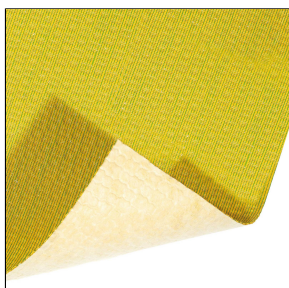


DURABASE CI++

Tappeto di disaccoppiamento per la posa e il disaccoppiamento

Tappetino impermeabilizzante e disaccoppiante per la protezione dalle crepe dei rivestimenti



DIMENSIONI TECNICHE E VARIANTI DEL PRODOTTO

Materiale	[Polietilene]
Colore	giallo
Lunghezza	5 m, 10 m, 30 m
Altezza	4
Larghezza in mm	100 cm
Area in mq	5 m ² , 10 m ² , 30 m ² , 120 m ² , 160 m ² , 180 m ²
Spessore materiale	4

Nastri di tenuta

MATERIALE

Polietilene (PE)

LAVORAZIONE

Il sottofondo deve essere solido e piano. Prima della posa del CI++ è necessario procedere con eventuali lavori di livellamento.

1. Tagliare i teli DURABASE CI++ in modo che si adattino perfettamente. Assicurarsi che il tappetino sia posato giunto contro giunto e che lungo tutto il perimetro sia presente un giunto libero (formato con un nastro adesivo).

2. Applicare un primer adeguato sul sottofondo preparato.

Applicare un adesivo per piastrelle adatto sul sottofondo con una spatola dentata da 6 x 6 mm.

3. Immergere completamente nella colla i fogli tagliati su misura con il supporto in tessuto non tessuto rivolto verso il basso e pressarli con un rullo pressore o simile. Non è possibile posare il tappetino senza incollarlo.

Successivamente stendere con cura e in modo completo la colla per piastrelle sui rilievi dei tappetini, quindi applicare la dentatura e fissare i giunti dei tappetini con il nastro di tenuta DURABASE.

4. Dopo il tempo di asciugatura, applicare la colla per piastrelle con una spatola dentata adatta alle dimensioni delle piastrelle e posare le piastrelle a regola d'arte con il metodo "buttering-floating". Non deve esserci colla per piastrelle nei giunti perimetrali e di raccordo!

NOTA: Osservare, in linea generale, le regole tecniche universalmente riconosciute! L'idoneità in termini di resistenza meccanica e chimica deve essere sempre verificata caso per caso.

20 September 2026 03:50

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa. Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.



CARATTERISTICHE

Temperatura di installazione da 5° a 35° C (attenersi alle specifiche dell'adesivo per piastrelle)
 Temperatura di stoccaggio max 45° C (impilare al massimo 2 pallet uno sopra l'altro)
 Temperatura di rammollimento 120 °C
 Resistenza al vapore acqueo 160 m strato d'aria equivalente
 Volume di riempimento dei canali 1,2 litri/m²
 Distanza tra i tasselli circa 21 mm ± 10 %
 Resistenza alla trazione adesiva (valore medio) 0,4 N/mm²
 Colma le crepe 0,83 mm (con una forza applicata di 7 kN)
 Carico puntiforme su piastrella centrale: 11317 N (con uno spostamento di 0,57 mm)
 Deformazione massima (larghezza libera 660 mm) Concava: 12,3 mm (forza applicata 11,41 kN)
 Convessa: 3,3 mm (forza applicata 2,4 kN)
 Risultati delle prove dinamiche (larghezza libera 660 mm) 400.000 cicli a 1,8 mm senza danni
 Spessore minimo del massetto secondo DIN (deroga solo previa approvazione DURAL)
 Posa dei tappetini a partire dalla calpestabilità del massetto
 Adatto al riscaldamento a pavimento
 Certificati
 Rapporto di prova n. 2.1/13821/1055.01-2022 - KIWA GmbH
 Avis Technique 13/16-1317_V2
 Durata di conservazione: 2 anni in ambiente asciutto, evitare il contatto diretto con il sole e fonti di calore

VARIANTI

Referenza	Altezza	Colore	Lunghezza
CI++ 5/1	4	giallo	5 m
CI++ 5/24	4	giallo	5 m
CI++ 5/1 (PE)	4	giallo	5 m
CI++ 5/24 (PE)	4	giallo	5 m
CI++ 10/1	4	giallo	10 m
CI++ 10/16	4	giallo	10 m
CI++ 10/1 (PE)	4	giallo	10 m
CI++ 10/16 (PE)	4	giallo	10 m
CI++ 30/1	4	giallo	30 m
CI++ 30/6	4	giallo	30 m
CI++ 30/1 (PE)	4	giallo	30 m
CI++ 30/6 (PE)	4	giallo	30 m

20 September 2026 03:50

Nota: per motivi tecnici, sono possibili tolleranze nel colore dei materiali e nella stampa.
 Tutte le informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. Non è possibile fornire alcuna garanzia.
 Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche nell'interesse del progresso o per motivi di produzione.