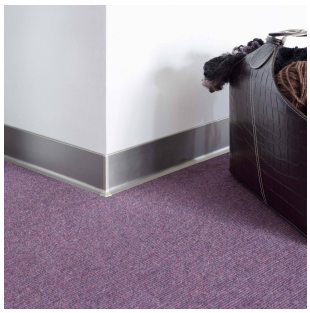
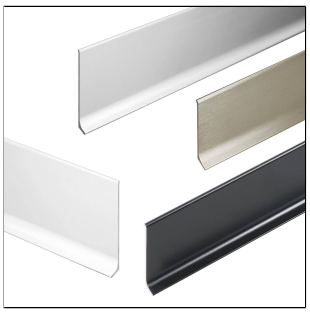
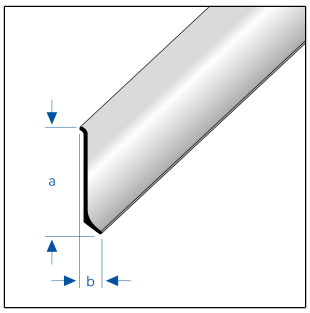
FR Fiche technique

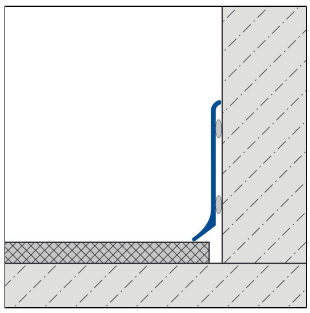
CONSTRUCT MÉTAL

Plinthe monobloc en aluminium









DIMENSIONS TECHNIQUES ET VARIANTES DE PRODUITS

Matériel	[Aluminium], [Acier inox (304)]
Surface	[thermolaqué], [anodisé], [anodisé],[brossé], [poli super brillant]
Couleur	argent, titane, naturel, blanc (RAL 9003), noir mat (RAL 9005)
Longueur	250 cm
Hauteur	40, 60, 80, 100
Largeur	11 mm
Information complémentaire	Cintrage réalisable à partird'un rayon de 100 cm avecla cintreuse Z-Flex Curver II

ACCESSOIRES

Les pièces d'angle, les pièces de jonction et bouchons correspondantes sont disponibles en tant qu'accessoires.

CARACTÉRISTIQUES

Cintrage réalisable à partird'un rayon de 100 cm avecla cintreuse Z-Flex Curver II

MATÉRIEL

L'aluminium peut être utilisé partout où une résistance mécanique moyenne est attendue. Le contact avec des matériaux alcalins (p. ex. colle à carrelage) peut entraîner des décolorations qui ne peuvent quasiment plus être éliminées ultérieurement. Une forte humidité de l'air pendant la phase de séchage peut renforcer ce processus. Toujours essuyer immédiatement la colle à carrelage ou le mortier de jointoiement sur les surfaces visibles avec beaucoup d'eau, puis essuyer à sec et veiller à une bonne aération de la pièce.

L'aptitude en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

ENTRETIEN

L'aluminium ne nécessite pas d'entretien particulier. En cas de besoin, il suffit de le nettoyer à l'eau claire et propre en ajoutant quelques gouttes de liquide vaisselle. Essuyer ensuite.

Il convient d'éviter les produits de nettoyage acides, alcalins et abrasifs.

POSE

1. Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté, comme les agents de démoulage, les agents de conservation, la graisse, l'huile, la poussière, l'eau, les anciens adhésifs/produits d'étanchéité ainsi que d'autres substances

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

susceptibles de nuire à l'adhérence.
2. Appliquer le mastic adhésif SPEED-FLEX ou un produit équivalent sur les surfaces d'adhérence du profilé.
3. Placer le profilé à fleur dans l'angle et appuyer fermement.
4. Utiliser des pièces d'angle intérieures ou extérieures adaptées. Fermer les côtés ouverts avec les bouchons appropriés.
5. Laisser sécher l'éventuel mastic de collage qui s'échappe, le couper soigneusement avec un couteau aiguisé le long du bord du profilé puis l'enlever.

Les règles techniques généralement reconnues doivent être respectées. La résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

VARIANTES DE PRODUITS

Ident	Hauteur	Surface	Couleur	Longueur
CAE 40/250	40	anodisé	argent	250 cm
CAE 60/250	60	anodisé	argent	250 cm
CAE 60-T/250	60	anodisé	titane	250 cm
CAE 60-SF/250	60	anodisé, brossé	argent	250 cm
CAE 60-T-SF/250	60	anodisé, brossé	titane	250 cm
CE 60/250	60	poli super brillant	naturel	250 cm
CAC 6030/250	60	thermolaqué	blanc (RAL 9003)	250 cm
CACM 6011/250	60	thermolaqué	noir mat (RAL 9005)	250 cm
CAE 80/250	80	anodisé	argent	250 cm
CAE 80-T/250	80	anodisé	titane	250 cm
CAE 80-SF/250	80	anodisé, brossé	argent	250 cm
CE 80/250	80	poli super brillant	naturel	250 cm
CAC 8030/250	80	thermolaqué	blanc (RAL 9003)	250 cm
CACM 8011/250	80	thermolaqué	noir mat (RAL 9005)	250 cm
CAE 100/250	100	anodisé	argent	250 cm
CAE 100-T/250	100	anodisé	titane	250 cm

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de