado para aplicaciones con altas cargas mecánicas y con requisitos especialmente elevados en cuanto a limpieza, higiene y resistencia química. Debe evitarse el contacto con productos que contengan ácido clorhídrico.

Durante el procesamiento, no deben utilizarse herramientas de acero sin alear. Los bordes cortados abiertos no son resistentes a la corrosión. Si es necesario, se debe aplicar una protección anticorrosiva separada en esos puntos.

Dependiendo de las condiciones ambientales, también es posible que se forme óxido superficial en el inox, que debe eliminarse inmediatamente.

La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

MANTENIMIENTO

El acero inox (304) no requiere ningún cuidado especial. Si es necesario, se puede limpiar simplemente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, secar con un paño.

Se deben evitar los productos de limpieza ácidos y abrasivos. El óxido superficial se puede eliminar con abrillantadores comerciales adecuados para acero inoxidable.

INSTALACIÓN

1. Seleccionar el perfil adecuado para el grosor de las baldosas.
2. Aplique el adhesivo para baldosas con una llana dentada.
3. Presione el perfil en la capa de adhesivo y alinéelo. Las juntas de dilatación del sustrato deben reproducirse de forma idéntica.
4. Cubra completamente las patas de fijación con masilla.
5. Presione firmemente las baldosas y alinéelas de modo que queden a ras con el borde superior del perfil. Coloque las baldosas completamente llenas.

17 April 2026 09:15 AM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.



6. Deje una junta de 1-2 mm libre entre el perfil y las baldosas.
7. Rellene completamente el espacio entre las baldosas y el perfil con mortero para juntas.

Proteja las superficies visibles del contacto con el adhesivo para baldosas o el mortero para juntas y, si es necesario, límpielas inmediatamente con un paño y agua limpia. A continuación, séquelas con un paño seco.

Deben observarse las normas técnicas generalmente aceptadas. La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

CARACTERÍSTICAS

La variante de 60 mm de ancho tiene una superficie lisa.
Todas las demás tienen ranuras.

DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[Acero inox (304)]
Superficie	[natural]
Color	natural
Longitud	250 cm
Ancho visible	8 mm
Altura	3 mm, 4 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 11 mm, 15 mm, 17 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 12,5 mm
Color suplementario	Color del inserto: gris

VARIANTES

Referencia	Altura	Superficie	Color	Longitud
DFE 338/250	3 mm	natural	natural	250 cm
DFE 438/250	4 mm	natural	natural	250 cm
DFE 638/250	6 mm	natural	natural	250 cm
DFE 838/250	8 mm	natural	natural	250 cm
DFE 1038/250	10 mm	natural	natural	250 cm
DFE 1138/250	11 mm	natural	natural	250 cm
DFE 1538/250	15 mm	natural	natural	250 cm
DFE 1738/250	17 mm	natural	natural	250 cm
DFE 2038/250	20 mm	natural	natural	250 cm
DFE 2238/250	22 mm	natural	natural	250 cm
DFE 2538/250	25 mm	natural	natural	250 cm
DFE 1238/250	12,5 mm	natural	natural	250 cm

17 April 2026 09:15 AM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.