

CONSTRUCT Métal

Pièce de jonction pour plinthe monobloc



DIMENSIONS TECHNIQUES ET VARIANTES DE PRODUITS

Matériel	[Aluminium], [Moulage métal sous pression]
Surface	[thermolaqué], [anodisé], [anodisé],[brossé]
Couleur	titane, argent, blanc (RAL 9003), noir mat (RAL 9005)
Hauteur mm	40, 60, 80, 100

POSE

1. Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté, comme les agents de démoulage, les agents de conservation, la graisse, l'huile, la poussière, l'eau, les anciens adhésifs/produits d'étanchéité ainsi que d'autres substances susceptibles de nuire à l'adhérence.
2. Appliquer le mastic adhésif SPEED-FLEX ou un produit équivalent sur les surfaces d'adhérence du profilé.
3. Placer le profilé à fleur dans l'angle et appuyer fermement.
4. Pour former un angle, couper le profilé en onglet. Sceller le joint d'onglet avec un silicone à réticulation neutre.
5. Laisser sécher l'éventuel mastic de collage qui s'échappe, le couper soigneusement avec un couteau aiguisé le long du bord du profilé puis l'enlever.

Les règles techniques généralement reconnues doivent être respectées. La résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

VARIANTES DE PRODUITS

Ident	Hauteur mm	Surface	Couleur
CAE 40-XC/2	40	anodisé	argent
CAE 40-XC/20	40	anodisé	argent
CAE 60-XC/2	60	anodisé	argent
CAE 60-XC/20	60	anodisé	argent

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :

DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr

Pour les autres clients veuillez contacter :

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

Les règles techniques reconnues doivent être respectées. Les fiches techniques plus anciennes perdent leur validité.

www.dural.fr



CAE 60-T-XC/2	60	anodisé	titane
CAE 60-T-XC/20	60	anodisé	titane
CAE 60-SF-XC/2	60	anodisé, brossé	argent
CAE 60-SF-XC/20	60	anodisé, brossé	argent
CAE 60-T-SF-XC/2	60	anodisé, brossé	titane
CAE 60-T-SF-XC/20	60	anodisé, brossé	titane
CAC 6030-XC/2	60	thermolaqué	blanc (RAL 9003)
CACM 6011-XC/2	60	thermolaqué	noir mat (RAL 9005)
CAE 80-XC/2	80	anodisé	argent
CAE 80-XC/20	80	anodisé	argent
CAE 80-T-XC/2	80	anodisé	titane
CAE 80-T-XC/20	80	anodisé	titane
CAE 80-SF-XC/2	80	anodisé, brossé	argent
CAE 80-SF-XC/20	80	anodisé, brossé	argent
CAC 8030-XC/2	80	thermolaqué	blanc (RAL 9003)
CAC 8030-XC/20	80	thermolaqué	blanc (RAL 9003)
CACM 8011-XC/2	80	thermolaqué	noir mat (RAL 9005)
CAE 100-XC/2	100	anodisé	argent
CAE 100-XC/20	100	anodisé	argent
CAE 100-T-XC/2	100	anodisé	titane
CAE 100-T-XC/20	100	anodisé	titane

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :

DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr

Pour les autres clients veuillez contacter :

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

Les règles techniques reconnues doivent être respectées. Les fiches techniques plus anciennes perdent leur validité.

www.dural.fr