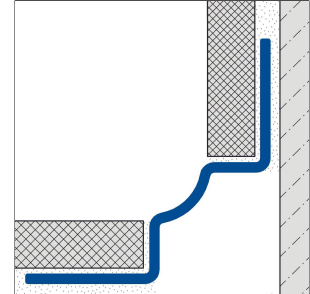
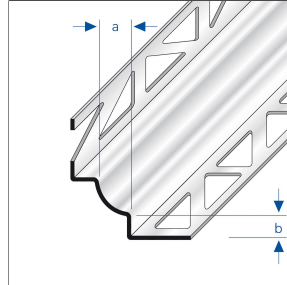
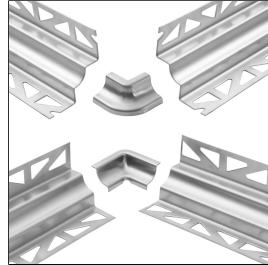


# DURACOVE DB Inox (304)

## Perfil biselado inox para conexiones pared/suelo

Perfil para la zona sanitaria.



Las piezas angulares adecuadas están disponibles como accesorios

### MATERIAL

El acero inox (V2A/304) es especialmente adecuado para aplicaciones sometidas a altas cargas mecánicas y para aplicaciones con requisitos especialmente altos de limpieza, higiene y resistencia química. Debe evitarse el contacto con productos que contengan ácido clorhídrico.

Durante el procesamiento no deben utilizarse herramientas de acero sin alear. Los bordes de corte abiertos no son resistentes a la oxidación. En caso necesario, debe aplicarse una protección anticorrosiva adicional.

Incluso en el caso del acero inox, dependiendo de las condiciones ambientales, es posible que se forme una capa de óxido que debe eliminarse inmediatamente.

La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe verificarse siempre en cada caso individual.

### MANTENIMIENTO

El acero inox (V2A/304) no requiere cuidados especiales. En caso necesario, se puede limpiar simplemente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, se seca con un paño.

Se deben evitar los productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos. La oxidación superficial se puede eliminar con productos de pulido convencionales adecuados para el acero inox.

### INSTALACIÓN

1. Las superficies de adhesión deben limpiarse y eliminarse cualquier tipo de suciedad, como agentes separadores, conservantes, grasa, aceite, polvo, agua, adhesivos/selladores antiguos y otras sustancias que afecten a la adhesión.
2. Coloque las cintas adhesivas de silicona autoadhesivas DURACOVE ZK (referencia DCPSK 4050) en las superficies de adherencia de la parte posterior del perfil, dejando libres los labios de sellado móviles.
3. Introduzca la parte inferior del perfil DURACOVE en la junta de tal forma que ambos labios de sellado queden al ras con el suelo. Presione firmemente el perfil con las tiras adhesivas.
4. Para formar las esquinas, corte los perfiles a inglete y selle la junta a inglete con silicona de reticulación neutra.

20 April 2026 07:57 AM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

Nota: Los perfiles DURACOVE no sustituyen al sellado. Este debe realizarse por separado con las medidas adecuadas si es necesario.

Deben respetarse las normas técnicas generalmente aceptadas. La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe verificarse siempre en cada caso concreto.



## DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

|            |                    |
|------------|--------------------|
| Material   | [Acero inox (304)] |
| Superficie | [natural]          |
| Color      | natural            |
| Longitud   | 250 cm             |
| Altura     | 12 mm              |
| Ancho      | 12 mm              |

## VARIANTES

| Referencia   | Altura | Superficie | Color   | Longitud |
|--------------|--------|------------|---------|----------|
| DCE 1212/250 | 12 mm  | natural    | natural | 250 cm   |

20 April 2026 07:57 AM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.

**PERFIL IBERIA** | c/. Grecia, 1 | E-12540 Villareal (Castellon) | Spain | +34 964 53 69 33 | [dural1@perfiliberia.es](mailto:dural1@perfiliberia.es)

Deben respetarse las reglas reconocidas de la técnica. Las fichas técnicas anteriores ya no son válidas.

[www.dural.com](http://www.dural.com)

