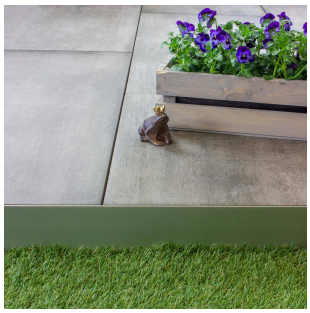
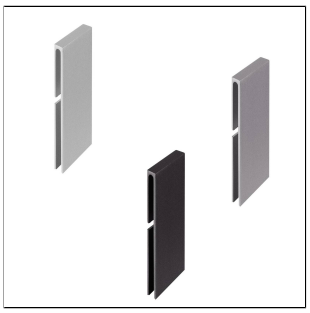
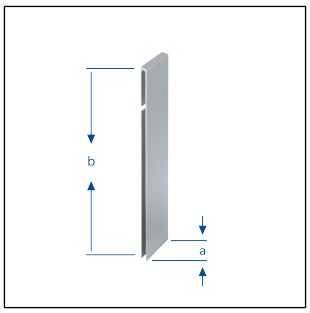
FR Fiche technique

DURABAL BO

Pièce de jonction pour le DURABAL BO







DIMENSIONS TECHNIQUES ET VARIANTES DE PRODUITS

Matériel	[Aluminium]
Surface	[thermolaqué], [anodisé]
Couleur	argent, blanc perlé (RAL 1013), ivoire clair (RAL 1015), gris anthracite (RAL 7016)
Hauteur	42 mm, 43 mm, 62 mm, 63 mm, 82 mm, 83 mm, 102 mm, 103 mm, 122 mm, 123 mm, 142 mm, 162 mm, 182 mm, 202 mm
Largeur	28 mm
Hauteur 3	40

MATÉRIEL

L'aluminium naturel peut être utilisé partout où une résistance mécanique moyenne est attendue.L'anodisation renforce sa résistance mécanique. Le contact avec des matériaux alcalins (par exemple, la colle à carrelage) peut entraîner des décolorations difficiles à éliminer par la suite. Une humidité élevée pendant la phase de séchage peut accentuer ce processus. Essuyez toujours immédiatement avec beaucoup d'eau la colle à carrelage ou le mastic sur les surfaces visibles, puis séchez-les.

L'aptitude en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

ENTRETIEN

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier. Il peut être nettoyé à l'eau claire et propre avec une goutte de liquide vaisselle si nécessaire. Essuyez ensuite avec un chiffon sec.

Évitez les produits nettoyants acides, alcalins et abrasifs.

POSE

Pose sur plots :

1. Positionner et ajuster les plots en fonction des circonstances. Pour les plots adjacents au profilé, réaliser un bord droit au niveau du point de rupture.
2. Choisir le profilé en fonction de la hauteur de construction nécessaire, et le couper si besoin.
3. Poser le profilé sur le plot et l'ajuster en hauteur et en alignement. Si nécessaire, le fixer par exemple avec la colle polymére

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

SPEEDFLEX.
4. Utiliser si nécessaire des angles rentrants ou sortants appropriés.
5. Plusieurs profilés peuvent être assemblés à l'aide des pièces de jonction disponibles en tant qu'accessoires.
6. Pour finir, poser le revêtement sur les plots dans les règles de l'art.

Pose collée :
1. Choisir le profilé en fonction de la hauteur de construction nécessaire, et le couper si besoin.
2. Appliquer de la colle à carrelage sur le support (dalle en béton ou chape sèche) à l'aide d'une truelle dentée.
3. Enfoncer le profilé dans la colle et l'ajuster en hauteur et en alignement.
4. Utiliser si nécessaire des angles rentrants et sortants adaptés. Pour relier plusieurs profilés, utiliser les pièces de jonction disponibles en accessoires.
5. Recouvrir de colle toute la surface de l'embase.
6. Enfoncer fermement le revêtement et le positionner de manière à ce qu'il affleure le bord du profilé.
7. Laisser un joint de 1-2 mm avec le profilé.

Protéger les surfaces visibles de tout contact avec la colle à carrelage ou le mortier de jointoiement et, le cas échéant, les nettoyer immédiatement avec un chiffon et de l'eau claire. Frotter ensuite pour sécher.
Dans les deux types de pose, les règles techniques généralement reconnues doivent être respectées. L'aptitude en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas ».

VARIANTES DE PRODUITS

Ident	Hauteur	Surface	Couleur
BOAE 20-20-XC	42 mm	anodisé	argent
BOAC 4013-XC	42 mm	thermolaqué	blanc perlé (RAL 1013)
BOAC 4016-XC	43 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)
BOAC 4015-XC	43 mm	thermolaqué	ivoire clair (RAL 1015)
BOAE 20-40-XC	62 mm	anodisé	argent
BOAC 6013-XC	62 mm	thermolaqué	blanc perlé (RAL 1013)
BOAC 6016-XC	62 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)
BOAC 6015-XC	63 mm	thermolaqué	ivoire clair (RAL 1015)
BOAE 20-60-XC	82 mm	anodisé	argent
BOAC 8013-XC	82 mm	thermolaqué	blanc perlé (RAL 1013)
BOAC 8016-XC	82 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)
BOAC 8015-XC	83 mm	thermolaqué	ivoire clair (RAL 1015)
BOAE 20-80-XC	102 mm	anodisé	argent
BOAC 10013-XC	102 mm	thermolaqué	blanc perlé (RAL 1013)
BOAC 10016-XC	102 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)
BOAC 10015-XC	103 mm	thermolaqué	ivoire clair (RAL 1015)
BOAE 20-100-XC	122 mm	anodisé	argent
BOAE 20-120-XC	122 mm	anodisé	argent
BOAC 12013-XC	122 mm	thermolaqué	blanc perlé (RAL 1013)

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

BOAC 12016-XC	122 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)
BOAC 12015-XC	123 mm	thermolaqué	ivoire clair (RAL 1015)
BOAE 20-140-XC	142 mm	anodisé	argent
BOAC 14013-XC	142 mm	thermolaqué	blanc perlé (RAL 1013)
BOAC 14016-XC	142 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)
BOAE 20-160-XC	162 mm	anodisé	argent
BOAC 16013-XC	162 mm	thermolaqué	blanc perlé (RAL 1013)
BOAC 16016-XC	162 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)
BOAE 20-180-XC	182 mm	anodisé	argent
BOAC 18013-XC	182 mm	thermolaqué	blanc perlé (RAL 1013)
BOAC 18016-XC	182 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)
BOAC 20013-XC	202 mm	thermolaqué	blanc perlé (RAL 1013)
BOAC 20016-XC	202 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :
DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr
Pour les autres clients veuillez contacter :
DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de