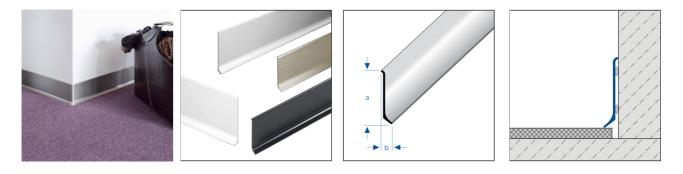


CONSTRUCT METAL

One-Piece Stylish Skirting Strip Made Of Aluminium



Valid from: 01/06/2025



TECHNICAL DIMENSIONS AND PRODUCT VARIANTS

Material	Aluminium, Stainless Steel (304)		
Surface	powder coated, anodised, brushed, high-gloss polished		
Colour	satin silver, champagne, titanium, silver, natural, white (RAL 9003), black matt (RAL 9005)		
Length	250 cm		
Height	40, 60, 80, 100		
Width mm	11 mm		

ACCESSORIES

Passende Eckstücke, Endkappen und Verbinder sind als Zubehör erhältlich.

MATERIAL

Aluminium kann überall dort eingesetzt werden, wo eine mittlere mechanische Belastbarkeit zu erwarten ist. Kontakt mit alkalischen Materialien (z.B. Fliesenkleber) kann zu Verfärbungen führen, die nachträglich kaum beseitigt werden können.

Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

CARE

Aluminium benötigt keine besondere Pflege. Es kann bei Bedarf einfach mit klarem und sauberem Wasser unter Zugabe einiger Tropfen Spülmittel feucht gereinigt werden. Anschließend trockenwischen.

Säurehaltige, alkalische und schmirgelnde Reinigungsmittel sind zu vermeiden.

PROCESSING

1. Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.

- 2. Auf die Haftseiten des Profils Klebe-Dichtstoff SPEED-FLEX oder geeignete Alternative auftragen.
- 3. Profil bündig in die Ecke ansetzen und fest andrücken.
- 4. Offene Seiten mit den passenden Endkappen verschließen.
- 5. Eventuell austretenden Klebe-Dichtstoff antrocknen lassen, mit einem scharfen Messer vorsichtig an der Profilkante entlang abschneiden, ohne den Untergrund zu beschädigen und dann entfernen.

Please note: For technical reasons, tolerances in color effects of the materials and print are possible. All information is based on the best of our knowledge and belief. No guarantee can be derived from this. We reserve the right to any technical changes if they are in the interest of progress or if they are production-related.

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.com





Die allgemein anerkannten Regeln der Technik sind zu beachten. Die Eignung hinsichtlich der mechanischen und chemischen Belastbarkeit muss immer im Einzelfall überprüft werden.

Ident	Height	Surface	Colour	Length
CAE 40/250	40	anodised	silver	250 cm
CAE 60-C/250	60	anodised	champagne	250 cm
CAE 60/250	60	anodised	silver	250 cm
CAE 60-T/250	60	anodised	titanium	250 cm
CAE 60-C-SF/250	60	anodised,brushed	champagne	250 cm
CAE 60-SF/250	60	anodised,brushed	silver	250 cm
CAE 60-T-SF/250	60	anodised,brushed	titanium	250 cm
CE 60/250	60	high-gloss polished	natural	250 cm
CACM 6011/250	60	powder coated	black matt (RAL 9005)	250 cm
CAC 6030/250	60	powder coated	white (RAL 9003)	250 cm
CAE 80-C/250	80	anodised	champagne	250 cm
CAE 80/250	80	anodised	silver	250 cm
CAE 80-T/250	80	anodised	titanium	250 cm
CAE 80-SF/250	80	anodised,brushed	silver	250 cm
CE 80/250	80	high-gloss polished		250 cm
CACM 8011/250	80	powder coated	black matt (RAL 9005)	250 cm
CAC 8030/250	80	powder coated	white (RAL 9003)	250 cm
CAE 100-C/250	100	anodised	champagne	250 cm
CAE 100/250	100	anodised	satin silver	250 cm
CAE 100-T/250	100	anodised	titanium	250 cm

Please note: For technical reasons, tolerances in color effects of the materials and print are possible. All information is based on the best of our knowledge and belief. No guarantee can be derived from this. We reserve the right to any technical changes if they are in the interest of progress or if they are production-related.

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.com