



TREDSAFE

Perfil de escalones de aluminio para suplemento de seguridad antideslizante para reequipamiento

Perfil de escalones para suplemento de seguridad antideslizante. Montaje posterior



Las inserciones DIAMONDTRED a juego están disponibles en 9 colores

MATERIAL

El aluminio se puede utilizar en cualquier lugar donde se prevea una resistencia mecánica media. El contacto con materiales alcalinos (por ejemplo, adhesivos para baldosas) puede provocar decoloraciones que son muy difíciles de eliminar posteriormente.

El acero inox (304) es especialmente adecuado para aplicaciones con alta resistencia mecánica y requisitos especialmente elevados de limpieza, higiene y resistencia química. Debe evitarse el contacto con productos que contengan ácido clorhídrico. Durante la instalación no deben utilizarse herramientas de acero sin alear. Los bordes cortados abiertos no son resistentes a la corrosión. Si es necesario, se debe aplicar una protección anticorrosiva separada. Incluso en el acero inoxidable, dependiendo de las condiciones ambientales, es posible que se forme óxido superficial, que debe eliminarse inmediatamente.

La idoneidad en cuanto a la resistencia mecánica y química debe comprobarse siempre en cada caso concreto.

MANTENIMIENTO

El aluminio no requiere ningún cuidado especial. Si es necesario, se puede limpiar fácilmente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, secar con un paño seco.

El acero inox (304) no requiere cuidados especiales. Si es necesario, se puede limpiar fácilmente con agua limpia y clara añadiendo unas gotas de detergente. A continuación, secar con un paño. El óxido superficial se puede eliminar con abrillantadores comerciales adecuados para acero inox.

Evite el uso de productos de limpieza ácidos, alcalinos y abrasivos.

INSTALACIÓN

1. Coloque el perfil sobre la superficie y alinéelo.
2. Fije el perfil a la superficie utilizando tacos/tornillos de dimensiones adecuadas.
3. Para formar las esquinas, corte el perfil en inglete. Selle la junta en inglete con una silicona de red neutra.
4. Antes de pegar los suplementos de seguridad, se deben limpiar las superficies de adherencia y

11 April 2026 09:12 PM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.



eliminar cualquier sustancia que pueda afectar a la adherencia.

Para cortar acero inoxidable, utilice una amoladora angular de funcionamiento lento con un disco de corte adecuado. Evite que las chispas de corte se depositen en las superficies del perfil.

Como norma general, deberán observarse los códigos prácticos aceptados.

DIMENSIONES TÉCNICAS Y VARIANTES DEL PRODUCTO

Material	[Aluminio], [Acero inox (304)]
Superficie	[anodizado], [natural]
Color	plateado
Longitud	250 cm
Ancho visible	28 mm, 32 mm, 45 mm, 50 mm, 51 mm, 54 mm, 57 mm, 58 mm, 92 mm
Altura	3 mm, 4 mm, 9 mm, 24 mm, 25 mm, 26 mm, 44 mm
Ancho	28 mm, 32 mm, 45 mm, 50 mm, 51 mm, 54 mm, 57 mm, 58 mm, 92 mm

VARIANTES

Referencia	Altura	Superficie	Color	Longitud
AA 132/250	3 mm	anodizado	plateado	250 cm
AA 231/250	4 mm	anodizado	plateado	250 cm
AA 139/250	9 mm	anodizado	plateado	250 cm
AA 122/250	24 mm	anodizado	plateado	250 cm
AA 210/250	24 mm	anodizado	plateado	250 cm
AA 221/250	24 mm	anodizado	plateado	250 cm
EE 122/250	25 mm	natural	plateado	250 cm
AA 114/250	26 mm	anodizado	plateado	250 cm
AA 108/250	44 mm	anodizado	plateado	250 cm
AA 109/250	44 mm	anodizado	plateado	250 cm
AA 125/250	44 mm	anodizado	plateado	250 cm
AA 211/250	44 mm	anodizado	plateado	250 cm

11 April 2026 09:12 PM

Nota: Por razones técnicas, es posible que haya tolerancias en el color de los materiales y la impresión. Toda la información se facilita según nuestro leal saber y entender. No puede derivarse de ella ninguna garantía. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas en aras del progreso o por motivos relacionados con la producción.