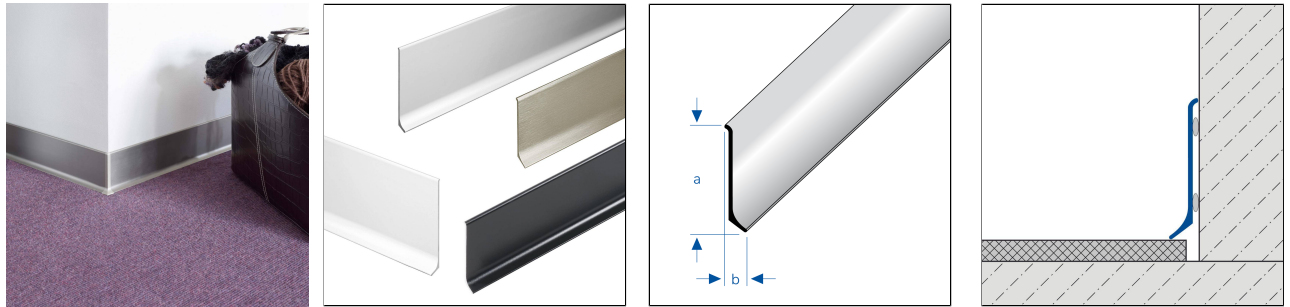


CONSTRUCT METAL

Stijlvolle plint voor hechtende verlijming.

Geldig vanaf: 01.06.2025



Passende Eckstücke, Endkappen und Verbinder sind als Zubehör erhältlich.

TECHNISCHE AFMETINGEN EN PRODUCTVARIANTEN

Basis materiaal	[Aluminium], [Roestvrij staal (304)]
Oppervlakte	[gecoat], [geanodiseerd], [geanodiseerd],[geborsteld], [hoogglans gepolijst]
Kleur	zilver, champagne, titanium, natuur, wit (RAL 9003), mat zwart (RAL 9005)
Lengte	250 cm
Hoogte	40, 60, 80, 100
Breedte	11 mm

ONDERHOUD

Aluminium benötigt keine besondere Pflege. Es kann bei Bedarf einfach mit klarem und sauberem Wasser unter Zugabe einiger Tropfen Spülmittel feucht gereinigt werden. Anschließend trockenwischen.

Säurehaltige, alkalische und schmirgelnde Reinigungsmittel sind zu vermeiden.

EIGENSCHAPPEN

Mit dem Z-Flex Curver sind Rundungen ab Radius 100 cm realisierbar.

MATERIAAL

Aluminium kann überall dort eingesetzt werden, wo eine mittlere mechanische Belastbarkeit zu erwarten ist. Kontakt mit alkalischen Materialien (z.B. Fliesenkleber) kann zu Verfärbungen führen, die nachträglich kaum beseitigt werden können.

Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

VERWERKING

1. Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.
2. Auf die Haftseiten des Profils Klebe-Dichtstoff SPEED-FLEX oder geeignete Alternative auftragen.
3. Profil bündig in die Ecke ansetzen und fest andrücken.
4. Passende Innen- oder Außeneckstücke verwenden. Offene Seiten mit den passenden Endkappen verschließen.

Opmerking: Om technische redenen zijn toleranties in de kleur van de materialen en de bedrukking mogelijk.

Alle informatie wordt naar eer en geweten verstrekt. Hieraan kunnen geen garanties worden ontleend.

We behouden ons het recht voor om technische wijzigingen aan te brengen in het belang van de vooruitgang of om productieredenen.



5. Eventueel austretenden Klebe-Dichtstoff antrocknen lassen, mit einem scharfen Messer vorsichtig an der Profilkante entlang abschneiden und dann entfernen.

Die allgemein anerkannten Regeln der Technik sind zu beachten. Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

PRODUCTVARIANTEN

Ident	Hoogte	Oppervlakte	Kleur	Lengte
CAE 40/250	40	geanodiseerd	zilver	250 cm
CAE 60-C/250	60	geanodiseerd	champagne	250 cm
CAE 60-T/250	60	geanodiseerd	titanium	250 cm
CAE 60/250	60	geanodiseerd	zilver	250 cm
CAE 60-C-SF/250	60	geanodiseerd, geborsteld	champagne	250 cm
CAE 60-T-SF/250	60	geanodiseerd, geborsteld	titanium	250 cm
CAE 60-SF/250	60	geanodiseerd, geborsteld	zilver	250 cm
CACM 6011/250	60	gecoat	mat zwart (RAL 9005)	250 cm
CAC 6030/250	60	gecoat	wit (RAL 9003)	250 cm
CE 60/250	60	hoogglans gepolijst	natuur	250 cm
CAE 80-C/250	80	geanodiseerd	champagne	250 cm
CAE 80-T/250	80	geanodiseerd	titanium	250 cm
CAE 80/250	80	geanodiseerd	zilver	250 cm
CAE 80-SF/250	80	geanodiseerd, geborsteld	zilver	250 cm
CACM 8011/250	80	gecoat	mat zwart (RAL 9005)	250 cm
CAC 8030/250	80	gecoat	wit (RAL 9003)	250 cm
CE 80/250	80	hoogglans gepolijst		250 cm
CAE 100-C/250	100	geanodiseerd	champagne	250 cm
CAE 100-T/250	100	geanodiseerd	titanium	250 cm
CAE 100/250	100	geanodiseerd	zilver	250 cm

Opmerking: Om technische redenen zijn toleranties in de kleur van de materialen en de bedrukking mogelijk.

Alle informatie wordt naar eer en geweten verstrekt. Hieraan kunnen geen garanties worden ontleend.

We behouden ons het recht voor om technische wijzigingen aan te brengen in het belang van de vooruitgang of om productieredenen.