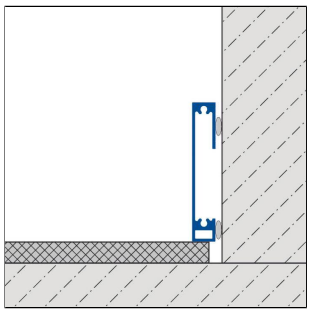
FR Fiche technique

CONSTRUCT Square

Plinthe monobloc en aluminium de section rectangulaire







DIMENSIONS TECHNIQUES ET VARIANTES DE PRODUITS

Matériel	[Aluminium]
Surface	[thermolaqué], [anodisé]
Couleur	blanc, argent
Longueur	250 cm
Hauteur	60
Largeur	10 mm

ACCESSOIRES

Les angles et les bouchons correspondants sont disponibles en tant qu'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES

Poids : 700 g/m²
Poids du non-tissé : 70 g/m²
Plage de température d'utilisation : entre -40 °C et + 80 °C
Reliefs arrondis, de forme carrée : 1024/m²
Résistance à la compression : 60 t/m²
Charge de rupture dans le sens longitudinal : 620 N/50 mm.
Charge de rupture dans le sens transversal : 550 N/50 mm
Allongement à la rupture dans le sens longitudinal : 50 %
Allongement à la rupture dans le sens transversal : 50 %
Capacité de pontage des fissures : >= 1 mm
Quantité d'air pour la gestion de la vapeur : ±2,2 L/m²
Diamètre de l'épaisseur du câble : 2 à 4,5 mm
Durée de conservation : 2 ans dans un environnement sec, éviter tout contact direct avec le soleil et les sources de chaleur.

MATÉRIEL

L'aluminium peut être utilisé partout où une résistance mécanique moyenne est attendue. Le contact avec des matériaux alcalins (p. ex. colle à carrelage) peut entraîner des décolorations qui ne peuvent quasiment plus être éliminées ultérieurement. Une forte humidité de l'air pendant la phase de séchage peut renforcer ce processus. Toujours essuyer immédiatement la colle à carrelage ou le mortier de jointoiement sur les surfaces visibles avec beaucoup d'eau, puis essuyer à sec et veiller à une bonne aération de la pièce.

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

L'aptitude en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

ENTRETIEN

L'aluminium ne nécessite pas d'entretien particulier. En cas de besoin, il suffit de le nettoyer à l'eau claire et propre en ajoutant quelques gouttes de liquide vaisselle. Essuyer ensuite.

Il convient d'éviter les produits de nettoyage acides, alcalins et abrasifs.

POSE

Le support doit être solide et plat.
Les mesures de compensation doivent être prises avant la pose du CI-H.

1. Découpez les bandes DURABASE CI-H avec précision. Veillez à ce que la natte soit posée bord à bord et qu'un joint périphérique libre (formé à l'aide d'une bande d'isolation périphérique) d'au moins 5 à 10 mm soit garanti.
2. Appliquer un primaire appropriée si nécessaire sur le support.
Appliquer une colle à carrelage C2S sur le support à l'aide d'une spatule crantée de 6 x 6 mm.
3. Enfoncez les bandes découpées sur mesure avec le voile de support vers le bas dans la colle sur toute la surface et lissez à l'aide d'un rouleau presseur ou similaire. Une pose libre de la natte n'est pas possible.
Une fois la colle à carrelage sèche, posez les fils chauffants conformément aux instructions du fabricant. Ensuite, enduisez soigneusement et généreusement les picots avec de la colle à carrelage. La natte se pose bord à bord. La jonction entre deux nattes se fait à l'aide de la bande DURABASE 120.
4. Sans temps de séchage supplémentaire, appliquez la colle à carreaux à l'aide d'une spatule crantée adaptée à la taille des carreaux et posez les carreaux de manière professionnelle selon la méthode du double encollage.
Il ne doit pas y avoir de colle à carrelage dans les joints périphériques et de raccordement !

Les règles techniques généralement reconnues doivent être respectées.

L'aptitude en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

VARIANTES DE PRODUITS

Ident	Hauteur	Surface	Couleur	Longueur
CSAE 60/250	60	anodisé	argent	250 cm
CSAC 6030/250	60	thermolaqué	blanc	250 cm

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de