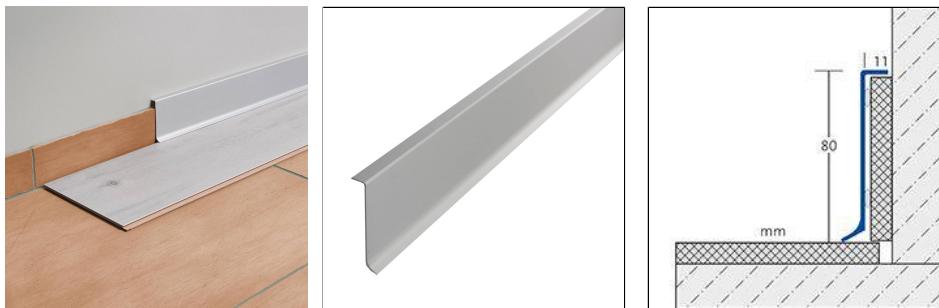


CONSTRUCT RENO

Plinthe en aluminium pour montage par-dessus la plinthe existante



DIMENSIONS TECHNIQUES ET VARIANTES DE PRODUITS

Matériel	[Aluminium]
Surface	[anodisé]
Couleur	argent
Longueur	250 cm
Hauteur mm	80
Largeur	21,5 mm

ACCESOIRES

Les pièces d'angle, les pièces de jonction et bouchons correspondantes sont disponibles en tant qu'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES

Cintrage réalisable à partir d'un rayon de 100 cm avec la cintreuse Z-Flex Curver II

MATÉRIEL

L'aluminium peut être utilisé partout où une résistance mécanique moyenne est attendue. Le contact avec des matériaux alcalins (p. ex. colle à carrelage) peut entraîner des décolorations qui ne peuvent quasiment plus être éliminées ultérieurement. Une forte humidité de l'air pendant la phase de séchage peut renforcer ce processus. Toujours essuyer immédiatement la colle à carrelage ou le mortier de jointoientement sur les surfaces visibles avec beaucoup d'eau, puis essuyer à sec et veiller à une bonne aération de la pièce.

L'aptitude en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

ENTRETIEN

L'aluminium ne nécessite pas d'entretien particulier. En cas de besoin, il suffit de le nettoyer à l'eau claire et propre en ajoutant quelques gouttes de liquide vaisselle. Essuyer ensuite.

Il convient d'éviter les produits de nettoyage acides, alcalins et abrasifs.

POSE

1. Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté, comme les agents de démolage, les agents de conservation, la graisse, l'huile, la poussière, l'eau, les anciens adhésifs/produits d'étanchéité ainsi que d'autres substances susceptibles de nuire à l'adhérence.

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.

Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :

DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr

Pour les autres clients veuillez contacter :

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de



2. Appliquer le mastic adhésif SPEED-FLEX ou un produit équivalent sur les surfaces d'adhérence du profilé.
3. Placer le profilé à fleur dans l'angle et appuyer fermement.
4. Utiliser des pièces d'angle intérieures ou extérieures adaptées. Fermer les côtés ouverts avec les bouchons appropriés.
5. Laisser sécher l'éventuel mastic de collage qui s'échappe, le couper soigneusement avec un couteau aiguisé le long du bord du profilé puis l'enlever.

Les règles techniques généralement reconnues doivent être respectées. La résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

VARIANTES DE PRODUITS

Ident	Hauteur mm	Surface	Couleur	Longueur
CRAE 80-11/250	80	anodisé	argent	250 cm

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.

Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :

DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr

Pour les autres clients veuillez contacter :

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de